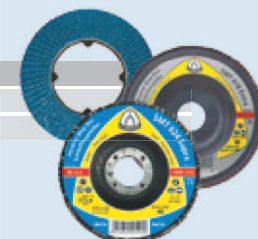
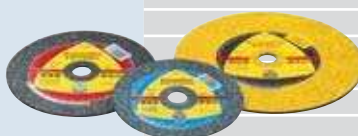
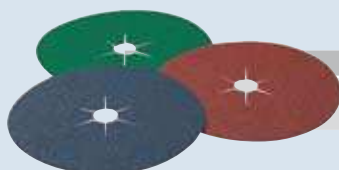


<b>Informacje ogólne</b>	
Spis treści	3
Indeks	4 - 5
<b>Artykuły ścierne na podłożu</b>	
Zestawienie wyrobów	6 - 11
<b>Rolki</b>	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	12
Rolki	13 - 23
<b>Pasy bezkońcowe</b>	
<b>Pasy bezkońcowe wąskie i do elektronarzędzi</b>	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	24 - 29
Pasy bezkońcowe wąskie i do elektronarzędzi	30 - 53
<b>Pasy bezkońcowe szerokie</b>	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	54 - 55
Pasy bezkońcowe szerokie	56 - 61
Tulejki ścierne	62 - 63
<b>Krażki fibrowe</b>	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	64
Krażki fibrowe	65 - 72
<b>Arkusze i krażki ścierne</b>	
<b>Arkusze</b>	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	73 - 75
Arkusze	76 - 83
Arkusze samoprzyczepne	84 - 89
<b>Krażki</b>	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	90 - 91
Krażki	92 - 101
<b>Ściernice listkowe</b>	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	102 - 103
Ściernice listkowe nasadzone	104 - 110
Ściernice listkowe trzpieniowe	111 - 117
<b>Ściernice listkowe talerzowe</b>	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	120
Ściernice listkowe talerzowe	121 - 129
<b>Tarcze do cięcia i szlifowania</b>	
<b>Tarcze do szlifowania</b>	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	130
Tarcze do szlifowania	131 - 135
Ściernice garnkowe stożkowe	136 - 137
<b>Tarcze do cięcia</b>	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	138 - 139
Tarcze do cięcia	140 - 153
<b>Tarcze diamentowe do cięcia</b>	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	154
Tarcze diamentowe do cięcia	155 - 160
<b>Elastyczne narzędzia ścierne</b>	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	161
Elastyczne narzędzia ścierne	162 - 165
<b>Serwis</b>	
Środki ochrony osobistej	166 - 167
<b>Ogólne wskazówki bezpieczeństwa</b>	
	168 - 169
<b>Wskazówki dot. zamawiania</b>	
	171



**A**

Arkusze ścierne	
kłosek do szlifowania ręcznego	86
papier ścierny	76 - 81
plótno ścierne	81 - 83
samoprzyczepne	84 - 85
szlifiarki oscylacyjne	76 - 80, 84 - 85
typy maszyn	74 - 75
układ otworów	74
włóknina szlifierska	88

**D**

Dyski wsparcze	
do krążków fibrowych	71
do krążków samoprzyczepnych	99, 101
do krążków na podłożu papierowym	99
do krążków z włókniny szlifierskiej	101
rowkowane	71

**E**

Elastyczne narzędzia ścierne	
kostka do szlifowania ręcznego	163
narzędzia do marmurkowania	162 - 164
ściernice trzpieniowe do polerowania	162
ściernice trzpieniowe do szlifowania	162

**Elektronarzędzia**

typy maszyn	29
wyroby ścierne	51 - 52

**F**

Formy otworów	
dla arkuszy ściernych	74
dla krążków ściernych	90

**G**

Gąbka szlifierska	89
-------------------	----

**K**

Kołki mocujące	148
Kostka szlifierska	88

**Krążki fibrowe**

dyski wsparcze	71
formy otworów	64
krążki fibrowe	65 - 70

**Krążki ścierne**

formy i układ otworów	90
papier ścierny	92 - 98
samoprzyczepne	93 - 98
szlifiarki mimośrodowe	90 - 91
włóknina szlifierska	100 - 101

**M**

Maska ochronna	166
----------------	-----

**N**

Narzędzia do marmurkowania	162 - 164
----------------------------	-----------

**O**

Ogólne warunki handlowe	170
Okulary ochronne	166

**P**

Papier ścierny	
arkusze	76 - 81
krążki	92 - 99
pasy bezkońcowe	30 - 33
pasy bezkońcowe szerokie	56 - 58
rolki	13 - 17

**Pasy bezkońcowe szerokie**

Antistatic	56 - 58
formy łączenia	54
papier ścierny	56 - 58
plótno ścierne	59 - 61

**Pasy bezkońcowe**

Antistatic	30 - 32, 39 - 40
formy łączenia	27, 54
papier ścierny	30 - 33
pasy bezkońcowe do elektronarzędzi	51 - 52
pasy bezkońcowe do pracy ciągłej	42
pasy bezkońcowe wąskie	30 - 48
pasy bezkońcowe szerokie	56 - 61
plótno ścierne	34 - 48

**Plótno ścierne**

arkusze	81 - 83
pasy bezkońcowe	34 - 48
rolki	18 - 22

**R**

Rękawice ochronne	167
-------------------	-----

**Rolki**

Antistatic	14
nacinane	18
papier ścierny	13 - 17
papier ścierny do obróbki wykańczającej	15
plótno ścierne	18 - 22
włóknina szlifierska	23

<b>S</b>	
Schleiffix . . . . .	163
Szlifierki do szlifowania krawędzi . . . . .	28
Szlifierki do szlifowania profili . . . . .	28
Szlifierki mimośrodowe	
typy maszyn . . . . .	90 - 91
wyroby ścierne . . . . .	92 - 100
Szlifierki oscylacyjne	
typy maszyn . . . . .	74 - 75
wyroby ścierne . . . . .	76 - 81, 84 - 85
Szlifierki szerokotaśmowe . . . . .	
Szlifierki wąskotaśmowe . . . . .	54 - 55
Szlifierki z tarczą trójkątną	
typy maszyn . . . . .	90 - 91
wyroby ścierne . . . . .	93 - 96
Ściernice garnkowe stożkowe	
do maszyn ręcznych . . . . .	136 - 137
Ściernice listkowe	
kątowe . . . . .	107
nasadzone . . . . .	104 - 108
nasadzone nacinane . . . . .	106
nasadzone wachlarzowe . . . . .	108
nasadzone z włókniny szlifierskiej . . . . .	109 - 110
talerzowe . . . . .	121 - 129
talerzowe CMT . . . . .	122 - 123
talerzyki mocujące . . . . .	107
trzępieniowe . . . . .	111 - 115
trzępieniowe z włókniny szlifierskiej . . . . .	116 - 117
Ściernice trzępieniowe do polerowania . . . . .	162
Ściernice trzępieniowe do szlifowania . . . . .	162
<b>T</b>	
Talerzyki mocujące	
do ściernic listkowych nasadzanych . . . . .	107
Tarcze diamentowe do cięcia	
segmentowe . . . . .	155 - 160
spawane laserowo . . . . .	155 - 160
spiekane . . . . .	155 - 158
z pełnym obwodem . . . . .	155 - 158
Tarcze do cięcia	
diamentowe . . . . .	155 - 160
do maszyn ręcznych . . . . .	140 - 147
do maszyn stacjonarnych . . . . .	152 - 153
do maszyn stołowych . . . . .	153
do przecinarek z napędem spalinowym, z ręcznym prowadzeniem . . . . .	149 - 151
tarcze do cięcia małe . . . . .	147
Tarcze do szlifowania	
do maszyn ręcznych . . . . .	131 - 135
Trzępienie gumowe do tulejek ściernych . . . . .	
Trzępienie mocujące . . . . .	63
Trzępienie mocujące . . . . .	
Trzępienie mocujące . . . . .	110
Tulejki ścierne	
płótno ścierne . . . . .	62 - 63
trzępienie gumowe . . . . .	63
<b>U</b>	
Uchwyt adaptacyjny . . . . .	
Uchwyt adaptacyjny . . . . .	160
Układy otworów	
dla arkuszy ściernych . . . . .	74
dla krążków ściernych . . . . .	90
<b>W</b>	
Włóknina szlifierska	
arkusze . . . . .	88
krążki . . . . .	100
pasy bezkońcowe . . . . .	49 - 50
rolki . . . . .	23
ściernice listkowe nasadzone . . . . .	109
ściernice listkowe trzępieniowe . . . . .	116 - 117
Wyroby samoprzyczepne	
arkusze . . . . .	84 - 85
dyski wsporcze . . . . .	99, 101
kłosek do szlifowania ręcznego . . . . .	86
krążki . . . . .	93 - 98
Wyroby ścierne na podłożu . . . . .	
Wyroby ścierne na podłożu . . . . .	8 - 11
<b>Z</b>	
Zalecenie bezpieczeństwa . . . . .	
Zalecenie bezpieczeństwa . . . . .	168 - 169
Zatyczki ochronne do uszu . . . . .	166
Zestawienie wyrobów . . . . .	8 - 11

## Krótki przegląd grup produktów

Wydając ten katalog KLINGSPOR pragnie umożliwić Państwu szybki i łatwy dobór potrzebnego artykułu z szerokiej gamy produkowanych wyrobów.

Przejrzysty podział na dziewięć grup produktów niewątpliwie pomoże Państwu łatwo zorientować się w naszej ofercie.

Wysokiej jakości wyroby KLINGSPOR są produkowane zgodnie z najnowszym stanem techniki i spełniają najwyższe wymagania w zakresie jakości szlifowanej powierzchni, wytrzymałości oraz wydajności szlifowania.



Rolki KLINGSPOR do szlifowania ręcznego i zastosowania na szlifierkach ręcznych oferowane są w specjalnych wersjach dla różnych materiałów, od drewna poprzez metale aż po lakiery.

Pasy bezkońcowe KLINGSPOR są dostarczane w różnych wymiarach do wszelkiego rodzaju procesów szlifowania oraz w różnych wersjach do zastosowania dla różnych materiałów i rodzajów obróbki.

Krażki fibrowe KLINGSPOR nadają się wyśmienicie do szlifowania zgrubnego, usuwania rdzy z elementów metalowych, usuwania zadziórów oraz obróbki spawów.

Arkusze i krażki ściernie KLINGSPOR są dostępne w różnych odmianach i kształtach.

## Ściernice listkowe nasadzane i trzpieniowe



Ściernice listkowe nadają się szczególnie do precyzyjnego szlifowania powierzchni, dopasowując się idealnie do kształtów obrabianego przedmiotu. KLINGSPOR oferuje odpowiednie ściernice dla wielu obszarów zastosowania i prawie wszystkich rodzajów obrabianego materiału.

## Ściernica listkowa talerzowa



Ściernica listkowa talerzowa KLINGSPOR osiąga dzięki wachlarzowemu, promieniastemu ułożeniu listków z płótna ściernego wielokrotnie większą wydajność niż inne narzędzia ściernicze.

## Tarcze do cięcia i szlifowania Kronenflex



W wyniku ciągłych prac innowacyjnych oraz rozwoju wyrobów specjalnych dla najróżniejszych obszarów zastosowania KLINGSPOR, oferując tarcze do cięcia i szlifowania Kronenflex, tworzy program, który spełnia wszelkie życzenia użytkowników narzędzi ścierniczych.

## Tarcze diamentowe do cięcia

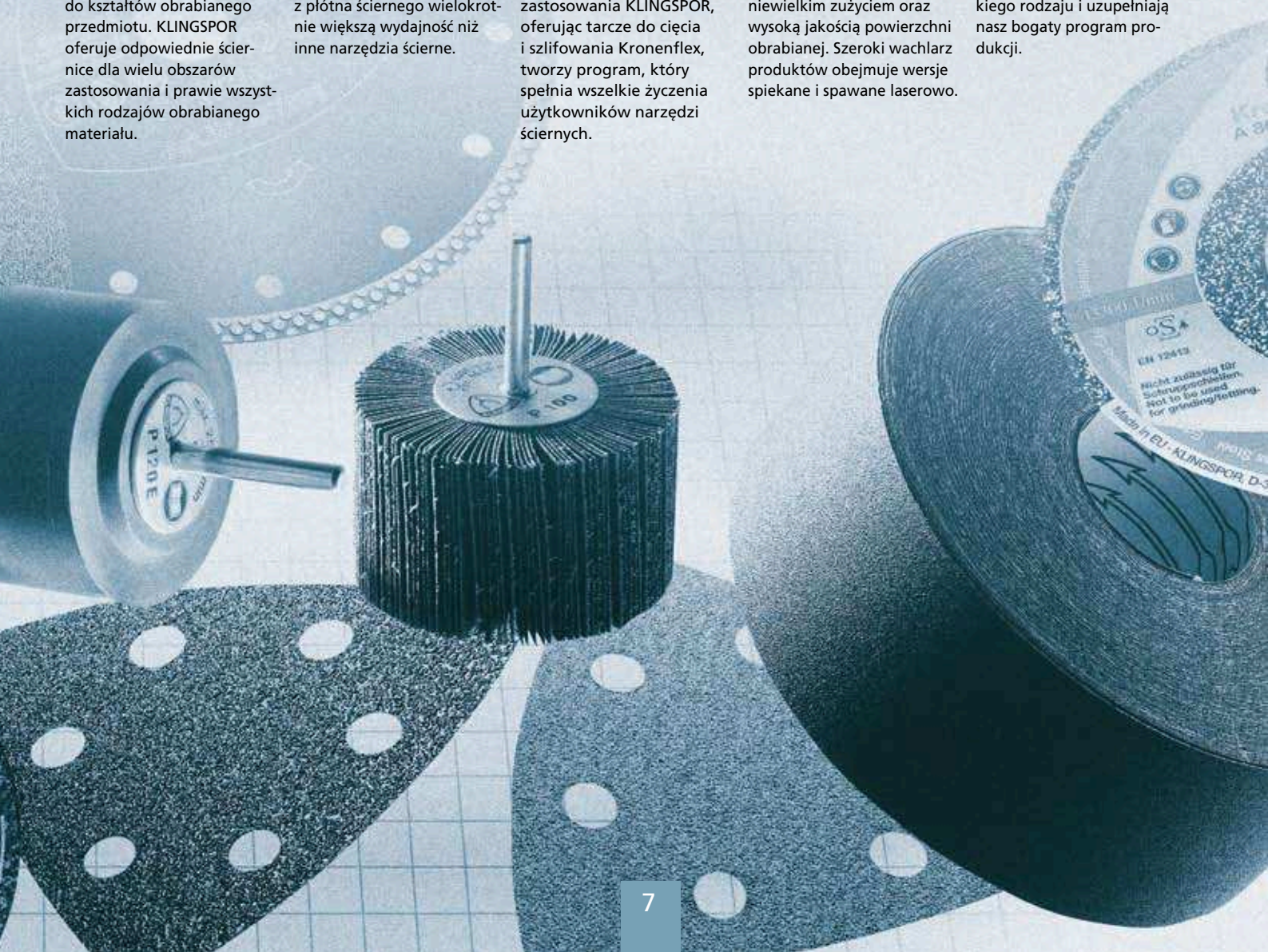


Tarcze diamentowe do cięcia KLINGSPOR dzięki krótkim czasom, jakie są potrzebne do cięcia, charakteryzują się niewielkim zużyciem oraz wysoką jakością powierzchni obrabianej. Szeroki wachlarz produktów obejmuje wersje spiekane i spawane laserowo.

## Elastyczne narzędzia ściernicze



Elastyczne narzędzia ściernicze KLINGSPOR zostały zaprojektowane do precyzyjnej obróbki powierzchni wszelkiego rodzaju i uzupełniają nasz bogaty program produkcji.



Nazwa	Typ	Charakterystyka	Podłoże	Ziarno
Papier ścierny	PS 8 A	wodoodporny	papier A	węglik krzemu
	PS 8 C	wodoodporny	papier C	węglik krzemu
	PS 11 A	wodoodporny	papier A	węglik krzemu
	PS 11 C	wodoodporny	papier C	węglik krzemu
	PS 12 A	wodoodporny	papier A	elektrokorund
	PS 14 A/C	wodoodporny	papier A/C	węglik krzemu
	PS 20 F		papier F	elektrokorund
	PS 21 F		papier F	elektrokorund cyrkonowy
	PS 22 F ACT	ANTISTATIC	papier F	elektrokorund
	PS 22 N		papier E	elektrokorund
	PS 23 F	ANTISTATIC	papier F	elektrokorund
	PS 24 F	ANTISTATIC	papier F	węglik krzemu
	PS 27 DW	z warstwą aktywną, ANTISTATIC	papier D	węglik krzemu
	PS 29 F ACT	ANTISTATIC	papier F	elektrokorund
	PS 30 D		papier D	elektrokorund
	PL 31 B		papier B	elektrokorund
	PS 33 B		papier B	elektrokorund
	PS 33 C		papier C	elektrokorund
	PS 33 BW	z warstwą aktywną	papier B	elektrokorund
	PS 61 F		papier F	elektrokorund ceramiczny
Samoprzyczepne	PS 21 FK		papier F	elektrokorund cyrkonowy
	PS 22 K		papier E	elektrokorund
	PS 33 BK		papier B	elektrokorund
	PS 33 CK		papier C	elektrokorund
	PS 33 BWK	z warstwą aktywną	papier B	elektrokorund
	PS 36 DK / CK		papier C/D	elektrokorund cyrkonowy
Płótno ścierny	CS 308 Y		poliester Y	elektrokorund
	LS 309 X		płótno X	elektrokorund
	LS 309 J		płótno J	elektrokorund
	LS 309 JF		płótno JF	elektrokorund
	LS 309 XH		płótno X	elektrokorund
	CS 310 X		płótno X	elektrokorund
	CS 310 XF		płótno XF	elektrokorund
	CS 311 JF		płótno JF	elektrokorund
	CS 311 Y ACT	ANTISTATIC	poliester Y	elektrokorund
	LS 312 JF	z warstwą aktywną	płótno JF	elektrokorund
	LS 313 JF	spoiwo MULTI	płótno JF	elektrokorund
	LS 318 JF ACT	ANTISTATIC	płótno JF, SUPERFLEX	elektrokorund
	CS 320 Y	wodoodporne	poliester Y	węglik krzemu
	CS 321 X	wodoodporne	płótno X	węglik krzemu
	CS 322 X	wodoodporne	płótno X	korek
	CS 325 Y	KULEX, wodoodporne	poliester Y	węglik krzemu aglomerat
CS 326 Y	KULEX, wodoodporne	poliester Y	aglomerat elektrokorundu	

Nazwa	Typ	Nasyt	Sposób	Wodoodporny	Granulacja ziarna ściernego	Strona							
						rolki	pasy bezkońcowe wąskie	pasy bezkońcowe do elektronarzędzi	pasy bezkońcowe szerokie	tulejki ścierne	krażki fibrowe	arkusze	krażki
Papier ścierny	PS 8 A	●	K	✓	180 - 1000	-	-	-	-	-	-	76	-
	PS 8 C	●	K	✓	60 - 150	-	-	-	-	-	-	76	-
	PS 11 A	●	K	✓	220 - 2000	-	-	-	-	-	-	77	-
	PS 11 C	●	K	✓	60 - 400, 600, 1000	-	-	-	-	-	-	77	92
	PS 12 A	●	K	✓	400 - 1200	-	-	-	-	-	-	78	-
	PS 14 AVC	●	K	✓	60 - 180, 220 - 2000	-	-	-	-	-	-	78	-
	PS 20 F	●	K		36, 40, 60 - 240, 320, 400	-	30	-	56	-	-	-	-
	PS 21 F	●	K		36 - 320, 400	-	30	-	56	-	-	-	-
	PS 22 F ACT	●	K		24, 30, 40 - 400	13	30	-	56	-	-	78	92
	PS 22 N	◐	K		24, 40 - 240, 320, 400	14	-	-	-	-	-	-	-
	PS 23 F	○	K		40 - 220	14	31	-	57	-	-	-	-
	PS 24 F	●	K		80, 120 - 800	-	32	-	58	-	-	-	-
	PS 27 DW	○	K		180 - 800	-	32	-	58	-	-	-	-
	PS 29 F ACT	○	K		40 - 320, 400	-	32	-	58	-	-	-	-
	PS 30 D	◐	K		36 - 240, 320	15	-	-	-	-	-	79	-
	PL 31 B	◐	L		40 - 400	15	-	-	-	-	-	79	-
	PS 33 B	◐	K		150 - 600	16	-	-	-	-	-	80	-
	PS 33 C	◐	K		40, 60 - 120	16	-	-	-	-	-	80	-
	PS 33 BW	◐	K		150 - 1500	-	-	-	-	-	-	81	-
	PS 61 F	●	K		40, 60, 80, 120 - 280	-	33	-	58	-	-	-	-
Samoprzyczepne	PS 21 FK	●	K		40, 60 - 180, 240, 320, 400	-	-	-	-	-	-	-	93
	PS 22 K	◐	K		24, 40 - 240, 320, 400	-	-	-	-	-	-	84	93
	PS 33 BK	◐	K		150 - 600	-	-	-	-	-	-	85	96
	PS 33 CK	◐	K		40, 60 - 120	-	-	-	-	-	-	85	96
	PS 33 BWK	◐	K		150 - 1500	-	-	-	-	-	-	-	97
	PS 36 DK / CK	◐	K		36, 40, 50 - 220	-	-	-	-	-	-	-	98
Płótno ścierny	CS 308 Y	●	K		40, 60 - 180, 240, 320	-	34	-	59	-	-	-	-
	LS 309 X	●	K		40 - 360	18	34	-	-	-	-	-	-
	LS 309 J	●	K		60 - 500	-	36	-	-	-	-	-	-
	LS 309 JF	●	K		60 - 400, 600	18	36	-	-	-	-	-	-
	LS 309 XH	●	K		40 - 180, 240, 320	-	-	51	-	-	-	-	-
	CS 310 X	●	K		16 - 600	-	37	-	59	62	-	-	-
	CS 310 XF	●	K		40 - 320	-	38	-	-	-	-	-	-
	CS 311 JF	◐	K		80 - 320	-	39	-	-	-	-	-	-
	CS 311 Y ACT	○	K		36 - 220	-	39	-	59	-	-	-	-
	LS 312 JF	●	K		60 - 320, 400	-	40	-	-	-	-	-	-
	LS 313 JF	●	K		80 - 320, 400	-	40	-	-	-	-	-	-
	LS 318 JF ACT	○	K		60 - 180, 240 - 320, 400	-	40	-	-	-	-	-	-
	CS 320 Y	●	K	✓	12, 16, 24, 40 - 180	-	41	-	59	-	-	-	-
	CS 321 X	●	K	✓	60 - 320, 400, 500, 800	-	41	-	-	-	-	-	-
	CS 322 X	●	K	✓	do polerowania precyzyjnego	-	41	-	-	-	-	-	-
	CS 325 Y		K	✓	80, 120, 180, 240, 600	-	42	-	-	-	-	-	-
	CS 326 Y		K	✓	80, 120, 180, 240, 320, 400, 600	-	42	-	60	-	-	-	-

Nazwa	Typ	Charakterystyka	Podłoże	Ziarno
Płótno ścierne	CS 329 JF	KULEX	płótno JF	aglomerat elektrokorundu
	CS 329 Y	KULEX	poliester Y	aglomerat elektrokorundu
	CS 330 X	wodoodporny	płótno X	węglik krzemu/korek
	CS 333 X		płótno X	węglik krzemu
	CS 333 XF		płótno XF	węglik krzemu
	CS 333 JF		płótno JF	węglik krzemu
	CS 336 Y	ANTISTATIC	poliester Y	węglik krzemu
	CS 341 X	wodoodporny	płótno X	elektrokorund
	KL 361 JF		płótno JF	elektrokorund
	KL 371 X		płótno X	elektrokorund
	KL 385 JF		płótno JF	elektrokorund
	CS 409 Y	spoiwo MULTI	poliester Y	elektrokorund cyrkonowy
	CS 410 X	spoiwo MULTI	płótno X	elektrokorund
	CS 411 X		płótno X	elektrokorund cyrkonowy
	CS 411 Y	wodoodporny	poliester Y	elektrokorund cyrkonowy
	CS 412 Y	wodoodporny	poliester Y	elektrokorund
	CS 416 Y	wodoodporny	poliester Y	elektrokorund cyrkonowy
	CS 420 X	wodoodporny, NOPPEX	płótno X	elektrokorund
	CS 451 X	spoiwo MULTI	płótno X	elektrokorund cyrkonowy
	CS 631 JF	spoiwo MULTI	płótno JF	elektrokorund ceramiczny
	CS 631 XF	spoiwo MULTI	płótno XF	elektrokorund ceramiczny
	CS 712 Y ACT	wodoodporny	poliester Y	elektrokorund
	CS 811 Y ACT	wodoodporny	poliester Y	elektrokorund cyrkonowy
	CS 910 Y ACT	spoiwo MULTI	poliester Y	elektrokorund ceramiczny
	CS 912 Y ACT	wodoodporny	poliester Y	elektrokorund ceramiczny
	Fibra	CS 561		
CS 564 ACT				elektrokorund
CS 565				elektrokorund cyrkonowy
CS 570		spoiwo MULTI		elektrokorund cyrkonowy
CS 661		spoiwo MULTI		elektrokorund ceramiczny
Włóknina szliflerska	NRO 400			elektrokorund / węglik krzemu
	NPA 400			elektrokorund / węglik krzemu
	SV 484			elektrokorund
	NDS 800			elektrokorund
	NBF 800			elektrokorund
	NBS 800			elektrokorund
	SK 500	klocek szliflerski, elastyczny		elektrokorund
	SW 501	gąbka szliflerska		elektrokorund
	SW 502	gąbka szliflerska		węglik krzemu

**Papier**

A = ok. 95 g/m<sup>2</sup>  
 B = ok. 105 g/m<sup>2</sup>  
 C = ok. 110 g/m<sup>2</sup>  
 D = ok. 130 g/m<sup>2</sup>  
 E = ok. 250 g/m<sup>2</sup>  
 F = ok. 300 g/m<sup>2</sup>

**Płótno**

X = płótno ciężkie  
 J = płótno lekkie  
 XF = płótno ciężkie, elastyczne  
 JF = płótno lekkie, bardzo elastyczne  
 Y = poliester



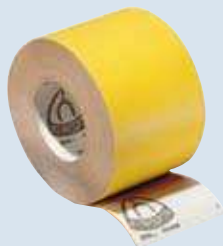
Nazwa	Typ	Nasyp	Spoiwo	Wodoodporny	Granulacja ziarna ściernego	Strona							Informacje ogólne
						rolki	pasy bezkońcowe wąskie	pasy bezkońcowe do elektronarzędzi	pasy bezkońcowe szerokie	tulejki ściernie	krażki fibrowe	arkusze	
Płótno ściernie	CS 329 JF		K		120, 180	-	42	-	-	-	-	-	-
	CS 329 Y		K		80, 120, 180, 240, 320, 400, 600	-	42	-	60	-	-	-	-
	CS 330 X	●	K	✓	150, 220, 280, 400, 600, 800	-	42	-	60	-	-	-	-
	CS 333 X	●	K		24, 36 - 150, 220, 240, 320	-	42	-	-	-	-	-	-
	CS 333 XF	●	K		60 - 120, 240, 280	-	43	-	-	-	-	-	-
	CS 333 JF	●	K		80 - 180, 240 - 360	-	43	-	-	-	-	-	-
	CS 336 Y	◐	K		24 - 180	-	-	-	60	-	-	-	-
	CS 341 X	●	K	✓	50 - 320, 400, 500	-	44	-	-	-	-	-	-
	KL 361 JF	●	K		30, 40 - 600	19	-	-	-	-	-	81	-
	KL 371 X	●	L		30, 40 - 400	-	-	-	-	-	-	82	-
	KL 385 JF	●	K		40 - 600	21	-	-	-	-	-	83	-
	CS 409 Y	●	K		36 - 150	-	44	-	61	-	-	-	-
	CS 410 X	●	K		36 - 180	-	44	-	-	-	-	-	-
	CS 411 X	●	K		24, 36 - 80, 120	-	45	-	-	-	-	-	-
	CS 411 Y	●	K	✓	24, 36 - 120	-	45	-	-	-	-	-	-
	CS 412 Y	●	K	✓	24, 36 - 180, 240	-	46	-	61	-	-	-	-
	CS 416 Y	◐	K	✓	24, 36 - 120	-	46	-	-	-	-	-	-
	CS 420 X		K	✓	120, 180, 240, 320, 400	-	47	-	-	-	-	-	-
	CS 451 X	●	K		24, 36 - 80, 120	-	-	-	-	63	-	-	-
	CS 631 JF	◐	K		150 - 320, 400	-	47	-	-	-	-	-	-
	CS 631 XF	◐	K		60 - 120	-	47	-	-	-	-	-	-
	CS 712 Y ACT	●	K		24, 36 - 60	-	47	-	-	-	-	-	-
	CS 811 Y ACT	●	K		24, 36 - 60	-	48	-	-	-	-	-	-
	CS 910 Y ACT	●	K		36 - 80	-	48	-	61	-	-	-	-
CS 912 Y ACT	●	K	✓	36 - 180	-	48	-	61	-	-	-	-	
Fibra	CS 561	●	K		16, 24 - 240, 320	-	-	-	-	-	65	-	-
	CS 564 ACT	●	K		24, 36 - 80, 120	-	-	-	-	-	67	-	-
	CS 565	●	K		24, 36 - 100	-	-	-	-	-	68	-	-
	CS 570	●	K		24, 36 - 120	-	-	-	-	-	69	-	-
	CS 661	●	K		24, 36 - 80	-	-	-	-	-	70	-	-
Włóknina szliflerska	NRO 400		K		medium, fine, very fine, ultra fine	23	-	-	-	-	-	-	-
	NPA 400		K		coarse, medium, very fine, ultra fine, bez granulacji	-	-	-	-	-	-	88	-
	SV 484		K		80, 100, 180, 280	-	-	-	-	-	-	-	100
	NDS 800		K		coarse, medium, very fine	-	-	-	-	-	-	-	100
	NBF 800		K		coarse, medium, very fine	-	49	-	-	-	-	-	-
	NBS 800		K		coarse, medium, very fine	-	50	-	-	-	-	-	-
	SK 500	●			60, 80, 100, 120, 180, 220, 280	-	-	-	-	-	-	88	-
	SW 501	●			120, 220	-	-	-	-	-	-	89	-
	SW 502	●			120, 220	-	-	-	-	-	-	89	-

### Nasyp

- = otwarty
- ◐ = półotwarty
- = pełny

### Spoiwo

- K = żywica syntetyczna
- L = klej


**Wskazówki dot. zastosowania**

Poniższa tabela pozwoli Państwu zapoznać się z poszczególnymi wyrobami z grupy asortymentowej ROLKI oraz zakresem ich zastosowania.

Rolki KLINGSPOR do szlifowania ręcznego oraz zastosowania na szlifierkach ręcznych produkowane są w różnych wersjach w zależności od materiału, do obróbki którego są przeznaczone, od drewna poprzez metal aż po lakier.



Rolki na podłożu papierowym						
Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Drewno	PS 22 F ACT	elektrokorund	papier F	●	Dzięki pełnemu nasypowi wyrób charakteryzuje się podwyższoną wydajnością szlifowania. W trakcie obróbki powierzchni drewna twardego, niezwykłego uzyskuje się równomierną jakość powierzchni. ACT i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna	13
	PS 22 N	elektrokorund	papier E	◐	Papier ścierny o półotwartym nasypie dla podwyższonej wydajności szlifowania przy obróbce drewna twardego, np. dębu, buka	14
	PS 23 F	elektrokorund	papier F	○	Papier ścierny o otwartym nasypie i własnościach antystatycznych zapobiega przedwczesnemu zapychaniu się taśmy pyłem ściernym. Nadaje się do obróbki wszystkich rodzajów drewna, a w szczególności drewna twardego oraz zażywanego, np. świerku, sosny itp.	14
	PS 30 D	elektrokorund	papier D	◐	Korzystny cenowo papier ścierny wielostronnego zastosowania do obróbki drewna i farb	15
	PL 31 B	elektrokorund	papier B	◐	Elastyczny papier do obróbki wykańczającej o szerokim spektrum zastosowania do drewna, farb, lakierów	15
Farby	PS 30 D	elektrokorund	papier D	◐	Korzystny cenowo papier ścierny wielostronnego zastosowania do obróbki drewna i farb	15
	PL 31 B	elektrokorund	papier B	◐	Elastyczny papier do obróbki wykańczającej o szerokim spektrum zastosowania do drewna, farb, lakierów	15
	PS 33 B/C	elektrokorund	papier B-/C	◐	Wysokiej jakości papier ścierny, w szczególności do obróbki farb, lakierów i szpachli	16

Rolki na podłożu płóciennym						
Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal	LS 309 X	elektrokorund	płótno X	●	Płótno ściernie wielostronnego zastosowania do obróbki metalu i drewna, dobra relacja ceny do wydajności	18
	KL 361 JF	elektrokorund	płótno JF	●	Wysokiej jakości, bardzo elastyczne płótno ściernie wielostronnego zastosowania do przemysłowej obróbki metali	19
	KL 385 JF	elektrokorund	płótno JF	●	Bardzo elastyczny, uniwersalny wyrób do przemysłowej obróbki metali, dobra relacja ceny do wydajności	21
Drewno	LS 309 X	elektrokorund	płótno X	●	Płótno ściernie wielostronnego zastosowania do obróbki metalu i drewna, dobra relacja ceny do wydajności	18
	LS 309 JF	elektrokorund	płótno JF	●	Bardzo elastyczne płótno ściernie do obróbki profilowanych elementów metalowych i drewnianych w celu uzyskania precyzyjnych powierzchni.	18
	LS 309 JF nacinane	elektrokorund	płótno JF	●	Bardzo elastyczne płótno ściernie nacinane do obróbki profilowanych elementów drewnianych w celu uzyskania precyzyjnych powierzchni.	18

Rolki z włókniny szlifierskiej						
Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal	NRO 400	elektrokorund / węgiel krzemu	włóknina szlifierska	-	Nadaje się wyciennie do usuwania zadziorów, czyszczenia i uszlachetniania powierzchni	23
Drewno	NRO 400	elektrokorund / węgiel krzemu	włóknina szlifierska	-	Nadaje się wyciennie do usuwania zadziorów, czyszczenia i uszlachetniania powierzchni	23

● pełny   ◐ półotwarty   ○ otwarty

**Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie**

Typ	Granulacja ziarna ściernego	Typ	Granulacja ziarna ściernego	Szerokość	Minimalna ilość	Szerokość	Minimalna ilość
PS 22 F	40 - 150	CS 321 X	80 - 400	10 mm	29 sztuk	80 mm	3 sztuki
PS 23 F	60 - 150	CS 341 X	40 - 320	15 mm	19 sztuk	95 mm	3 sztuki
LS 309 X	40 - 360	KL 361 JF	40 - 600	20 mm	14 sztuk	100 mm	3 sztuki
LS 309 J	60 - 320	KL 385 JF	40 - 600	25 mm	11 sztuk	120 mm	2 sztuki
LS 309 JF	60 - 400	CS 410 X	60 - 120	28 mm	10 sztuk	125 mm	2 sztuki
CS 310 X	24 - 400	CS 411 X	40 - 80	30 mm	9 sztuk	140 mm	2 sztuki
CS 310 XF	40 - 320	CS 411 Y	36 - 80	35 mm	8 sztuk	150 mm	2 sztuki
LS 312 JF	60 - 320, 400			40 mm	7 sztuk	250 mm	1 sztuka
				50 mm	5 sztuk	300 mm	1 sztuka
				60 mm	4 sztuki		

Dla wszystkich innych typów rolek musi być rozkrój co najmniej jednej jumboroli. Szczegółowe informacje dostępne są w Dziale Sprzedaży.

**Papier**

B	= ok. 105 g/m <sup>2</sup>	E	= ok. 250 g/m <sup>2</sup>
C	= ok. 110 g/m <sup>2</sup>	F	= ok. 300 g/m <sup>2</sup>
D	= ok. 130 g/m <sup>2</sup>		

**Płótno**

X	= płótno ciężkie
J	= płótno lekkie
JF	= płótno lekkie, bardzo elastyczne

**Papier ścierny**  
**PS 22 F ACT**



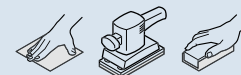
Dzięki pełnemu nasypowi wyrób charakteryzuje się podwyższoną wydajnością szlifowania. W trakcie obróbki powierzchni drewna twardego, niezwykłego uzyskuje się równomierną jakość powierzchni. ACT i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna

**Granulacja ziarna ściernego:**

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

**Obszary zastosowania:**

drewno	●
metale	○
farby/lakiery/szpachle	○
tworzywa sztuczne	○
stal	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
F

Rolki

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
95 x 50000	60	1	20822		019403
95 x 50000	80	1	20850		019410
95 x 50000	100	1	20884		019274
95 x 50000	120	1	20916		019281
95 x 50000	150	1	20940		019298
95 x 50000	180	1	20960		019304
110 x 50000	40	1	2969		057245
110 x 50000	60	1	2971		057252
110 x 50000	80	1	2972		022373
110 x 50000	100	1	2973		057269
110 x 50000	120	1	2974		057276
110 x 50000	150	1	2975		057283
110 x 50000	180	1	2976		057290
110 x 50000	240	1	2978		057306
115 x 50000	40	1	2983		019137
115 x 50000	60	1	2985		019168
115 x 50000	80	1	2986		019175
115 x 50000	100	1	2987		019038
115 x 50000	120	1	2988		019045
115 x 50000	150	1	2989		019052
115 x 50000	180	1	2990		019069
115 x 50000	220	1	2991		019076
115 x 50000	240	1	2992		019090
150 x 50000	80	1	3014		057337
150 x 50000	100	1	3015		057344
150 x 50000	120	1	3016		057351
200 x 50000	24	1	3051		057368
200 x 50000	40	1	3053		057375
200 x 50000	60	1	3055		057382
200 x 50000	80	1	3056		057399
200 x 50000	120	1	3058		057405

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 12. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 12. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

**Papier ścierny**  
**PS 22 N**

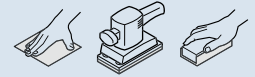

Papier ścierny o półotwartym nasypie dla podwyższonej wydajności szlifowania przy obróbce drewna twardego, np. dębu, buka

**Granulacja ziarna ściernego:**

16	120 ■	500
24 ■	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

**Obszary zastosowania:**

drewno	●
metale	○
farby/lakiery/szpachle	○
tworzywa sztuczne	○
stal	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
półotwarty
Podłoże
E

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN
115 x 50000	40	1	244611		5907560153892
115 x 50000	60	1	244612		5907560153908
115 x 50000	80	1	244613		5907560153861
115 x 50000	100	1	244614		5907560153915
115 x 50000	150	1	244616		5907560153939
115 x 50000	180	1	244599		5907560153885
115 x 50000	240	1	244597		5907560153878

**Papier ścierny ANTISTATIC**  
**PS 23 F**


Papier ścierny o otwartym nasypie i właściwościach antystatycznych zapobiega przedwczesnemu zapychaniu się rolki pyłem ściernym. Mocne, wytrzymałe na obciążenie podłoże. Nadaje się do obróbki wszystkich rodzajów drewna, a w szczególności drewna miękkiego oraz zażywiczonego, np. świerku, sosny itp.

**Granulacja ziarna ściernego:**

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

**Obszary zastosowania:**

drewno	●
--------	---



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
otwarty
Podłoże
F

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
110 x 50000	80	1	57646		057429
110 x 50000	100	1	57663		057436
110 x 50000	120	1	58014		057443
110 x 50000	150	1	28073		057450
110 x 50000	180	1	4871		057467
110 x 50000	220	1	121730		057474
115 x 50000	60	1	57630		057481
115 x 50000	80	1	57647		057498
115 x 50000	100	1	80162		057504
115 x 50000	120	1	58015		029433
115 x 50000	150	1	28074		057511

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 12. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 12. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

**Papier ścierny**  
**PS 30 D**



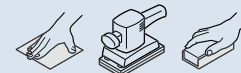
Korzystny cenowo papier ścierny wielostronnego zastosowania do obróbki drewna i farb

**Granulacja ziarna ściernego:**

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36 ■	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

**Obszary zastosowania:**

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●



Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	Podłoże
D	D

Rolki

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Kod EAN (4014855)
115 x 4500	40	10	174094	024568
115 x 4500	60	10	174095	024575
115 x 4500	80	10	174096	024582
115 x 4500	100	10	174097	024599
115 x 4500	120	10	174098	024605
115 x 4500	150	10	174099	024612
115 x 4500	180	10	174100	024629
115 x 50000	40	1	174086	053117
115 x 50000	60	1	174088	053124
115 x 50000	80	1	174089	049066
115 x 50000	100	1	174090	049073
115 x 50000	120	1	174091	049080
115 x 50000	150	1	174092	056019
115 x 50000	180	1	174093	049097
115 x 50000	240	1	182418	049103
115 x 50000	320	1	182419	049110
115 x 50000	400	1	182420	057689

**Papier ścierny do obróbki wykańczającej**  
**PL 31 B**



Elastyczny papier do obróbki wykańczającej o szerokim spektrum zastosowania do drewna, farb, lakierów

**Granulacja ziarna ściernego:**

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

**Obszary zastosowania:**

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
metale	○



Spoivo	klej
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	Podłoże
B	B

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Kod EAN (4014855)
95 x 50000	40	1	3279	018413
95 x 50000	60	1	3281	018444
95 x 50000	80	1	3282	018451
95 x 50000	100	1	3191	018338
95 x 50000	120	1	3192	018345
95 x 50000	180	1	3194	018352
95 x 50000	240	1	3196	018383
100 x 50000	60	1	3285	057009
100 x 50000	80	1	3286	057016
100 x 50000	100	1	3202	057023
100 x 50000	120	1	3203	028863
100 x 50000	150	1	3204	057030

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 12. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 12. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

**UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - papier ścierny do obróbki wykańczającej PL 31 B**

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
110 x 50000	40	1	3287		020386
110 x 50000	60	1	3289		020393
110 x 50000	80	1	3290		020058
110 x 50000	100	1	3213		018208
110 x 50000	120	1	3214		027286
110 x 50000	150	1	3215		020409
110 x 50000	180	1	3216		048267
110 x 50000	220	1	3217		031511
110 x 50000	240	1	3218		057092
110 x 50000	280	1	3219		057108
110 x 50000	320	1	3220		031528
110 x 50000	400	1	3222		057115
115 x 50000	40	1	3291		018284
115 x 50000	60	1	3293		018314
115 x 50000	80	1	3294		018321
115 x 50000	100	1	3224		022519
115 x 50000	120	1	3225		018215
115 x 50000	150	1	3226		018222
115 x 50000	180	1	3227		018239
115 x 50000	220	1	3228		018246
115 x 50000	240	1	3229		018253
115 x 50000	280	1	3230		018260
115 x 50000	320	1	3231		018277
115 x 50000	400	1	3233		018291

**Papier ścierny**  
**PS 33 B/PS 33 C**

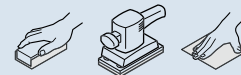

Wysokiej jakości papier ścierny, w szczególności do obróbki farb, lakierów i szpachli

**Granulacja ziarna ściernego:**

16	120 ■	500 ■
24	150 ■	600 ■
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

**Obszary zastosowania:**

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	○
tworzywa sztuczne	○



Spoiw
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pótotwarty
Podłoże
B/C

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
110 x 50000	60	1	146981		057696
110 x 50000	80	1	146982		057702
110 x 50000	100	1	146983		057719
110 x 50000	120	1	146386		057726
110 x 50000	150	1	148494		057733
110 x 50000	180	1	147935		057740
110 x 50000	220	1	148495		053131
110 x 50000	240	1	147114		057757
110 x 50000	280	1	148496		057764
110 x 50000	320	1	147110		057771
110 x 50000	400	1	146387		057788
115 x 50000	60	1	155815		065028
115 x 50000	80	1	147575		035212
115 x 50000	100	1	147576		035229
115 x 50000	120	1	153398		035236
115 x 50000	150	1	153177		035243

**Cd. na następnej stronie →**

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 12. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 12.**
**Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

**UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - papier ścierny PS 33 B/PS 33 C**

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
115 x 50000	180	1	149480			027309
115 x 50000	220	1	149698			057801
115 x 50000	240	1	147055			057818
115 x 50000	280	1	165031			057825
115 x 50000	320	1	148891			057832
115 x 50000	400	1	145520			057849

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 12. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 12.  
Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

**Plótno ściernie**  
**LS 309 X**


Plótno ściernie wielostronnego zastosowania do obróbki metalu i drewna. Dobra relacja ceny do wydajności

**Granulacja ziarna ściernego:**

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

**Obszary zastosowania:**

drewno	●
metale	●



Spoiw
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
X

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

**Plótno ściernie**  
**LS 309 JF**

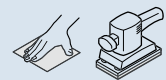

Bardzo elastyczne plótno ściernie do obróbki profilowanych elementów metalowych i drewnianych w celu uzyskania precyzyjnych powierzchni

**Granulacja ziarna ściernego:**

16	120 ■	500
24	150 ■	600 ■
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

**Obszary zastosowania:**

drewno	●
metale	●



Spoiw
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
JF

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

**Plótno ściernie**  
**LS 309 JF nacinane**


Bardzo elastyczne plótno ściernie nacinane do obróbki profilowanych elementów drewnianych w celu uzyskania precyzyjnych powierzchni

**Granulacja ziarna ściernego:**

16	120 ■	500
24	150 ■	600 ■
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

**Obszary zastosowania:**

drewno	●
--------	---

Spoiw
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
JF

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 12. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 12. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**



## Płótno ścierne brązowe KL 361 JF



Wysokiej jakości, bardzo elastyczne płótno ścierne wielostronnego zastosowania do przemysłowej obróbki metali

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500 ■
24	150 ■	600 ■
30 ■	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●
metale	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
JF

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Kod EAN (4014855)
25 x 50000	40	1	3769	014378
25 x 50000	60	1	3771	014415
25 x 50000	80	1	3772	014439
25 x 50000	100	1	3773	014286
25 x 50000	120	1	3774	014293
25 x 50000	150	1	3775	014309
25 x 50000	180	1	3776	014316
25 x 50000	220	1	3777	014323
25 x 50000	240	1	3778	014330
25 x 50000	320	1	3780	014361
25 x 50000	400	1	3782	014385
25 x 50000	600	1	64825	014422
30 x 50000	40	1	3785	064625
30 x 50000	60	1	3787	064632
30 x 50000	80	1	91286	064977
30 x 50000	100	1	3789	064649
30 x 50000	120	1	3790	064656
30 x 50000	150	1	3791	064687
30 x 50000	180	1	3792	064694
30 x 50000	240	1	3794	064700
30 x 50000	320	1	3796	029303
30 x 50000	400	1	3798	064717
40 x 25000	40	1	4201	064779
40 x 25000	50	1	4202	064786
40 x 25000	60	1	4203	064793
40 x 25000	80	1	4204	064809
40 x 25000	100	1	4205	064816
40 x 25000	120	1	4206	064823
40 x 25000	150	1	4207	064830
40 x 25000	180	1	4208	064847
40 x 25000	220	1	4209	064854
40 x 25000	240	1	4210	064861
40 x 25000	320	1	4212	064878
40 x 25000	400	1	4214	064885
40 x 50000	40	1	3833	014521
40 x 50000	60	1	3835	014569
40 x 50000	80	1	3836	014583
40 x 50000	100	1	3837	014446
40 x 50000	120	1	3838	014453
40 x 50000	150	1	3839	014460
40 x 50000	180	1	3840	014477
40 x 50000	220	1	3841	014484
40 x 50000	240	1	3842	014491
40 x 50000	280	1	3843	014507

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 12. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 12.**

**Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

**UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - płótno ścierne brązowe KL 361 JF**

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
40 x 50000	320	1	3844		014514
40 x 50000	360	1	3845		027194
40 x 50000	400	1	3846		014538
40 x 50000	600	1	64830		014576
50 x 25000	40	1	4217		064892
50 x 25000	60	1	4219		064908
50 x 25000	80	1	4220		030521
50 x 25000	100	1	4221		030392
50 x 25000	120	1	4222		030514
50 x 25000	150	1	4223		030408
50 x 25000	180	1	4224		064915
50 x 25000	240	1	4226		030415
50 x 25000	320	1	4228		064922
50 x 25000	400	1	4230		064939
50 x 25000	600	1	64831		064953
50 x 50000	40	1	3849		014699
50 x 50000	50	1	3850		014712
50 x 50000	60	1	3851		014736
50 x 50000	80	1	3852		014750
50 x 50000	100	1	3853		014606
50 x 50000	120	1	3854		014613
50 x 50000	150	1	3855		014620
50 x 50000	180	1	3856		014637
50 x 50000	220	1	3857		014644
50 x 50000	240	1	3858		014651
50 x 50000	280	1	3859		014668
50 x 50000	320	1	3860		014682
50 x 50000	360	1	3861		029310
50 x 50000	400	1	3862		014705
50 x 50000	500	1	3863		014729
50 x 50000	600	1	64832		014743
80 x 50000	80	1	3900		064724
80 x 50000	120	1	3902		064731
80 x 50000	150	1	3903		064748
100 x 50000	40	1	3913		064755
100 x 50000	50	1	3914		064762
100 x 50000	60	1	3915		061211
100 x 50000	80	1	3916		061228
100 x 50000	100	1	3917		061235
100 x 50000	120	1	3918		055616
100 x 50000	150	1	3919		055722
100 x 50000	180	1	3920		061242
100 x 50000	220	1	3921		061259
100 x 50000	240	1	3922		061266
100 x 50000	320	1	3924		061273
100 x 50000	400	1	3926		030439
100 x 50000	600	1	64835		061280
110 x 50000	40	1	3929		056606
110 x 50000	60	1	3931		056637
110 x 50000	80	1	3932		056644
110 x 50000	100	1	3933		056675
110 x 50000	120	1	3934		056682
110 x 50000	150	1	3935		056705
110 x 50000	180	1	3936		056729
110 x 50000	240	1	3938		056736

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 12. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 12.**
**Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

**UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - płótno ściernie brązowe KL 361 JF**

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
115 x 50000	40	1	3945		028320
115 x 50000	60	1	3947		028337
115 x 50000	80	1	3948		028344
115 x 50000	100	1	3949		028351
115 x 50000	120	1	3950		028368
115 x 50000	150	1	3951		055739
115 x 50000	180	1	3952		028375
115 x 50000	240	1	3954		028382
115 x 50000	320	1	3956		028399
120 x 50000	60	1	3963		056767
120 x 50000	80	1	3964		056774
120 x 50000	100	1	3965		056804
120 x 50000	120	1	3966		056811
120 x 50000	180	1	3968		056828
150 x 50000	40	1	3977		056835
150 x 50000	60	1	3979		056842
150 x 50000	80	1	3980		056859
150 x 50000	100	1	3981		056866
150 x 50000	120	1	3982		056873
150 x 50000	150	1	3983		056880

## Płótno ściernie brązowe KL 385 JF



Bardzo elastyczny, uniwersalny wyrób do przemysłowej obróbki metali, dobra relacja ceny do wydajności

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

### Obszary zastosowania:

metale	●
metale nieżelazne	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
JF

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
25 x 50000	60	1	218196		071029
25 x 50000	80	1	218197		070817
25 x 50000	100	1	218198		071111
25 x 50000	120	1	218199		070824
40 x 50000	40	1	218077		048335
40 x 50000	60	1	218079		048342
40 x 50000	80	1	218080		048359
40 x 50000	100	1	218081		048366
40 x 50000	120	1	218082		048373
40 x 50000	150	1	218083		048427
40 x 50000	180	1	218084		048380
40 x 50000	220	1	218085		056903
40 x 50000	240	1	218086		048397
40 x 50000	320	1	218088		048403
40 x 50000	400	1	218090		048410
50 x 50000	40	1	218094		048434
50 x 50000	60	1	218096		048441
50 x 50000	80	1	218097		048458
50 x 50000	100	1	218098		048465
50 x 50000	120	1	218099		048472

**Cd. na następnej stronie →**

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 12. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 12.**

**Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

**UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - płótno ścierne brązowe KL 385 JF**

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
50 x 50000	150	1	218100			048526
50 x 50000	180	1	218101			048489
50 x 50000	220	1	218102			056958
50 x 50000	240	1	218103			048496
50 x 50000	320	1	218105			048502
50 x 50000	400	1	218107			048519
115 x 5000	60	1	278789			108282
115 x 5000	80	1	278790			108299
115 x 5000	120	1	278791			108305
115 x 5000	320	1	278792			108312
115 x 50000	40	1	224650			049509
115 x 50000	60	1	228151			052219
115 x 50000	80	1	228363			052325
115 x 50000	100	1	228364			052332
115 x 50000	120	1	228365			052356
115 x 50000	150	1	228370			052448
115 x 50000	180	1	228366			052363
115 x 50000	240	1	228367			052387
115 x 50000	320	1	228368			052417
115 x 50000	400	1	228369			052431

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 12. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 12.  
 Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

## Włóknina szlifierska NRO 400



Nadaje się wyśmienicie do usuwania zadziorów, czyszczenia i uszlachetniania powierzchni

### Obszary zastosowania: elektrokorund

stal szlachetna	●
metale / drewno	●
tworzywa sztuczne	○
farby/lakiery/szpachle	○

### Obszary zastosowania: węgiel krzemu

stal szlachetna	●
tworzywa sztuczne	●
farby/lakiery/szpachle	●
metale / drewno	○



Spoiwo  
żywica syntetyczna

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Ziarnistość włókniny	Ziarno	Kolor	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
100 x 10000	medium	elektrokorund	kasztanowa	1	258870		089659
100 x 10000	very fine	elektrokorund	ciemno zielona	1	258871		089666
100 x 10000	fine	elektrokorund	kasztanowa	1	258872		089673
100 x 10000	very fine	elektrokorund	kasztanowa	1	258873		089680
115 x 10000	medium	elektrokorund	kasztanowa	1	258885		089703
115 x 10000	very fine	elektrokorund	ciemno zielona	1	258886		089710
115 x 10000	fine	elektrokorund	kasztanowa	1	258887		089727
115 x 10000	very fine	elektrokorund	kasztanowa	1	258888		089734
150 x 10000	medium	elektrokorund	kasztanowa	1	258890		089758
150 x 10000	very fine	elektrokorund	ciemno zielona	1	258891		089765
150 x 10000	fine	elektrokorund	kasztanowa	1	258892		089772
150 x 10000	very fine	elektrokorund	kasztanowa	1	258893		089789
100 x 10000	medium	węgiel krzemu	czarna	1	260365		094417
100 x 10000	very fine	węgiel krzemu	szara	1	258874		089697
115 x 10000	medium	węgiel krzemu	czarna	1	260366		094424
115 x 10000	very fine	węgiel krzemu	szara	1	258889		089741
150 x 10000	medium	węgiel krzemu	czarna	1	260367		094431
150 x 10000	very fine	węgiel krzemu	szara	1	258894		089796

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 12. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 12. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

## Pasy bezkońcowe

- możliwość zastosowania w każdym procesie szlifowania: szlifowanie na wolnej taśmie, szlifowanie ze stopą dociskową, szlifowanie z tarczą kontaktową
- specjalne wykonania do indywidualnych zastosowań, np. w przemyśle meblarskim, pozwalające na szybkie i precyzyjne szlifowanie dużych powierzchni przed lakierowaniem
- szeroki zakres wymiarów
- podłoża: papier i płótno
- wysoka wytrzymałość na zrywanie i rozciąganie

### Bezpieczne stosowanie narzędzi szlifierskich KLINGSPOR

Wyroby tej grupy oznaczone są piktogramami zgodnie z zaleceniami bezpieczeństwa pracy FEPA, dotyczącymi prawidłowego użytkowania wyrobów ściernych na podłożu.



Stosować środki ochrony wzroku



Stosować środki ochrony słuchu



Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa



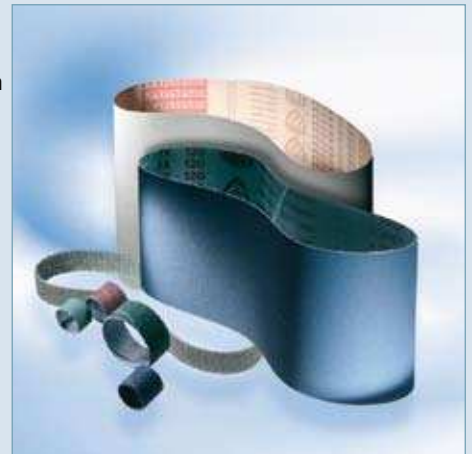
Stosować maskę przeciwpyłową



Stosować rękawice ochronne



Niedopuszczalne do szlifowania na mokro



### Pasy bezkońcowe na podłożu papierowym

Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal	PS 20 F	elektrokorund	papier F	●	Pełny nasyp i ciężkie, wytrzymałe podłoże gwarantują dużą objętość materiału usuniętego w jednostce czasu oraz długi okres trwałości w obróbce metali	30, 56
Stal szlachetna	PS 21 F	elektrokorund cyrkonowy	papier F	●	Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże oraz wysokiej jakości samostrzącający elektrokorund cyrkonowy gwarantują wydłużony okres trwałości przy jednoczesnej wysokiej wydajności szlifowania, w szczególności w trakcie obróbki stali szlachetnych	30, 56
	PS 61 F	elektrokorund ceramiczny	papier F	●	Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże oraz w sposób ciągły samostrzącające się ziarno ceramiczne; idealny pas bezkońcowy dla użytkowników o najwyższych wymaganiach w zakresie trwałości, wydajności szlifowania oraz bezpieczeństwa procesu przy obróbce stali szlachetnych	33, 58
Drewno	PS 22 F ACT	elektrokorund	papier F	●	Dzięki pełnemu nasypowi wyrób charakteryzuje się podwyższoną wydajnością szlifowania. W trakcie obróbki powierzchni drewna twardego, niezwykłego uzyskuje się równomierną jakość powierzchni. ACT i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna	30, 56
	PS 23 F	elektrokorund	papier F	○	Otwarty nasyp i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się pasa pyłem ściernym. Mocne, wytrzymałe na obciążenie podłoże. Nadaje się do obróbki wszystkich rodzajów drewna, a w szczególności drewna twardego oraz zażywanego, np. świerku, sosny itp.	31, 57
	PS 29 F ACT	elektrokorund	papier F	○	Pas bezkońcowy o bardzo długim okresie trwałości. Otwarty nasyp, antystatyczne własności i ACT zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna. Papier ścierny nadaje się w szczególności do obróbki drewna miękkiego i zażywanego	32, 58
Farby, lakiery, szpachle	PS 24 F	węgiel krzemu	papier F	●	Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże z węglikiem krzemu do obróbki powierzchni lakierowanych i szpachlowanych elementów drewnianych; wyrób specjalny dla przemysłu meblarskiego	32, 58
	PS 27 DW	węgiel krzemu	papier D	○	Otwarty nasyp oraz dodatkowa warstwa aktywna zapobiegają zapychaniu się lub zamazywaniu taśmy; wyrób specjalny do obróbki wysokiej jakości powierzchni lakierowanych, głównie lakierami UV	32, 58

### Pasy bezkońcowe na podłożu płóciennym

Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal	LS 309 X	elektrokorund	płótno X	●	Uniwersalne płótno ściernie do obróbki metalu i drewna, dobra relacja ceny do wydajności	34
	LS 309 XH	elektrokorund	płótno X	●	Standardowy gatunek pasów bezkońcowych do stosowania z elektronarzędziami; do obróbki metalu, drewna, farb i lakierów	51
	CS 310 X	elektrokorund	płótno X	●	Płótno ściernie o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; szczególnie długi okres trwałości w obróbce metali	37, 59, 62
	CS 410 X	elektrokorund	płótno X	●	Płótno ściernie o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; szczególnie długi okres trwałości w obróbce stali szlachetnej dzięki zastosowaniu dodatkowego spoiwa MULTI	44
	CS 341 X	elektrokorund	płótno X	●	Wodoodporne płótno ściernie, do szlifowania na mokro stali i stali szlachetnej; nadaje się szczególnie do szlifowania bezkłowego oraz płaszczyzn	44
	CS 308 Y	elektrokorund	poliester Y	●	Płótno ściernie poliesterowe do obróbki metali oraz szlifowania płaszczyzn drewna twardego	34, 59

● pełny    ○ półotwarty    ○ otwarty

Cd. na następnej stronie →

Pasy bezkońcowe na podłożu płóciennym						
Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal	CS 412 Y	elektrokorund	poliester Y	●	Mocne, wytrzymałe na zrywanie podłoże poliesterowe do szlifowania zgrubnego i międzyoperacyjnego w obróbce metali	46, 61
	LS 309 J	elektrokorund	płótno J	●	Elastyczne płótno ściernie do obróbki łagodnych profili przy jednoczesnej wysokiej wydajności szlifowania; nadaje się głównie do obróbki metali	36
	LS 309 JF	elektrokorund	płótno JF	●	Bardzo elastyczne płótno ściernie do obróbki profilowanych elementów metalowych w celu uzyskania delikatnych powierzchni	36
	CS 310 XF	elektrokorund	płótno XF	●	Elastyczne płótno ściernie do obróbki kształtek metalowych; standardowy gatunek do stosowania na pilnikach	38
	CS 411 X	elektrokorund cyrkonowy	płótno X	●	Wysoko wydajny pas bezkońcowy do szlifowania zgrubnego i usuwania zadziorów ze stali i stali szlachetnej	45
	CS 411 Y	elektrokorund cyrkonowy	poliester Y	●	Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o wysokiej wydajności szlifowania do obróbki zgrubnej i usuwania zadziorów ze stali i stali szlachetnej	45
	CS 416 Y	elektrokorund cyrkonowy	poliester Y	○	Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o wysokiej wydajności szlifowania do obróbki stali i stali szlachetnej	46
	CS 330 X	węgiel krzemu/korek	płótno X	●	Specjalny pas bezkońcowy do obróbki stali i stali szlachetnej na automatach do szlifowania powierzchni walcowych i płaszczyzn; nadaje się wyciśnięcie do satynowania i szlifowania wykańczającego oraz do polerowania	43, 60
	CS 712 Y ACT	elektrokorund	poliester Y	●	Stabilne i bardzo wytrzymałe na zrywanie podłoże poliesterowe o znakomitej przyczepności ziarna. Nadaje się do bardzo dużych obciążeń w trakcie szlifowania zgrubnego i usuwania zadziorów w przemysłowej obróbce metali	47
	CS 811 Y ACT	elektrokorund cyrkonowy	poliester Y	●	Znakomita przyczepność ziarna, stabilne, bardzo wytrzymałe na zrywanie podłoże poliesterowe do bardzo dużych obciążeń w trakcie szlifowania zgrubnego i usuwania zadziorów w obróbce stali i stali szlachetnej. Wysokiej jakości elektrokorund cyrkonowy o wysokiej agresywności przez cały okres użytkowania	48
Stal szlachetna	LS 312 JF	elektrokorund	płótno JF	●	Bardzo elastyczny specjalny wyrób z warstwą aktywną do obróbki kształtek ze stali szlachetnej; np. armatury, okuć oraz instrumentów chirurgicznych	40
	LS 313 JF	elektrokorund	płótno JF	●	Bardzo elastyczny specjalny wyrób z dodatkowym spoiwem MULTI o długim okresie trwałości do szlifowania na zimno kształtek ze stali szlachetnej	40
	CS 631 JF	elektrokorund ceramiczny	płótno JF	○	Elastyczny, wysoko wydajny pas bezkońcowy o długim okresie trwałości dzięki zastosowaniu samostrzężącego ziarna ceramicznego, do szlifowania wykańczającego konturów, profili, armatury oraz okuć, z dodatkowym spoiwem MULTI do szlifowania na zimno	47
	CS 631 XF	elektrokorund ceramiczny	płótno XF	○	Elastyczny, wysoko wydajny pas bezkońcowy o długim okresie trwałości dzięki zastosowaniu samostrzężącego ziarna ceramicznego, do szlifowania wstępnego i międzyoperacyjnego konturów, profili, armatury oraz okuć, z dodatkowym spoiwem MULTI do szlifowania na zimno	47
	CS 329 JF	elektrokorund / aglomerat	płótno JF	●	Pas bezkońcowy do pracy ciągłej o szczególnie długim okresie trwałości; zachowuje równomierną jakość powierzchni; wyrób specjalny do szlifowania na sucho elementów lekko i mocno profilowanych w przemysłowej obróbce stali szlachetnej	42
	CS 411 X	elektrokorund cyrkonowy	płótno X	●	Wysoko wydajny pas bezkońcowy do szlifowania zgrubnego i usuwania zadziorów ze stali i stali szlachetnej	45
	CS 411 Y	elektrokorund cyrkonowy	poliester Y	●	Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o wysokiej wydajności szlifowania do obróbki zgrubnej i usuwania zadziorów ze stali i stali szlachetnej	45
	CS 416 Y	elektrokorund cyrkonowy	poliester Y	○	Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o wysokiej wydajności szlifowania do obróbki stali i stali szlachetnej	46
	CS 409 Y	elektrokorund cyrkonowy	poliester Y	●	Wysoko wydajny pas bezkońcowy o dużej wytrzymałości na zrywanie i długim okresie trwałości do obróbki stali szlachetnej i stali wysokostopowych, dzięki zastosowaniu spoiwa MULTI szlifowanie na zimno	44, 61
	CS 912 Y ACT	elektrokorund ceramiczny	poliester Y	●	Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o szczególnie wysokiej wydajności szlifowania i długim okresie trwałości dzięki zastosowaniu samostrzężącego ziarna ceramicznego do szlifowania stali wysokostopowych	48, 61
	CS 910 Y ACT	elektrokorund ceramiczny	poliester Y	●	Bardzo wytrzymały na zrywanie, wysoko wydajny pas bezkońcowy o bardzo dużej wydajności usuwania materiału oraz długim okresie trwałości dzięki zastosowaniu samostrzężącego ziarna ceramicznego do szlifowania stali wysokostopowych; dodatkowe spoiwo MULTI do szlifowania na zimno	48, 61
	CS 330 X	węgiel krzemu/korek	płótno X	●	Specjalny pas bezkońcowy do obróbki stali i stali szlachetnej na automatach do szlifowania powierzchni walcowych i płaszczyzn; nadaje się wyciśnięcie do satynowego szlifowania wykańczającego oraz do polerowania	43, 60
	CS 326 Y	elektrokorund / aglomerat	poliester Y	●	Pas bezkońcowy do pracy ciągłej do szlifowania na mokro o szczególnie długim okresie trwałości; zachowuje równomierną jakość powierzchni; przeznaczony do bezkłowego szlifowania powierzchni walcowych i płaszczyzn	42, 60
	CS 329 Y	elektrokorund / aglomerat	poliester Y	●	Pas bezkońcowy do pracy ciągłej o szczególnie długim okresie trwałości; zachowuje równomierną jakość powierzchni; przeznaczony do bezkłowego szlifowania powierzchni walcowych i płaszczyzn; agresywne szlifowanie przy niewielkiej sile nacisku	42, 60

● pełny    ○ półotwarty    ○ otwarty

Cd. na następnej stronie ->

Pasy bezkońcowe

Pasy bezkońcowe na podłożu płóciennym						
Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal szlachetna	CS 420 X	elektrokorund	płótno X		Wyrób specjalny o strukturze pęczkowej do bezkolowego szlifowania powierzchni walcowych stali szlachetnej; szczególnie długi okres trwałości przy równomiernej powierzchni szlifu	47
	CS 325 Y	aglomerat węgla krzemowego	poliester Y		Pas bezkońcowy do pracy ciągłej o szczególnie długim okresie trwałości; zachowuje równomierną powierzchnię szlifu; nadaje się do szlifowania wykańczającego na automatach do bezkolowego szlifowania powierzchni walcowych	42
	CS 712 Y ACT	elektrokorund	poliester Y	●	Stabilne i bardzo wytrzymałe na zrywanie podłoże poliesterowe o znakomitej przyczepności ziarna. Nadaje się do bardzo dużych obciążeń w trakcie szlifowania zgrubnego i usuwania zadziorów w przemysłowej obróbce metali	47
	CS 811 Y ACT	elektrokorund cyrkonowy	poliester Y	●	Znakomita przyczepność ziarna, stabilne, bardzo wytrzymałe na zrywanie podłoże poliesterowe do bardzo dużych obciążeń w trakcie szlifowania zgrubnego i usuwania zadziorów w obróbce stali i stali szlachetnej. Wysokiej jakości elektrokorund cyrkonowy o wysokiej agresywności przez cały okres użytkowania	48
Metale nieżelazne	CS 311 JF	elektrokorund	płótno JF	◐	Bardzo elastyczne płótno ściernie do obróbki profilowanych elementów z metali nieżelaznych w celu uzyskania delikatnych powierzchni	39
	CS 333 JF	węgiel krzemowy	płótno JF	●	Bardzo elastyczne płótno ściernie do obróbki kształtek metalowych; nadaje się szczególnie do obróbki metali nieżelaznych	43
	CS 333 XF	węgiel krzemowy	płótno XF	●	Elastyczne płótno ściernie do obróbki kształtek metalowych; nadaje się szczególnie do obróbki metali nieżelaznych	43
Drewno	LS 309 X	elektrokorund	płótno X	●	Uniwersalne płótno ściernie do obróbki metalu i drewna; dobra relacja ceny do wydajności	34
	LS 309 XH	elektrokorund	płótno X	●	Standardowy gatunek pasów bezkońcowych do stosowania na szlifierniach taśmowych ręcznych; do obróbki metalu, drewna, farb i lakierów	51
	CS 311 Y ACT	elektrokorund	poliester Y	○	Wyrób z otwartym nasypem elektrokorundowym na podłożu poliesterowym do szlifowania wykańczającego i międzyoperacyjnego elementów drewnianych. ACT i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna	39, 59
	CS 308 Y	elektrokorund	poliester Y	●	Poliesterowe płótno ściernie do obróbki metalu oraz szlifowania płaszczyzn drewna twardego	34, 59
	LS 318 JF ACT	elektrokorund	płótno JF	○	Bardzo elastyczne podłoże typu J-Flex do szlifowania międzyoperacyjnego i dokładnego szlifowania kalibrującego drewnianych elementów profilowanych i giętych. ACT i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna	40
Tworzywa sztuczne	CS 333 X	węgiel krzemowy	płótno X	●	Płótno ściernie o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; przy długim okresie trwałości nadaje się szczególnie do szlifowania żeliwa, ceramiki, gumy, tworzyw sztucznych oraz zgorzeliny	43
Szkló	CS 320 Y	węgiel krzemowy	poliester Y	●	Bardzo wytrzymały na zrywanie specjalny pas bezkońcowy dla większych obciążeń; nadaje się do obróbki szkła, ceramiki oraz tworzyw sztucznych w procesie szlifowania na mokro	41, 59
	CS 321 X	węgiel krzemowy	płótno X	●	Specjalny pas bezkońcowy do obróbki szkła, ceramiki oraz tworzyw sztucznych w procesie szlifowania na mokro	41
	CS 322 X	korek	płótno X	●	Specjalny pas bezkońcowy do polerowania szkła	41

Pasy bezkońcowe z włókniny szlifierskiej						
Zastosowanie	Typ	Ziarno	Konstrukcja	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal szlachetna	NBF 800	elektrokorund	włóknina szlifierska		Specjalny wyrób do obróbki powierzchni metalu, stali szlachetnej; bardzo długi okres trwałości, niewielkie zapychanie się, wysoka wytrzymałość krawędzi, wytrzymałe na zrywanie połączenie pasa	49
	NBS 800	elektrokorund	włóknina szlifierska		Specjalny wyrób do obróbki powierzchni metalu, stali szlachetnej; bardzo długi okres trwałości, równomierna jakość powierzchni szlifowanej, niewielkie zapychanie się	50

● pełny    ◐ półotwarty    ○ otwarty

KLINGSPOR oferuje pasy bezkońcowe i tutejki ściernie w wielu gatunkach, wymiarach i granulacjach, dostosowane do indywidualnych życzeń ich użytkownika.

Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie

Szerokość	Minimalna ilość	Szerokość	Minimalna ilość
3 - 50 mm	30 sztuk	101 - 150 mm	10 sztuk
51 - 60 mm	25 sztuk	151 - 300 mm	10 sztuk
61 - 75 mm	20 sztuk	301 - 400 mm	30 sztuk
76 - 100 mm	15 sztuk	401 mm i większa	10 sztuk

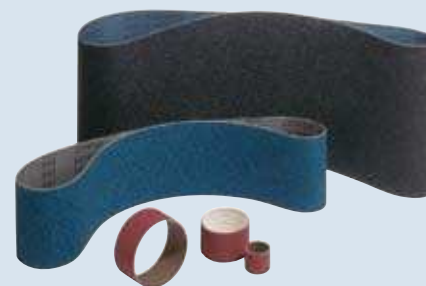
Zasadniczo rozkrawane są taśmy podstawowe na pasy o długości 300 mm lub szerokości jumboroli, w związku z czym konieczny jest odbiór zwiększonej dostawy, ale również zdarzyć się mogą dostawy zmniejszone.



Tabela obok zawiera najczęściej użytkowane typy maszyn. Jeżeli nie znajdą w niej Państwo maszyny przez siebie stosowanej, proszę się zwrócić do nas. Chętnie pomożemy.

Formy łączenia pasów bezkońcowych wąskich i do elektronarzędzi  
KLINGSPOR oferuje pasy bezkońcowe o różnych formach łączenia. Wybór jednej z nich zależy od zastosowania i rodzaju maszyny. Poniższe rysunki przedstawiają najczęściej stosowane formy połączeń.

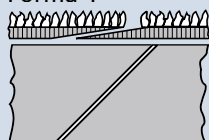
Na kolejnych stronach w tabelach wyrobów znajdą Państwo informację o formie łączenia pasa.



Jeżeli potrzebny Państwu wyrób nie znajduje się w ciągłej sprzedaży, chętnie go wyprodukuje, pod warunkiem dotrzymania minimalnej wielkości zamówienia.

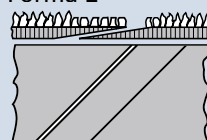
Pasy bezkońcowe

### Forma 1



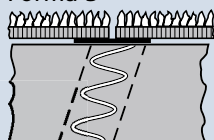
Połączenie ukośne 45°, zakładkowe, klejone. Połączenie standardowe, stosowane zawsze tam, gdzie nie ma specjalnych wymagań.

### Forma 2



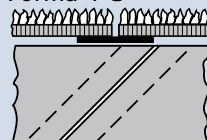
Połączenie ukośne 45°, zakładkowe, klejone, z zeszlifowanymi wierzchołkami ziaren. Zapewnia spokojniejszy bieg taśmy przy szlifowaniu delikatnych elementów.

### Forma 3



Połączenie w zygzak, podklejone folią. Zapewnia bieg taśmy bez uderzeń; do obróbki kruchych elementów, głównie szkła.

### Forma 4 G



Połączenie ukośne 45°, stykowe, podklejone płótnem. Nadaje się do pracy na taśmie wolnej, do obróbki spełniającej wysokie wymagania.

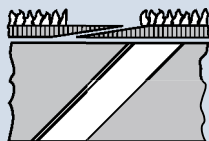
### Forma 3 G

Połączenie w zygzak, podklejone płótnem. Zapewnia bieg taśmy bez uderzeń; do obróbki kruchych elementów, spełniającej wysokie wymagania.

### Forma 4 W

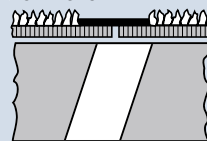
Specjalne połączenia dla pasów z włókniny szlifierskiej. Połączenie stykowe podklejone folią z dodatkowym klejeniem czołowym.

### Forma 5



Połączenie ukośne 45°, zakładkowe, klejone. W miejscu połączenia ziarno w pełni zeszlifowane. Preferowane połączenie w obróbce drewna.

### Forma 6



Połączenie ukośne, 75°, stykowe, podklejone folią po stronie ziarna. W miejscu połączenia ziarno w pełni zeszlifowane. Połączenie stosowane do szlifowania profili oraz płyt wiórowych

## Szlifierki wąskotaśmowe, do szlifowania krawędzi i profili

Producent	Typ	Wymiar pasa	
		Szerokość w mm	Długość w mm
Büferring	E-Line 113	370	1900
CMC	CL 260	120/150	7050
	CL 300	120/150	7850
Flott	TBSM 75	75	1000
	BSM 75, BSM E1	75	2000
	BSM 150	150	2000
	KSM 150, KSM 250, KOS 150	150	2250
	KOS 250	250	2250
Greif	S 40	max. 100	3500
	D30 HFS 100	max. 100	2000
	D30 HFS 100/150	100/150	2500
	R 40 HFS 150/200	200	3500
	D 20-2-2	max. 50	1250
	D 30-2-2	max. 100	2500
Heesemann	SZ 2	60	2300
	HG-U	220	2000
	FPA 8	130	1900
Hema	HWS 200	20	1810
	KB 202	20	2040
	BB 315/S+P	25	2220
	BB 315/3+3P	25	3150
	SR 400	25	3320
	SR 500	25	4080
	SR 600/UH 630	25	4500
	TBS 3000	120	1200
Hess	PSM 300	25/50	2360
	Junior, Expert	200	1850
Hess	Gloria	200	1600
	Holzmann	BT 1220	150
KS 2000		150	2000
KOS 2510		150	2510
KOS 2740		150	2740
BS 2000		150	6000
PB 2400, PBVN 2400		150	6800
BS 2400, BKS 2400		150	6800
Holzkraft	BTS 200	152	1219
	KSM 801	150	2200
	KSO 81	150	2250
	KSO 1500	150	2280
	LBSM 2505	150	6400
	LBSM 2505 ESE	150	7000
	LBSM LS 2500	150	7100
	LBSM 3005 ESE	150	8000
Johannsen	LBSM LS 3000	150	8100
	T 47	max. 150	2800
	T 48	200	3000
	T 93 Start	150	7400
	T 94 Standard	150	7800
	T 94 Super	150	7800
Kündig	T 95 Profi, T 95 Exclusiv	150	7800
	T 98	150	8200
Kündig	Uniq	150/200	2000
	Basiq	150/200	2000

## Szlifierki wąskotaśmowe, do szlifowania krawędzi i profili

Producent	Typ	Wymiar pasa		
		Szerokość w mm	Długość w mm	
Kuhlmeyer	ZBS 1, PBM 2	100	7100	
	ZBS 2, PBM 3	100	9000	
	ZBS 3	100	11200	
	PBM 4	100	11000	
	ZBS 4	100	13200	
	GS 2 -6000	300	16300	
	GS 2 - 9000	300	22300	
	GS 2 - 12000	300	28300	
	BKK 1/2, BKK 2	120	2240	
	FF 1, UKF 1.1, FF 3.1	120	2300	
	KFS	150	2500	
Löser	UKF 2	120	2500	
	BS 75/-A/-W	100	950	
	BS 200/-W	200	1500	
	BS 300/-W	300	2000	
	RPS 336, RP+S 377, SP 377	150	3500	
	RP+S 374	150	2500/3500	
	TP 80/TP 80S	30	740	
	KS 100	5 - 100	3500/4000	
	KS 360	5 - 75	2500	
	KS 350	5 - 75	3500/4000	
	KS 363	6 - 50	2500	
Löwer	EB 2	50	2000	
	EB 3-S	max. 100	3500	
	FS 384/150-G1	150	2500	
	SP 352	150	3000	
	KS 225	150	2250	
	KSM 1	150	2580	
	KSM 2	150	2630	
	LS 200	200	1600	
	DSM 1000	200	1600	
	DSM 2000, DSM 2004	200	1800	
	DSM 3000, DSM 3004	300	1800	
Niederberger	HBS 300, HBS 302	300	1800	
	LS 300, Multi 300	300	1800	
	HBS 400/HBS 400u/HBS 4000	400	1800	
	Multi 400	400	1800	
	Combi Queen	500	1800	
	P2/P5	50-200	2500	
	P4	100-420	2500	
	P6	320-420	2500	
	Scheppach	BGS 700	50	686
		BTS 900x	100	915
		ISE 600	150	1500
BSM 2010		150	2000	
SLIK 7		150	2740	
Stähle	Saturn E, Saturn Quattro	200	1800	
	Saturn Duo Comfort	200-320	1800	
Vobhag	ERS 25, EFS25, VFS 25	250	2500	
	VFS 42, DSM 42	420	2500	
	DSM 46	460	2500	
	VFS 52	520	2500	
Quick Wood	DSM 46/600	600	2500	
	Elicoid	40	1780	

### KLINGSPOR Wyroby ściernie do elektronarzędzi

Producent	Typ	Wymiary w mm	
AEG	HBS 65, HBSE 65	65 x 410	
	HBSE 600	75 x 533	
	RBSE 75 AE, RBSE 75 S	75 x 533	
	HBS 100	100 x 560	
	HBSE 100	100 x 560	
	BBS 1100	100 x 560	
	BBSE 1100	100 x 560	
	Atlas Copco	HBSE 75 S	75 x 533
HBSE 75		75 x 533	
MBSE 705		75 x 533	
BBS 100		100 x 620	
BBSE 100		100 x 620	
Black & Decker		KA 290	13 x 451
	KA 292	13 x 451	
	KA 293 E	13 x 451	
	KA 83	65 x 410	
	KA 83 E	65 x 410	
	BS650	65 x 410	
	BD 83	65 x 410	
	BD 83 E	65 x 410	
	DN83	65 x 410	
	DN83E	65 x 410	
	KA 85 EK	75 x 457	
	KA 85	75 x 457	
	P 61-03	75 x 508	
	BD 75	75 x 508	
	BD 85	75 x 508	
	SR 500 E	75 x 508	
	KA 75, KA 75 E, KA 88, XTA80EK	75 x 533	
	Bosch	GVS 350 AE	40 x 303
		PVS 300 AE	40 x 303
		PBS 60	60 x 400
PBS 60 E		60 x 400	
GBS 75 AE		75 x 533	
PBS 75		75 x 533	
PBS 75 A		75 x 533	
PBS 75 AE		75 x 533	
PBS 75 E		75 x 533	
PBS 7 A, PBS 7 AE		75 x 457	
GBS 100 A		100 x 620	
GBS 100 AE		100 x 620	
DeWalt		DW430	75 x 533
		DW431	75 x 533
	DW 432/ DW 433	75 x 533	
	DW650	100 x 560	
	DW650E	100 x 560	
	Einhell	BBS 240	50 x 686
BBS 720		75 x 457	
Elu	MHB158	75 x 480	
	MHB158 E	75 x 480	
	MHB 157	75 x 480	
	MHB 157 E	75 x 480	
	MHB90	100 x 560	
	MHB90 E	100 x 560	
	MHB90K	100 x 560	
Festool	BF1	6/12/16/19 x 520	
	BS 75, BS 75E, BS 75E-Set	75 x 533	
	BS 105, BS 105E, BS 105E-Set	105 x 620	
Fein	RS 12-70 E	20 x 815	

### KLINGSPOR Wyroby ściernie do elektronarzędzi

Producent	Typ	Wymiary w mm
Felisatti	TP 411	75 x 533
Flex	LBS 1105 VE	4/9/30 x 520/533
	LBS 1105 VE Set	4/9/30 x 520/533
	LBR 1506 VRA	40 x 618
	LRP 1503 VR	40 x 675
	LRP 1503 VRA	40/20 x 760
Hitachi	SB - 75	75 x 533
	9924 DB	75 x 610
	SB 10 T	100 x 610
	SB 10 V	100 x 610
	SB 110	110 x 620
HOLZ HER	2405	65 x 410
	2406	65 x 410
	2410	75 x 533
	2411	75 x 533
	2420	75 x 533
	2422	105 x 620
	2423	105 x 620
	2424	105 x 620
Kress	CBS 6800 E	65 x 410
Makita	9910/9911	75 x 457
	9901	75 x 533
	9902/9903	75 x 533
	9900	75 x 533
	9924 DB	75 x 610
	9920	75 x 610
	9402	100 x 610
	9403	100 x 610
	9404	100 x 610
	9924 DB	100 x 610
Metabo	Ba 0775	75 x 533
	Ba E 0876 Signal	75 x 533
	Ba E 1075	75 x 533
	Ba 6100	100 x 620
Löser	40320	6/12 x 305/457
	14000, 14021, 14021 F	3/6,5/13 x 610/863/1118
Peugeot	PB 600	75 x 457
	PAB 75	75 x 533
	B - 7076	75 x 533
Ryobi	B 850 F	75 x 533
	BE-321	75 x 533
	EBS 9576V	75 x 533
	B - 7075	75 x 533
	BE - 7075	75 x 533
	B - 7100	75 x 610
	B 422	100 x 560
	BE 422	100 x 560
	BE-1056	100 x 560
	B-7200 A	100 x 610
	BE - 422	100 x 610
	BE - 4240	100 x 610
EBS 1310 VF	100 x 610	
SKIL	1100	75 x 457
	1200	75 x 457
	1205	75 x 457
	1200 H	75 x 457
	1205 H	75 x 457
	7600, 7610 AD, 7620 AA	75 x 457
	7675	75 x 457
	5903	75 x 508
	594 U, 595 U	75 x 533
	7650 AA	75 x 533
	1400	100 x 552
Stayer	2 N 75	75 x 457

### Papier ścierny PS 20 F



Pełny nasyp i ciężkie, wytrzymałe podłoże gwarantują dużą objętość materiału usuniętego w jednostce czasu oraz długi okres trwałości w obróbce metali

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36 ■	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

#### Obszary zastosowania:

metale	●
metale nieżelazne	●
stal szlachetna	○
stal	○



Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	F

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

### Papier ścierny PS 21 F



Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże oraz wysokiej jakości samoostrzący się elektrokorund cyrkonowy gwarantują wydłużony okres trwałości przy jednoczesnej wysokiej wydajności szlifowania, w szczególności w trakcie obróbki stali szlachetnych

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36 ■	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

#### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●
stal	●



Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny
Podłoże	F

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

### Papier ścierny ANTISTATIC PS 22 F ACT



Dzięki pełnemu nasypowi wyrób charakteryzuje się podwyższoną wydajnością szlifowania. W trakcie obróbki powierzchni drewna twardego, niezwykłego uzyskuje się równomierną jakość powierzchni. ACT i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24 ■	150 ■	600
30 ■	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

#### Obszary zastosowania:

drewno	●
metale	○
metale nieżelazne	○



Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	F

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

**Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 24-26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

## Papier ścierny ANTISTATIC PS 23 F



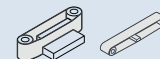
Nasyp otwarty i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się taśmy pyłem ściernym; mocne, wytrzymałe podłoże; wyrób przeznaczony do wszystkich rodzajów drewna, w szczególności drewna miękkiego i zażywiczonego, np. świerku, sosny itp.

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

### Obszary zastosowania:

drewno ●



- Spoivo
- żywica syntetyczna
- Ziarno
- elektrokorund
- Nasyp
- otwarty
- Podłoże
- F

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
150 x 2000	80	F5	10	85863		059102
150 x 2000	100	F5	10	85864		059119
150 x 2000	120	F5	10	106513		059126
150 x 2170	80	F5	10	102446		059133
150 x 2170	120	F5	10	102447		059157
150 x 2250	60	F5	10	58178		059164
150 x 2250	80	F5	10	58440		059171
150 x 2250	100	F5	10	93957		059188
150 x 2250	120	F5	10	111493		059195
150 x 2250	150	F5	10	122812		059201
150 x 2280	80	F5	10	58441		059225
150 x 2280	100	F5	10	59815		055937
150 x 2280	120	F5	10	60339		059232
150 x 2280	150	F5	10	107117		055951
150 x 2600	80	F5	10	58443		059256
150 x 2600	100	F5	10	59816		059263
150 x 2600	120	F5	10	60340		059270
150 x 3000	80	F5	10	82701		059287
150 x 3000	100	F5	10	59817		059294
150 x 3000	120	F5	10	79376		059300
150 x 6500	80	F2	10	92225		059317
150 x 6500	120	F2	10	111859		059331
150 x 6630	80	F2	10	58347		059348
150 x 6630	100	F2	10	59731		059355
150 x 6630	120	F2	10	60261		059362
150 x 6630	150	F2	10	97192		059379
150 x 6800	80	F2	10	58350		059386
150 x 6800	100	F2	10	81650		059393
150 x 6800	120	F2	10	80862		059409
150 x 6880	80	F2	10	58351		059423
150 x 6880	100	F2	10	59734		059430
150 x 6880	120	F2	10	60264		059447
150 x 6880	150	F2	10	27886		055784
150 x 7100	60	F2	10	84606		059461
150 x 7100	80	F2	10	58354		059478
150 x 7100	100	F2	10	59737		027347
150 x 7100	120	F2	10	60266		059485
150 x 7100	150	F2	10	98719		059492
150 x 7200	80	F2	10	110666		059522
150 x 7200	100	F2	10	110667		027330
150 x 7200	120	F2	10	60268		064946
150 x 7200	150	F2	10	110944		059546
150 x 7500	80	F2	10	58357		059560
150 x 7500	100	F2	10	59739		059577

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary na zamówienie.

**Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 24-26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 175.**

**UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - papier ścierny ANTISTATIC PS 23 F**

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
150 x 7500	120	F2	10	60270		059584
150 x 7800	80	F2	10	58359		059614
150 x 7800	100	F2	10	59741		059621
150 x 7800	120	F2	10	60272		059638
150 x 7800	150	F2	10	27888		029426
200 x 1600	80	F5	10	58454		059652
200 x 1600	100	F5	10	59827		059669
200 x 1600	120	F5	10	86014		059676
200 x 3000	80	F5	10	84808		059690
200 x 3000	100	F5	10	75242		059706
200 x 3000	120	F5	10	75241		059713
200 x 3000	150	F5	10	95057		059720

**Papier ścierny ANTISTATIC PS 24 F**

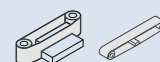

Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże z twardym węglikiem krzemu do obróbki powierzchni lakierowanych i szpachlowanych elementów drewnianych; wyrób specjalny dla przemysłu meblarskiego

**Granulacja ziarna ściernego:**

16	120 ■	500 ■
24	150 ■	600 ■
30	180 ■	800 ■
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100	400 ■	

**Obszary zastosowania:**

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	○
tworzywa sztuczne	○



Spoiwo  
żywica syntetyczna  
Ziarno  
węgiel krzemu  
Nasyp  
pełny  
Podłoże  
F

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

**Papier ścierny ANTISTATIC PS 27 DW**


Otwarty nasyp oraz dodatkowa warstwa aktywna zapobiegają zapychaniu się lub zamazywaniu taśmy; wyrób specjalny do obróbki wysokiej jakości powierzchni lakierowanych, głównie lakierami UV

**Granulacja ziarna ściernego:**

16	120 ■	500 ■
24	150 ■	600 ■
30	180 ■	800 ■
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60	320 ■	2000
80	360 ■	
100	400 ■	

**Obszary zastosowania:**

farby/lakiery/szpachle	●
------------------------	---



Spoiwo  
żywica syntetyczna  
Ziarno  
węgiel krzemu  
Nasyp  
otwarty  
Podłoże  
D

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

**Papier ścierny ANTISTATIC PS 29 F ACT**

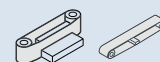

Otwarty nasyp, własności antystatyczne i ACT zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna. Papier ścierny nadaje się w szczególności do obróbki drewna miękkiego i zażywiczonego

**Granulacja ziarna ściernego:**

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

**Obszary zastosowania:**

drewno	●
--------	---



Spoiwo  
żywica syntetyczna  
Ziarno  
elektrokorund  
Nasyp  
otwarty  
Podłoże  
F

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

**Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 24-26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 175.**

## Papier ścierny

### PS 61 F



Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże oraz w sposób ciągły samoostrzące się ziarno ceramiczne; idealny pas bezkońcowy dla użytkowników o najwyższych wymaganiach w zakresie trwałości, wydajności szlifowania oraz bezpieczeństwa procesu przy obróbce stali szlachetnych

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

#### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●
drewno	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund ceramiczny
Nasyp
pełny
Podłoże
F

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

### Płótno ściernie

## CS 308 Y



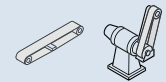
Płótno ściernie poliestrowe do obróbki metali oraz szlifowania płaszczyzn drewna twardego

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

#### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
drewno	●
stal	●
metale nieżelazne	●
tworzywa sztuczne	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

### Płótno ściernie

## LS 309 X



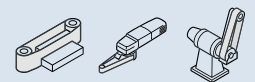
Uniwersalne płótno ściernie do obróbki metalu i drewna, dobra relacja ceny do wydajności

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400	

#### Obszary zastosowania:

metale	●
drewno	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
X

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Kod EAN (4014855)
28 x 533	40	F1	20	36755	055821
28 x 533	60	F1	20	37945	055838
28 x 533	80	F1	20	39236	058778
28 x 533	100	F1	20	40702	055852
28 x 533	120	F1	20	41900	028931
28 x 533	150	F1	20	42794	058785
30 x 1250	40	F1	10	36772	058792
30 x 1250	60	F1	25	37970	058808
30 x 1250	80	F1	25	39271	058815
30 x 1250	120	F1	25	41931	058822
50 x 800	40	F1	25	36828	058860
50 x 800	60	F1	25	38065	058877
50 x 800	80	F1	25	39389	058884
50 x 800	100	F1	25	40823	029921
50 x 800	120	F1	25	42014	029938
50 x 1020	40	F1	10	36837	058891
50 x 1020	60	F1	25	38075	058907
50 x 1020	80	F1	25	39401	058914
50 x 1020	100	F1	25	40832	058921
50 x 1020	120	F1	25	42020	058938
50 x 1250	40	F1	10	4497	058945
50 x 1250	60	F1	25	4500	058952
50 x 1250	80	F1	25	4501	058969
50 x 1525	40	F1	10	244762	115150
50 x 1525	60	F1	10	244760	115143
50 x 2000	40	F1	10	4502	039449
50 x 2000	60	F1	25	4531	039456
50 x 2000	80	F1	25	4548	039463
50 x 2000	120	F1	25	4553	040483
75 x 2000	40	F1	10	36923	039487

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary na zamówienie.

**Uwaga:** Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 24-26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.



**UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - płótno ścierne LS 309 X**

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granu- lacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
75 x 2000	60	F1	10	38198		039494
75 x 2000	80	F1	10	39556		031566
75 x 2000	100	F1	10	40930		039500
75 x 2000	120	F1	10	42119		031573
100 x 800	60	F1	10	38286		059010
100 x 800	80	F1	10	39659		059027
100 x 800	100	F1	10	41006		059034
100 x 800	120	F1	10	137024		059041
100 x 860	40	F5	10	37321		059805
100 x 860	60	F5	10	38895		059812
100 x 860	80	F5	10	40425		059829
100 x 860	100	F5	10	41621		059836
100 x 860	120	F5	10	42678		059843
100 x 860	150	F5	10	43051		059850
100 x 900	40	F5	10	37322		031085
100 x 900	60	F5	10	38898		059867
100 x 900	80	F5	10	40428		059874
100 x 900	100	F5	10	41623		059881
100 x 900	120	F5	10	42679		059898
100 x 915	40	F5	10	37324		059904
100 x 915	60	F5	10	38900		059911
100 x 915	80	F5	10	40430		059928
100 x 915	100	F5	10	41625		059935
100 x 915	120	F5	10	42681		059942
100 x 915	150	F5	10	43054		059959
100 x 915	180	F5	10	43308		059966
100 x 915	240	F5	10	128755		059973
100 x 950	40	F5	10	37328		059980
100 x 950	60	F5	10	38904		059997
100 x 950	80	F5	10	40435		060009
100 x 950	100	F5	10	41627		060016
100 x 950	120	F5	10	42684		060023
100 x 1000	40	F1	10	36999		059058
100 x 1000	60	F1	10	38304		059065
100 x 1000	80	F1	10	39679		059072
100 x 1000	100	F1	10	41019		029969
100 x 1000	120	F1	10	42199		059089
150 x 1220	60	F1	10	38428		115044
150 x 1220	80	F1	10	39852		115051
150 x 2000	40	F1	10	37071		039517
150 x 2000	60	F1	10	38460		039524
150 x 2000	80	F1	10	39884		039531
150 x 2000	120	F1	10	42311		040490

Inne wymiary na zamówienie.

**Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 24-26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

### Płótno ściernie LS 309 J



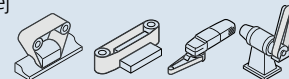
Elastyczne płótno ściernie do obróbki łagodnych profili przy jednoczesnej wysokiej wydajności szlifowania; nadaje się głównie do obróbki metali

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500 ■
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

#### Obszary zastosowania:

drewno	●
metale	●



Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	J

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

### Płótno ściernie LS 309 JF



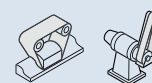
Bardzo elastyczne płótno ściernie do obróbki profilowanych elementów metalowych w celu uzyskania delikatnych powierzchni

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600 ■
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

#### Obszary zastosowania:

drewno	●
metale	●



Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	JF

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
50 x 1525	80	F1	10	247864		115228
50 x 1525	100	F1	10	247863		115211
50 x 1525	120	F1	10	247862		115204
50 x 1525	180	F1	10	247861		115198
50 x 1525	240	F1	10	247859		115181
50 x 1525	320	F1	10	247858		115174
50 x 1525	400	F1	10	247857		115167
300 x 3500	80	F1	10	44336		076369
300 x 3500	100	F1	10	44649		076307
300 x 3500	180	F1	10	45390		076314
300 x 3500	240	F1	10	45587		076321
300 x 3500	280	F1	10	45671		076338
300 x 3500	320	F1	10	45779		076345
300 x 3500	400	F1	10	45898		076352

Inne wymiary na zamówienie.

**Uwaga:** Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 24-26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.

## Płótno ściernie CS 310 X



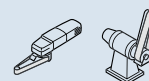
Płótno ściernie o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; szczególnie długi okres trwałości w obróbce metali

### Granulacja ziarna ściernego:

16 ■	120 ■	500 ■
24 ■	150 ■	600 ■
30 ■	180 ■	800 ■
36 ■	220 ■	1000 ■
40 ■	240 ■	1200 ■
50 ■	280 ■	1500 ■
60 ■	320 ■	2000 ■
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

### Obszary zastosowania:

metale	●
drewno	○
tworzywa sztuczne	○
skóra	○



Spoiwo	
żywica syntetyczna	
Ziarno	
elektrokorund	
Nasyp	
pełny	
Podłoże	
X	

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
25 x 1065	60	F1F1	10	244635		115099
25 x 1065	80	F1	10	244634		115082
50 x 1020	40	F1	10	47753		057856
50 x 1020	60	F1	25	48549		057863
50 x 1020	80	F1	25	49300		057870
50 x 1525	40	F1	10	244638		115112
50 x 1525	60	F1	10	244637		115105
50 x 2000	40	F1	10	4587		057894
50 x 2000	60	F1	25	4590		057900
50 x 2000	80	F1	25	4591		057917
50 x 2000	100	F1	25	4592		032273
50 x 2000	120	F1	25	4593		032280
50 x 3500	40	F1	10	4608		057931
50 x 3500	60	F1	25	4610		057948
50 x 3500	80	F1	25	4611		057955
50 x 3500	100	F1	25	4612		032457
75 x 533	24	F5	10	4136		028818
75 x 2000	24	F1	10	46996		026838
75 x 2000	36	F1	10	4594		026814
75 x 2000	40	F1	10	4595		057962
75 x 2000	60	F1	25	4596		026821
75 x 2000	80	F1	25	49399		026869
75 x 2000	100	F1	25	50090		030743
75 x 2000	120	F1	25	50652		030750
75 x 2000	150	F1	25	51035		030767
75 x 2000	180	F1	25	51222		030774
75 x 2000	240	F1	25	51470		057986
100 x 920	60	F1	10	48717		057993
100 x 920	80	F1	10	49454		058006
100 x 920	100	F1	10	50136		058013
150 x 2000	24	F1	10	47050		058068
150 x 2000	36	F1	10	47492		058075
150 x 2000	40	F1	10	47921		026845
150 x 2000	60	F1	10	48821		026852
150 x 2000	80	F1	10	49581		058099
150 x 2000	100	F1	10	50216		030927
150 x 2000	120	F1	10	50767		030934
200 x 550	16	F3G	10	226471		058105
200 x 550	24	F3G	10	170543		022540
200 x 550	36	F3G	10	170544		022564
200 x 550	40	F3G	10	97832		020546
200 x 550	60	F3G	10	105992		020560
200 x 550	80	F3G	10	123929		020577
200 x 550	100	F3G	10	105993		020515

Pasy bezkońcowe

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary na zamówienie.

**Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 24-26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

**UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - płótno ściernie CS 310 X**

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
200 x 550	120	F3G	10	123931		058112
200 x 750	16	F3G	10	226472		058129
200 x 750	24	F3G	10	47101		028740
200 x 750	36	F3G	10	47561		031481
200 x 750	40	F3G	10	48028		020614
200 x 750	60	F3G	10	48970		020638
200 x 750	80	F3G	10	49764		020645
200 x 750	100	F3G	10	50340		020584
200 x 750	120	F3G	10	50872		025282
200 x 1500	40	F1	10	47950		058136
200 x 1500	60	F1	10	48858		058143
200 x 1500	80	F1	10	49634		058150

**Płótno ściernie**  
**CS 310 XF**


Elastyczne płótno ściernie do obróbki kształtek metalowych; standardowy gatunek do stosowania na pilnikach

**Granulacja ziarna ściernego:**

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

**Obszary zastosowania:**

stal szlachetna	●
metale	●
metale nieżelazne	●
stal	●



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno elektrokorund
Nasyp pełny
Podłoże
XF

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
6 x 520	40	F4G	25	286875		113057
6 x 520	60	F4G	25	286876		113064
6 x 520	80	F4G	25	286877		113071
6 x 520	120	F4G	25	286878		113088
6 x 610	40	F4G	25	4644		058167
6 x 610	60	F4G	25	4645		058174
6 x 610	80	F4G	25	4646		058181
6 x 610	120	F4G	25	70595		058198
9 x 533	40	F4G	25	286879		113095
9 x 533	60	F4G	25	156968		113316
9 x 533	80	F4G	25	286880		114337
9 x 533	120	F4G	25	286881		113101
10 x 330	40	F4G	25	86104		029235
10 x 330	60	F4G	25	71110		026890
10 x 330	80	F4G	25	71111		058204
10 x 330	100	F4G	25	71112		058211
10 x 330	120	F4G	25	71957		058228
12 x 520	40	F4G	25	160139		058235
12 x 520	60	F4G	25	160201		058242
12 x 520	80	F4G	25	159040		058259
12 x 520	120	F4G	25	160140		058266
12 x 610	60	F4G	25	113248		115068
13 x 450	40	F4G	25	90914		058273
13 x 450	60	F4G	25	75505		058280
13 x 450	80	F4G	25	97081		058297
13 x 450	120	F4G	25	105794		058303
13 x 455	40	F4G	25	72895		058310
13 x 455	60	F4G	25	73099		058327

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary na zamówienie.

**Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 24-26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

**UWAGA:** dokończenie z poprzedniej strony - płótno ściernie CS 310 XF

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
13 x 455	80	F4G	25	149565		058334
13 x 455	100	F4G	25	73176		058341
13 x 455	120	F4G	25	74086		058358
13 x 455	150	F4G	25	72934		058365
13 x 610	40	F4G	25	4652		028757
13 x 610	60	F4G	25	4653		029600
13 x 610	80	F4G	25	4654		058372
13 x 610	100	F4G	25	70590		058389
13 x 610	120	F4G	25	70591		058396
13 x 610	180	F4G	25	70593		058402
13 x 610	240	F4G	25	99182		058419
20 x 520	40	F4G	25	71959		058426
20 x 520	60	F4G	25	71960		026906
20 x 520	80	F4G	25	71961		034918
20 x 520	120	F4G	25	71963		058433
40 x 303	60	F4G	10	184719		058440
40 x 303	80	F4G	10	188885		058457

Pasy bezkońcowe

## Płótno ściernie CS 311 JF



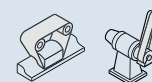
Bardzo elastyczne płótno ściernie do obróbki profilowanych elementów z metali nieżelaznych w celu uzyskania delikatnych powierzchni

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

### Obszary zastosowania:

metale nieżelazne	●
metale	●
drewno	●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
półotwarty
Podłoże
JF

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

## Płótno ściernie ANTISTATIC CS 311 Y ACT



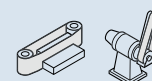
Wyrób z otwartym nasypem elektrokorundowym na podłożu poliestrowym do szlifowania kalibrującego i międzyoperacyjnego elementów drewnianych. ACT i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36 ■	220 ■	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

### Obszary zastosowania:

drewno	●
metale	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
otwarty
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

**Uwaga:** Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 24-26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.

### Płótno ściernie z warstwą aktywną

## LS 312 JF



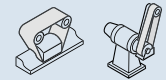
Bardzo elastyczny specjalny wyrób z warstwą aktywną do obróbki kształtek ze stali szlachetnej; np. armatury, okuć oraz instrumentów chirurgicznych

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

#### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●
drewno	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
JF

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
50 x 1525	100	F1	25	247871		115235
50 x 1525	240	F1	10	210375		115075
50 x 1525	320	F1	10	247872		115242
300 x 3500	100	F1	10	79849		076376
300 x 3500	120	F1	10	132852		076383
300 x 3500	180	F1	10	81518		076390
300 x 3500	280	F1	10	79850		076406
300 x 3500	320	F1	10	83657		076413
300 x 3500	400	F1	10	81147		076420

### Płótno ściernie ze spoiwem MULTI

## LS 313 JF



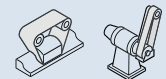
Bardzo elastyczny specjalny wyrób z dodatkowym spoiwem MULTI o długim okresie trwałości do szlifowania na zimno kształtek ze stali szlachetnej

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

#### Obszary zastosowania:

aluminium	●
stal szlachetna	●
metale nieżelazne	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
JF

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

### Płótno ściernie ANTISTATIC, SUPERFLEX

## LS 318 JF ACT



Bardzo elastyczne podłoże typu J-Flex do szlifowania międzyoperacyjnego i dokładnego szlifowania wykańczającego drewnianych elementów profilowanych i giętych. ACT i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

#### Obszary zastosowania:

drewno	●
--------	---



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
otwarty
Podłoże
JF

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

**Uwaga:** Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 24-26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.

## Płótno ściernie wodoodporne CS 320 Y



Bardzo wytrzymały na zrywanie specjalny pas bezkońcowy dla większych obciążeń; nadaje się do obróbki szkła, ceramiki oraz tworzyw sztucznych w procesie szlifowania na mokro

### Granulacja ziarna ściernego:

16 ■	120 ■	500
24 ■	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

### Obszary zastosowania:

szkło/kamień	●
tworzywa sztuczne	●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
węgiel krzemu
Nasyp
pełny
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

## Płótno ściernie wodoodporne CS 321 X



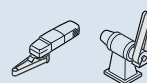
Specjalny pas bezkońcowy do obróbki szkła, ceramiki oraz tworzyw sztucznych w procesie szlifowania na mokro

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500 ■
24	150 ■	600
30	180 ■	800 ■
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

### Obszary zastosowania:

szkło/kamień	●
tworzywa sztuczne	●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
węgiel krzemu
Nasyp
pełny
Podłoże
X

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
28 x 533	80	F1	25	54046		058471
28 x 533	120	F1	25	54502		058488
28 x 533	180	F1	25	54878		058495
100 x 1800	80	F3	10	54246		058501
100 x 1800	120	F3	10	4629		058518
100 x 1800	180	F3	10	4631		058525
100 x 1830	80	F3	10	54248		058549
100 x 1830	120	F3	10	54630		058556
100 x 1830	180	F3	10	4636		058563
100 x 1830	400	F3	25	4639		058587

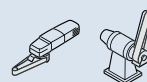
## Płótno ściernie wodoodporne CS 322 X



Specjalny pas bezkońcowy do polerowania szkła

### Obszary zastosowania:

szkło/kamień	●
--------------	---



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
korek
Nasyp
pełny
Podłoże
X

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Forma łączenia	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
28 x 533	F1	-	20	55830		058624
100 x 1800	F1	-	10	55901		058631
100 x 1830	F1	-	10	55903		058648
100 x 3000	F1	-	10	55918		058655

Inne wymiary na zamówienie.

**Uwaga:** Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 24-26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.

### Płótno ściernie KULEX CS 325 Y



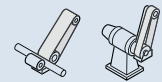
Pas bezkońcowy do pracy ciągłej o szczególnie długim okresie trwałości; zachowuje równomierną powierzchnię szlifu; nadaje się do szlifowania wykańczającego na automatach do bezkońcowego szlifowania powierzchni walcowych

**Granulacja ziarna ściernego:**

16	120 ■	500
24	150	600 ■
30	180 ■	800
36	220	1000
40	240 ■	1200
50	280	1500
60	320	2000
80 ■	360	
100	400	

**Obszary zastosowania:**

stal szlachetna	●
szkło/kamień	●
metale	●



Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	aglomerat węgla krzemu
Podłoże	Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

### Płótno ściernie KULEX CS 326 Y



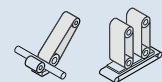
Pas bezkońcowy do pracy ciągłej do szlifowania na mokro o szczególnie długim okresie trwałości; zachowuje równomierną jakość powierzchni; przeznaczony do bezkońcowego szlifowania powierzchni walcowych i płaszczyzn

**Granulacja ziarna ściernego:**

16	120 ■	500
24	150	600 ■
30	180 ■	800
36	220	1000
40	240 ■	1200
50	280	1500
60	320 ■	2000
80 ■	360	
100	400 ■	

**Obszary zastosowania:**

stal szlachetna	●
metale	●



Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	aglomerat elektrokorundu
Podłoże	Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

### Płótno ściernie KULEX CS 329 JF



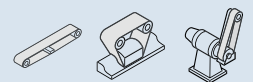
Pas bezkońcowy do pracy ciągłej o szczególnie długim okresie trwałości; zachowuje równomierną jakość powierzchni; wyrób specjalny do szlifowania na sucho elementów lekko i mocno profilowanych w przemysłowej obróbce stali szlachetnej

**Granulacja ziarna ściernego:**

16	120 ■	500
24	150	600
30	180 ■	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

**Obszary zastosowania:**

stal szlachetna	●
-----------------	---



Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	aglomerat elektrokorundu
Podłoże	JF

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

### Płótno ściernie KULEX CS 329 Y



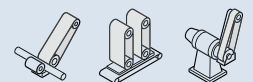
Pas bezkońcowy do pracy ciągłej o szczególnie długim okresie trwałości; zachowuje równomierną jakość powierzchni; przeznaczony do bezkońcowego szlifowania powierzchni walcowych i płaszczyzn; agresywne szlifowanie przy niewielkiej sile nacisku

**Granulacja ziarna ściernego:**

16	120 ■	500
24	150	600 ■
30	180 ■	800
36	220	1000
40	240 ■	1200
50	280	1500
60	320 ■	2000
80 ■	360	
100	400 ■	

**Obszary zastosowania:**

stal szlachetna	●
stal	●



Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	aglomerat elektrokorundu
Podłoże	Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

**Uwaga:** Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 24-26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.



## Płótno ściernie wodoodporne CS 330 X



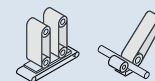
Specjalny pas bezkońcowy do obróbki stali i stali szlachetnej na automatach do szlifowania powierzchni walcowych i płaszczyzn; nadaje się wysmienienie do satynowania i szlifowania wykańczającego oraz do polerowania

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

### Obszary zastosowania:

metale ●



Spoivo  
żywica syntetyczna  
Nasyp  
pełny  
Ziarno  
węglik krzemu /korek  
Podłoże  
X

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

## Płótno ściernie CS 333 X



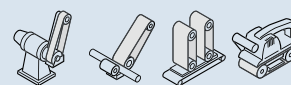
Płótno ściernie o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; przy długim okresie trwałości nadaje się szczególnie do szlifowania żeliwa, ceramiki, gumy, tworzyw sztucznych oraz zgorzeliny

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

### Obszary zastosowania:

szkło/kamień ●  
tworzywa sztuczne ●  
metale ●



Spoivo  
żywica syntetyczna  
Ziarno  
węglik krzemu  
Nasyp  
pełny  
Podłoże  
X

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

## Płótno ściernie CS 333 XF



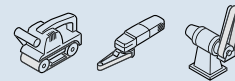
Elastyczne płótno ściernie do obróbki kształtek metalowych; nadaje się szczególnie do obróbki metali nieżelaznych

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

### Obszary zastosowania:

metale ●  
metale nieżelazne ●  
tworzywa sztuczne ○



Spoivo  
żywica syntetyczna  
Ziarno  
węglik krzemu  
Nasyp  
pełny  
Podłoże  
XF

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

## Płótno ściernie CS 333 JF



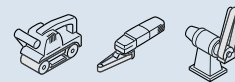
Bardzo elastyczne płótno ściernie do obróbki kształtek metalowych; nadaje się szczególnie do obróbki metali nieżelaznych

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

### Obszary zastosowania:

metale nieżelazne ●  
metale ●  
tworzywa sztuczne ○



Spoivo  
żywica syntetyczna  
Ziarno  
węglik krzemu  
Nasyp  
pełny  
Podłoże  
JF

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

**Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 24-26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

### Plótno ściernie wodoodporne

## CS 341 X



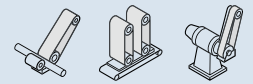
Wodoodporne plótno ściernie, do szlifowania na mokro stali i stali szlachetnej; nadaje się szczególnie do szlifowania bezkłowego oraz szlifowania płaszczyn

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500 ■
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

#### Obszary zastosowania:

metale	●
szkło/kamień	○



Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	X

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

### Plótno ściernie ze spoiwem MULTI

## CS 409 Y



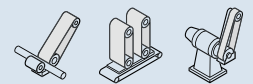
Wysoko wydajny pas bezkońcowy o dużej wytrzymałości na zrywanie i długim okresie trwałości do obróbki stali szlachetnej i stali wysokostopowych, dzięki zastosowaniu spoiwa MULTI szlifowanie na zimno

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

#### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●



Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny
Podłoże	Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

### Plótno ściernie ze spoiwem MULTI

## CS 410 X



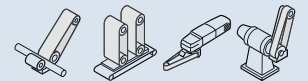
Plótno ściernie o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; szczególnie długi okres trwałości w obróbce stali szlachetnej dzięki zastosowaniu dodatkowego spoiwa MULTI

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

#### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●



Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	X

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Kod EAN (4014855)
50 x 450	60	F1	25	53108	058679
50 x 450	80	F1	25	53267	058686
50 x 450	120	F1	25	53538	058693

Inne wymiary na zamówienie.

**Uwaga:** Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 24-26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.

## Płótno ściernie CS 411 X



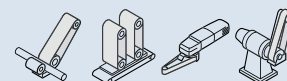
Wysoko wydajny pas bezkońcowy do szlifowania zgrubnego i usuwania zadziorów ze stali i stali szlachetnej

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

### Obszary zastosowania:

skóra	●
metale	●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund cyrkonowy
Nasyp
pełny
Podłoże
X

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
50 x 1525	36	F1	10	244686		115129
50 x 1525	60	F1	10	244687		115136
50 x 2000	36	F1	10	26419		039562
50 x 2000	40	F1	10	26593		039579
50 x 2000	60	F1	25	72251		039593
50 x 2000	80	F1	25	26943		039609
50 x 2000	120	F1	25	103997		039616
75 x 2000	24	F1	10	4618		039623
75 x 2000	36	F1	10	4619		039630
75 x 2000	40	F1	10	4620		013395
75 x 2000	60	F1	10	4622		013401
75 x 2000	80	F1	10	26969		013418
75 x 2000	120	F1	10	113664		013388
100 x 2000	36	F1	5	26463		115037
150 x 2000	36	F1	10	26488		039661
150 x 2000	40	F1	10	26668		039678
150 x 2000	60	F1	10	72775		039692
150 x 2000	80	F1	10	27030		039708
150 x 2000	120	F1	10	101308		039715

Pasy bezkońcowe

## Płótno ściernie wodoodporne CS 411 Y



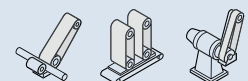
Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o wysokiej wydajności szlifowania do obróbki zgrubnej i usuwania zadziorów ze stali i stali szlachetnej

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

### Obszary zastosowania:

skóra	●
metale	●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund cyrkonowy
Nasyp
pełny
Podłoże
Y

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
9 x 533	40	F4GF4G	25	286886		113361
9 x 533	60	F4G	25	286887		113378
9 x 533	80	F4G	25	286888		113385
9 x 533	120	F4G	25	286889		113392
40 x 618	40	F4G	10	286882		113323
40 x 618	60	F4G	10	286883		113330
40 x 618	80	F4G	10	286884		113347
40 x 618	120	F4G	10	286885		113354
75 x 2000	24	F4G	10	62056		058730
75 x 2000	36	F4G	10	62150		053551

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary na zamówienie.

**Uwaga:** Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 24-26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.

**UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - płótno ściernie wodoodporne CS 411 Y**

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
75 x 2000	40	F4G	10	62509		025343
75 x 2000	50	F4G	10	62604		058747
75 x 2000	60	F4G	10	62938		025350
75 x 2000	80	F4G	10	63068		025367
75 x 2000	120	F4G	10	20598		025336
150 x 2000	24	F4G	10	62067		058754
150 x 2000	36	F4G	10	62176		053568
150 x 2000	40	F4G	10	62537		025305
150 x 2000	60	F4G	10	62971		025312
150 x 2000	80	F4G	10	63102		025329
150 x 2000	120	F4G	10	278219		105519

**Płótno ściernie wodoodporne CS 412 Y**

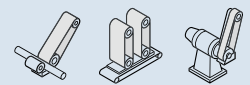

Mocne, wytrzymałe na zrywanie podłoża poliesterowe do szlifowania zgrubnego i międzyoperacyjnego w obróbce metali

**Granulacja ziarna ściernego:**

16	120 ■	500
24 ■	150	600
30	180 ■	800
36 ■	220	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

**Obszary zastosowania:**

skóra	●
metale	●
metale nieżelazne	●



Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

**Płótno ściernie wodoodporne CS 416 Y**

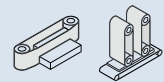

Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o wysokiej wydajności szlifowania do obróbki stali i stali szlachetnej

**Granulacja ziarna ściernego:**

16	120 ■	500
24 ■	150	600
30	180	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

**Obszary zastosowania:**

stal szlachetna	●
tworzywa sztuczne	●
skóra	●
metale nieżelazne	○



Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	półotwarty
Podłoże	Y

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
75 x 2000	24	F4G	10	208669		070169
75 x 2000	36	F4G	10	204858		070435
75 x 2000	40	F4G	10	205377		070121
75 x 2000	60	F4G	10	207651		070152
75 x 2000	80	F4G	10	220805		070206
75 x 2000	120	F4G	10	210753		070176
150 x 2000	24	F4G	10	215109		070183
150 x 2000	36	F4G	10	231336		070213
150 x 2000	40	F4G	10	205474		070138
150 x 2000	60	F4G	10	204213		070015
150 x 2000	80	F4G	10	205130		070114
150 x 2000	120	F4G	10	219575		070190

Inne wymiary na zamówienie.

**Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 24-26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

## Płótno ściernie NOPPEX

### CS 420 X



Wyrób specjalny o strukturze pęczkowej do bezkłowego szlifowania powierzchni walcowych stali szlachetnej; szczególnie długi okres trwałości przy równomiernej powierzchni szlifowania

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180 ■	800
36	220	1000
40	240 ■	1200
50	280	1500
60	320 ■	2000
80	360	
100	400 ■	

#### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●



Spoivo  
żywica syntetyczna  
Ziarno  
elektrokorund  
Podłoże  
X

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

## Płótno ściernie ze spoiwem MULTI

### CS 631 JF



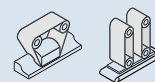
Elastyczny, wysoko wydajny pas bezkońcowy o długim okresie trwałości dzięki zastosowaniu samostrzążącego ziarna ceramicznego, do szlifowania wykańczającego konturów, profili, armatury oraz okuć, z dodatkowym spoiwem MULTI do szlifowania na zimno

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60	320 ■	2000
80	360	
100	400 ■	

#### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
-----------------	---



Spoivo  
żywica syntetyczna  
Ziarno  
elektrokorund ceramiczny  
Nasyp  
półotwarty  
Podłoże  
JF

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

## Płótno ściernie ze spoiwem MULTI

### CS 631 XF



Elastyczny, wysoko wydajny pas bezkońcowy o długim okresie trwałości dzięki zastosowaniu samostrzążącego ziarna ceramicznego, do szlifowania wstępnego i międzyoperacyjnego konturów, profili, armatury oraz okuć, z dodatkowym spoiwem MULTI do szlifowania na zimno

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

#### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
-----------------	---



Spoivo  
żywica syntetyczna  
Ziarno  
elektrokorund ceramiczny  
Nasyp  
półotwarty  
Podłoże  
XF

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

## Płótno ściernie wodoodporne

### CS 712 Y ACT



Stabilne i bardzo wytrzymałe na zrywanie podłoże poliestrowe o znakomitej przyczepności ziarna. Nadaje się do bardzo dużych obciążeń w trakcie szlifowania zgrubnego i usuwania zadziórów w przemysłowej obróbce metali

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24 ■	150	600
30	180	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80	360	
100	400	

#### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●
aluminium	○



Spoivo  
żywica syntetyczna  
Ziarno  
elektrokorund  
Nasyp  
pełny  
Podłoże  
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

**Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 24-26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

### Płótno ściernie wodoodporne

## CS 811 Y ACT



Znakomita przyczepność ziarna, stabilne, bardzo wytrzymałe na zrywanie podłożu poliestrowe do bardzo dużych obciążeń w trakcie szlifowania zgrubnego i usuwania zadziorów w obróbce stali i stali szlachetnej. Wysokiej jakości elektrokorund cyrkonowy o wysokiej agresywności przez cały okres użytkowania

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24 ■	150	600
30	180	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80	360	
100	400	

#### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●
aluminium	○



Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny
Podłoże	Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

### Płótno ściernie ze spoiwem MULTI

## CS 910 Y ACT



Bardzo wytrzymały na zrywanie, wysoko wydajny pas bezkońcowy o bardzo dużej wydajności usuwania materiału oraz długim okresie trwałości dzięki zastosowaniu samostrzącego ziarna ceramicznego do szlifowania stali wysokostopowych; dodatkowe spoiwo MULTI do szlifowania na zimno

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

#### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
-----------------	---



Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund ceramiczny
Nasyp	pełny
Podłoże	Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

### Płótno ściernie wodoodporne

## CS 912 Y ACT



Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o szczególnie wysokiej wydajności szlifowania i długim okresie trwałości dzięki zastosowaniu samostrzącego ziarna ceramicznego do szlifowania stali wysokostopowych

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

#### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale nieżelazne	●



Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund ceramiczny
Nasyp	pełny
Podłoże	Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

**Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 24-26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

## Pas bezkońcowy z włókniny

### NBF 800



Specjalny wyrób do obróbki powierzchni metalu, głównie stali szlachetnej; bardzo długi okres trwałości, niewielkie zapychanie się, wysoka wytrzymałość krawędzi, wytrzymałe na zrywanie połączenie pasa

#### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	○



Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Ziarnistość włókniny	Kolor	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
6 x 520	coarse	brązowa	F4W	10	258646		088508
6 x 520	medium	kasztanowa	F4W	10	258647		088614
6 x 520	very fine	niebieska	F4W	10	258648		088621
6 x 610	coarse	brązowa	F4W	10	258649		088638
6 x 610	medium	kasztanowa	F4W	10	258650		088645
6 x 610	very fine	niebieska	F4W	10	258651		088652
9 x 533	coarse	brązowa	F4W	10	258652		088669
9 x 533	medium	kasztanowa	F4W	10	258653		088676
9 x 533	very fine	niebieska	F4W	10	258654		088683
10 x 330	coarse	brązowa	F4W	10	258655		088690
10 x 330	medium	kasztanowa	F4W	10	258656		088706
10 x 330	very fine	niebieska	F4W	10	258657		088713
12 x 520	coarse	brązowa	F4W	10	258658		088720
12 x 520	medium	kasztanowa	F4W	10	258659		088737
12 x 520	very fine	niebieska	F4W	10	258660		088744
12 x 533	coarse	brązowa	F4W	10	258661		088751
12 x 533	medium	kasztanowa	F4W	10	258662		088768
12 x 533	very fine	niebieska	F4W	10	258663		088775
13 x 457	coarse	brązowa	F4W	10	258664		088782
13 x 457	medium	kasztanowa	F4W	10	258665		088799
13 x 457	very fine	niebieska	F4W	10	258666		088805
13 x 610	coarse	brązowa	F4W	10	258667		088812
13 x 610	medium	kasztanowa	F4W	10	258668		088829
13 x 610	very fine	niebieska	F4W	10	258669		088836
20 x 520	coarse	brązowa	F4W	10	258671		088850
20 x 520	medium	kasztanowa	F4W	10	258672		088867
20 x 520	very fine	niebieska	F4W	10	258673		088874
28 x 533	coarse	brązowa	F4W	10	258674		088881
28 x 533	medium	kasztanowa	F4W	10	258695		088898
28 x 533	very fine	niebieska	F4W	10	258696		088904
30 x 533	coarse	brązowa	F4W	5	258699		088911
30 x 533	medium	kasztanowa	F4W	5	258700		088928
30 x 533	very fine	niebieska	F4W	5	258701		088935
30 x 610	coarse	brązowa	F4W	5	258702		088942
30 x 610	medium	kasztanowa	F4W	5	258703		088959
30 x 610	very fine	niebieska	F4W	5	258704		088966
30 x 800	coarse	brązowa	F4W	5	258705		088973
30 x 800	medium	kasztanowa	F4W	5	258706		088980
30 x 800	very fine	niebieska	F4W	5	258707		088997
35 x 450	coarse	brązowa	F4W	5	258708		089000
35 x 450	medium	kasztanowa	F4W	5	258709		089017
35 x 450	very fine	niebieska	F4W	5	258710		089024
40 x 618	coarse	brązowa	F4W	5	258711		089031
40 x 618	medium	kasztanowa	F4W	5	258712		089048

Pasy bezkońcowe

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary na zamówienie.

**Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

**UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - pas bezkońcowy z włókniny NBF 800**

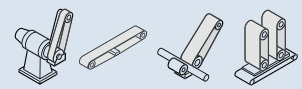
Wymiary w mm (szer. x dł.)	Ziarnistość włókniny	Kolor	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
40 x 618	very fine	niebieska	F4W	5	258713		089055
40 x 820	coarse	brązowa	F4W	5	258714		089062
40 x 820	medium	kasztanowa	F4W	5	258715		089079
40 x 820	very fine	niebieska	F4W	5	258716		089086
50 x 450	coarse	brązowa	F4W	5	258717		089093
50 x 450	medium	kasztanowa	F4W	5	258718		089109
50 x 450	very fine	niebieska	F4W	5	258719		089116
50 x 620	coarse	brązowa	F4W	5	258720		089123
50 x 620	medium	kasztanowa	F4W	5	258721		089130
50 x 620	very fine	niebieska	F4W	5	258727		089147

**Pas bezkońcowy z włókniny  
NBS 800**


Specjalny wyrób do obróbki powierzchni metalu, głównie stali szlachetnej; bardzo długi okres trwałości, równomierna jakość powierzchni szlifowanej, niewielkie zapychanie się

**Obszary zastosowania:**

stal szlachetna	●
metale	○



Spoiwo  
żywica syntetyczna  
Ziarno  
elektrokorund

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Ziarnistość włókniny	Kolor	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
75 x 2000	coarse	brązowa	F4W	5	258729		089154
75 x 2000	medium	kasztanowa	F4W	5	258730		089161
75 x 2000	very fine	niebieska	F4W	5	258731		089178

Inne wymiary na zamówienie.

**Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**



## Płótno ściernie LS 309 XH



Standardowy gatunek pasów bezkońcowych do stosowania z elektronarzędziami; do obróbki metalu, drewna, farb i lakierów

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

### Obszary zastosowania:

drewno	●
metale	●
metale nieżelazne	●



Spoivo	
żywica syntetyczna	
Ziarno	
elektrokorund	
Nasyt	
pełny	
Podłoże	
X	

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
60 x 400	40	F5	10	65163		017218
60 x 400	60	F5	10	4100		017232
60 x 400	80	F5	10	4104		017249
60 x 400	120	F5	10	4097		017140
65 x 410	40	F5	10	4106		017331
65 x 410	60	F5	10	4114		017355
65 x 410	80	F5	10	4120		017362
65 x 410	100	F5	10	4124		017256
65 x 410	120	F5	10	4128		017263
75 x 457	40	F5	10	37269		022496
75 x 457	60	F5	10	38825		045174
75 x 457	80	F5	10	40345		045181
75 x 457	100	F5	10	41560		022502
75 x 457	120	F5	10	42627		059737
75 x 457	150	F5	10	43020		059744
75 x 480	40	F5	10	4098		017454
75 x 480	60	F5	10	4107		017478
75 x 480	80	F5	10	4115		017485
75 x 480	100	F5	10	4121		017379
75 x 480	120	F5	10	4125		017386
75 x 480	150	F5	10	4095		017393
75 x 508	40	F5	10	4099		017577
75 x 508	60	F5	10	4103		017591
75 x 508	80	F5	10	4117		017607
75 x 508	100	F5	10	4118		017492
75 x 508	120	F5	10	4126		017508
75 x 533	40	F5	10	4137		017706
75 x 533	60	F5	10	4139		017713
75 x 533	80	F5	10	4140		017720
75 x 533	100	F5	10	4141		017614
75 x 533	120	F5	10	4142		017621
75 x 533	150	F5	10	4143		017638
75 x 533	180	F5	10	4144		017645
75 x 533	240	F5	10	43614		017669
75 x 575	40	F5	10	4145		017812
75 x 575	60	F5	10	4146		017836
75 x 575	80	F5	10	4147		017843
75 x 575	120	F5	10	4149		017744
75 x 610	40	F5	10	37285		059751
75 x 610	60	F5	10	38842		059768
75 x 610	80	F5	10	40365		059775
75 x 610	100	F5	10	41576		059782
75 x 610	120	F5	10	42642		059799
100 x 560	40	F5	10	4151		016853

Pasy bezkońcowe

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary na zamówienie.

**Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 24-26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

**UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony- Płótno ścierne LS 309 XH**

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
100 x 560	60	F5	10	4473		016877
100 x 560	80	F5	10	4474		016884
100 x 560	100	F5	10	4475		016778
100 x 560	120	F5	10	4476		016785
100 x 560	150	F5	10	4477		016792
100 x 560	180	F5	10	73079		016808
100 x 560	240	F5	10	43618		016822
100 x 610	40	F5	10	4478		016976
100 x 610	60	F5	10	4480		016990
100 x 610	80	F5	10	4481		017003
100 x 610	100	F5	10	4482		016891
100 x 610	120	F5	10	4483		016907
100 x 610	150	F5	10	4484		016914
100 x 610	180	F5	10	43302		016921
100 x 620	40	F5	10	6272		017096
100 x 620	60	F5	10	6278		017119
100 x 620	80	F5	10	6283		017126
100 x 620	100	F5	10	6284		017010
100 x 620	120	F5	10	6286		017027
100 x 620	150	F5	10	6288		017034
105 x 620	40	F5	10	4485		030583
105 x 620	60	F5	10	4487		027774
105 x 620	80	F5	10	4489		030590
105 x 620	100	F5	10	4490		030606
105 x 620	120	F5	10	4491		031504
105 x 620	150	F5	10	4492		030613
105 x 620	180	F5	10	73080		027781
105 x 620	240	F5	10	43626		060030
110 x 620	40	F5	10	6290		028825
110 x 620	60	F5	10	6292		030620
110 x 620	80	F5	10	6294		028948
110 x 620	100	F5	10	6295		028832
110 x 620	120	F5	10	6296		060047

Inne wymiary na zamówienie.

**Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 24-26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

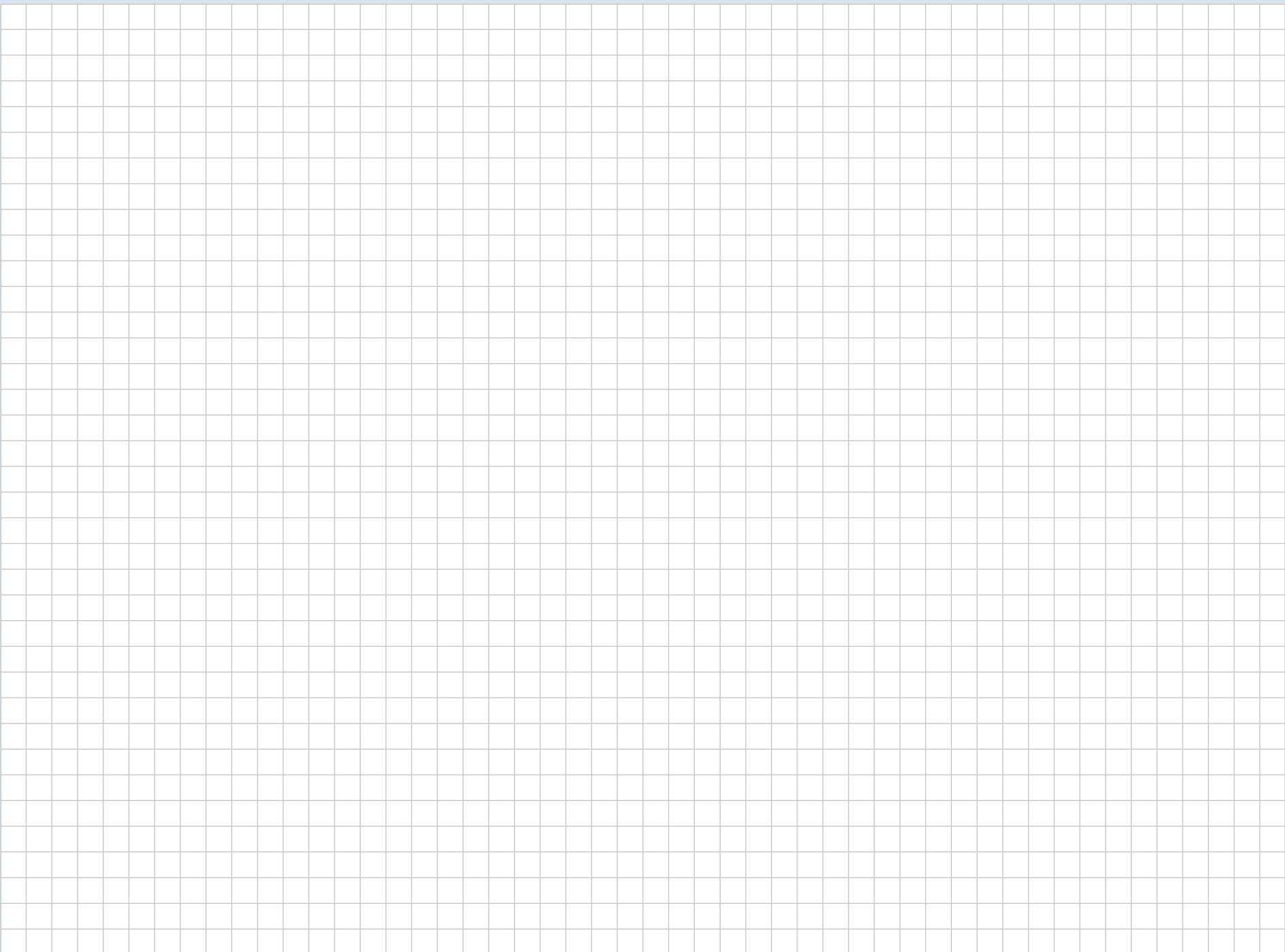


Tabela obok zawiera najczęściej użytkowane typy szlifierek szerokotaśmowych. Jeżeli nie znajdują w niej Państwo maszyny przez siebie stosowanej, proszę się zwrócić do nas. Chętnie pomożemy.

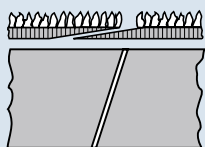
Jeżeli potrzebny Państwu wyrób nie znajduje się w ciągłej sprzedaży, chętnie go wyprodukujemy, pod warunkiem dotrzymania minimalnej wielkości zamówienia.

Formy łączenia pasów bezkońcowych szerokich KLINGSPOR oferuje pasy bezkońcowe o różnych formach łączenia. Wybór jednej z nich zależy od zastosowania i rodzaju maszyny.

Poniższe rysunki przedstawiają najczęściej stosowane formy połączeń.

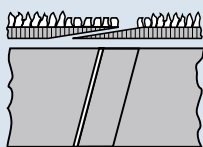
Na kolejnych stronach w tabelach wyrobów znajdują Państwo informacje o formie łączenia pasa.

**Forma 1**



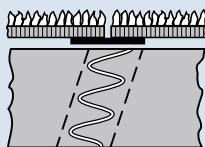
Połączenie ukośne 75°, zakładkowe, klejone. Połączenie standardowe, stosowane zawsze tam, gdzie nie ma specjalnych wymagań.

**Forma 2**



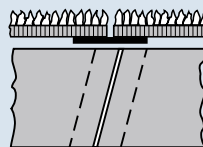
Połączenie ukośne 75°, zakładkowe, klejone, z zeszlifowanymi wierzchołkami ziaren. Zapewnia spokojniejszy bieg taśmy przy szlifowaniu delikatnych elementów.

**Forma 3**



Połączenie w zygzak, podklejone folią. Zapewnia bieg taśmy bez uderzeń; do obróbki kruchych elementów, głównie szkła.

**Forma 4 G**



Połączenie ukośne 75°, stykowe, podklejone płótnem. Nadaje się do pracy na taśmie swobodnej, do obróbki spełniającej wysokie wymagania.

**Forma 3 G**

Połączenie w zygzak, podklejone płótnem. Zapewnia bieg taśmy bez uderzeń; do obróbki kruchych elementów, spełniającej wysokie wymagania.

## Szlifiarki szerokotaśmowe

Producent	Typ	Wymiar pasa bezkońcowego	
		Szerokość w mm	Długość w mm
Anthon	Saphir Combi 1100/1300, Saphir WS 1100/1300	1120/1320	1900
	Saphir WWS 1100/1300, Saphir 110/130	1120/1320	1900
	Saphir L, Saphir L-series	1120/1320	1900
Boere	MT	400 - 950	1525 - 1900
	Elite	600 - 1700	1900 - 2620
	Elite-B, Elite-T	610/910/1110/1310	1900
	Select	910/1110/1310	1900
	Sandrite C, Sandrit KC	1110	1110
	Elite-HD	1660	2620
Bütfering	Easy	670	1900
	ECO 950	950	1900
	Super 111 L, Sandy, Classic 211/311	1120	1900
	E-Line 111, E-Line 211, E-Line 311	1120	1900
	Eco, Classic 111/113	1120/1370	1900
	ECO 211/213	1120/1370	1900/1900
	E-Line 213, E-Line 313, Super 213 RF	1370	1900
	Classic 213/313, Classic Lucky	1370	1900
	Vega	1120/1370	2150
	Vega 111, Vega 2 211, Vega 3 311,	1120	2150
	Vega 113, Vega 2 213, Vega 3 313	1370	2150
	Optimat SCO 111/C/Sandy, Optimat SCO 211/RC/Sandy, Optimat SCO 211/CE/Sandy, Optimat SCO 111/C/Special	1120	2150
	Optimat SCO 211/CE/Lucky	1120	2150
	Optimat SCO 213/CE/Lucky, Optimat SCO 113/C/Sandy	1370	2150
Optimat SCO 213/RC/Sandy, Optimat SCO 213/CE/Sandy	1370	2150	
Optimat SCO 113/C/Special	1370	2150	
Optimat STO/SKO 111-413	1120/1370	1900/1900	
Casadei	Libra 6	1180/1380	2620
	Libra 2	1120	2200
CMC	LEV 95 RT/RR/R+T	970	1900
	LEV 115 RT/RR/R+T	1180	1900
DMC	Polisand, Chronosand	1115/1315	2620
	Unisand 2000	1370	2620
	Unisand K	1100/1350	2620
	Linea Unisand	1115/1370	1900
	Technosand K, Technosand/I	1115	2620
	Technosand	1115/1370	2620
Kündig / Enorm	Duplex 650	670	2000
	Primo 1100, Duplex 1100	1120	2000
	Topiq, Magiq 1 1100, Magiq 1 Brillant 1100	1120	2000
	Magiq 2 1100, Magiq 2 Brillant 1100, Basiq	1120	2000
	Triplex	1120/1350	2000
	Primo 1350, Duplex 1350, Uniq/Uniq-S	1350	2000
	Duplex 1600	1620	2000
	EG 3M/800, EG 3M + ZB/800	800	1540
Ernst	EM 4N 900, EM 5N 900	900	1540
	EG 3M/1400, EG 3M + ZB/1400, EM 4N 1400, EM 5N 1400	1400	1540
	820	1400	2150
	510, 520	1400	2620/3150
	530	1400	2620/3150
	820	1400	2150
Ferri	Eco 1100	1120	1900 - 2250
Heesemann	EH 5/11	1150	2100
	EH 5/13	1400	2100
	MFA 8, LSM 8	1300	2620
	MFA 6	1350	2150/2620
	KSA8-1800	1800	3250
	KSA8-2200	2000	3250

# Pasy bezkońcowe szerokie

Wskazówki dot. zastosowania

Producent	Typ	Wymiar pasa bezkońcowego	
		Szerokość w mm	Długość w mm
Holzkraft	BSM 650 P, BSM 650 RP, BSH 650 HP	650	1900
	BSM 950 P	950	1900
	BSM 1100 RP	1100	1900
Johannsen	Aerostat I	1130/1330	1900
	Aerostat II 2 Band	1130	1900
	Aerostat II	1130/1330	1900
	Kompakt 1K	1050/1130/1330	1900
	Kompakt 2RS	1050/1130	1900
	Kompakt 2RK	1050/1130	1900
	OTT	Alpha-, Omega-, Deltatronic 110/136	1120/1380
Sandingmaster	EURO, Megatronic 110/136	1120/1380	1900
	SA 2100 C	950/1130/1380	1900
	SA 2200 WS	950/1130/1350	1900
	SA 2300 WWS	950/1100	1900
	SA 2100 K, SA 2200 WG	1130/1380	1900
	SA 2200 KG	1100/1380	1900
	SA 3102 C	930/1130/1380	2150
	SA 3202 WS	900/1100/1350	2150
	SA 3302 WWS	930	2150
	SA 3102 K, SA 3202 KG	1100/1350	2150
	SA 3202 WG, SA 3202 WWG	1100/1350	2150
	SA 3302 WGG	1100/1350	2150
	SA WINNER SENIOR WK	1130	1900
	Timesavers	Timesavers-Grindingmaster 2000 Serie	900/1100
Timesavers-Grindingmaster 2100 Serie		900/1100	1900
Timesavers-Grindingmaster 2200 Serie		900/1100/1300	1900/1900/2620
Timesavers-Grindingmaster 3100 Serie		600/900	1525
Timesavers-Sandingmaster 3300 Serie		900/1100/1350	1900/2150/2620
Speedsander		930	1525
137-1HD60		940	1500
143-1HD60		1090	1500
137-1HPM		914	203
137-1HDMW		914	1905
SCM	Sandya WIN 63	640	1525
	Sandya UNO-CS	930	1525
	Sandya 3 RCS	960	1900
	Sandya 5 CS, Sandya 5 RCS	1115	1900
	Sandya 10/2 RCS	1115	2150
	Sandya 10 RCS 130	1315	2150
	Sandya 10 RRCS, Sandya 30 RCS	1115/1315	2620
	Sandya 30 RT, Sandya 30/3 RRT	1115/1315	2620
	Sandya 1 CS, Sandya 1 RCS, Sandya 1 RR	930	1525
	Sandya 10/2, Sandya 10/3	1115/1320	2150
Tagliabue	TAG CE 12	1330	2620
	TAG T4	1350 - 1400	2620
	TAG T12	1350 - 1400	2620/3250
	TAG L	250/450/650/850	2620
	TAG	1400	2620/3250
	TAG M	1400	3250/4600
Weber	LCE 2000, KLE 2000, Weber 2000 1350	1400	1900
	KLE (o), K(O)-KS(O) 1350	1400	2620
	Weber 2000 1100	1150	1900
	K(O)-KS(O) 1100	1150	2620
	EGE 1100	1120	1900
	EGE 1300	1320	1900
	TT	1150	1900
	TN	1150/1400	1900
	OFZ-MK 900	950	2500
	OFZ-MK 1100	1150	2500
	OFZ-MK 1350	1400	2500
	BLC 2000	650/1150	1900
	Weber 600	1120/1370	1900
	Weber 1000	1120/1370	2150
	Weber KSF	1120/1370/1620	2150
	Weber KSV	120/1370/1620/1920/2270	2620

### Papier ścierny

## PS 20 F



Pełny nasyp i ciężkie, wytrzymałe podłoże gwarantują dużą objętość materiału usuniętego w jednostce czasu oraz długi okres trwałości w obróbce metali

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36 ■	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

#### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●
metale nieżelazne	●
stal	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
F

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
1600 x 2620	100	F1	10	82568		076239
1600 x 2620	180	F1	10	20173		076253
1600 x 2620	220	F1	10	81161		076260
1600 x 2620	240	F1	10	20234		076277
1600 x 2620	320	F1	10	20245		076284
1600 x 2620	400	F1	10	215803		076291

### Papier ścierny

## PS 21 F



Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże oraz wysokiej jakości samoostrzący się elektrokorund cyrkonowy gwarantują wydłużony okres trwałości przy jednoczesnej wysokiej wydajności szlifowania, w szczególności w trakcie obróbki stali szlachetnych

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36 ■	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

#### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●
stal	●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund cyrkonowy
Nasyp
pełny
Podłoże
F

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

### Papier ścierny ANTISTATIC

## PS 22 F ACT



Dzięki pełnemu nasypowi wyrób charakteryzuje się podwyższoną wydajnością szlifowania. W trakcie obróbki powierzchni drewna twardego, niezwykłego uzyskuje się równomierną jakość powierzchni. ACT i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24 ■	150 ■	600
30 ■	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

#### Obszary zastosowania:

drewno	●
metale	○
farby/lakiery/szpachle	○
tworzywa sztuczne	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
F

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

**Uwaga:** Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 55. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.

## Papier ścierny ANTISTATIC PS 23 F



Otwarty nasyp i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się pasa pyłem ściernym. Mocne, wytrzymałe na obciążenie podłożu; nadaje się do obróbki wszystkich rodzajów drewna, a w szczególności drewna twardego oraz zażywiczonego, np. świerku, sosny itp.

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

### Obszary zastosowania:

drewno ●



- Spoiwo
- żywica syntetyczna
- Ziarno
- elektrokorund
- Nasyp
- otwarty
- Podłożu
- F

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
930 x 1525	60	F1	10	91778		060078
930 x 1525	80	F1	10	91441		064984
930 x 1525	100	F1	10	87906		060085
930 x 1525	120	F1	10	100361		060092
930 x 1900	80	F1	10	58298		060139
930 x 1900	150	F1	10	27850		060160
1100 x 1900	60	F1	10	58099		060184
1100 x 1900	80	F1	10	58315		055890
1100 x 1900	100	F1	10	59697		060191
1100 x 1900	120	F1	10	60223		060207
1100 x 1900	150	F1	10	27857		055777
1120 x 1900	60	F1	10	58103		060269
1120 x 1900	80	F1	10	58320		060276
1120 x 1900	100	F1	10	59702		060283
1120 x 1900	120	F1	10	60228		060290
1120 x 1900	150	F1	10	27862		060306
1120 x 1900	180	F1	10	78209		060313
1120 x 2150	60	F1	10	58104		060320
1120 x 2150	80	F1	10	58322		060337
1120 x 2150	100	F1	10	59705		060344
1120 x 2150	120	F1	10	60229		060351
1120 x 2150	150	F1	10	27864		060368
1300 x 1900	80	F1	10	58334		060382
1300 x 1900	100	F1	10	59715		060399
1300 x 1900	120	F1	10	60242		060405
1350 x 2620	80	F1	10	58337		060412
1350 x 2620	100	F1	10	77321		060429
1350 x 2620	120	F1	10	60251		060436
1350 x 2620	150	F1	10	27879		060443
1350 x 2620	180	F1	10	80182		064960
1360 x 1900	60	F1	10	104577		070268
1360 x 1900	80	F1	10	58338		070244
1360 x 1900	120	F1	10	60252		070251
1360 x 1900	150	F1	10	27881		070237
1380 x 2150	80	F1	10	108136		060467
1380 x 2150	120	F1	10	107386		060481
1380 x 2150	150	F1	10	108137		060498

Pasy bezkońcowe

Inne wymiary na zamówienie.

**Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 55. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

### Papier ścierny ANTISTATIC PS 24 F



Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże z twardym węglikiem krzemu do obróbki powierzchni lakierowanych i szpachlowanych elementów drewnianych; wyrób specjalny dla przemysłu meblarskiego

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500 ■
24	150 ■	600 ■
30	180 ■	800 ■
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100	400 ■	

#### Obszary zastosowania:

metale	●
farby/lakiery/szpachle	●
drewno	○
tworzywa sztuczne	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
węgiel krzemu
Nasyp
pełny
Podłoże
F

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

### Papier ścierny ANTISTATIC PS 27 DW



Otwarty nasyp oraz dodatkowa warstwa aktywna zapobiegają zapychaniu się lub zamazywaniu taśmy; wyrób specjalny do obróbki wysokiej jakości powierzchni lakierowanych, głównie lakierami UV

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500 ■
24	150	600 ■
30	180 ■	800 ■
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60	320 ■	2000
80	360 ■	
100	400 ■	

#### Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
------------------------	---



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
węgiel krzemu
Nasyp
otwarty
Podłoże
D

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

### Papier ścierny ANTISTATIC PS 29 F ACT



Otwarty nasyp, własności antystatyczne i ACT zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna. Papier ścierny nadaje się w szczególności do obróbki drewna miękkiego i zażywiczonego

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

#### Obszary zastosowania:

drewno	●
--------	---



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
otwarty
Podłoże
F

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

### Papier ścierny PS 61 F



Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże oraz w sposób ciągły samoostrzące się ziarno ceramiczne; idealny pas bezkońcowy dla użytkowników o najwyższych wymaganiach w zakresie trwałości, wydajności szlifowania oraz bezpieczeństwa procesu przy obróbce stali szlachetnych

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

#### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
drewno	○
stal	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund ceramiczny
Nasyp
pełny
Podłoże
F

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

**Uwaga:** Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 55. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.



## Płótno ścierne CS 308 Y



Płótno ścierne poliestrowe do obróbki metali oraz szlifowania płaszczyzn drewna twardego

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

### Obszary zastosowania:

drewno	●
metale nieżelazne	●
stal szlachetna	●
stal	○
tworzywa sztuczne	○
skóra	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

## Płótno ścierne CS 310 X



Płótno ścierne o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; szczególnie długi okres trwałości w obróbce metali

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

### Obszary zastosowania:

metale	●
drewno	○
tworzywa sztuczne	○
skóra	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
X

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

## Płótno ścierne ANTISTATIC CS 311 Y ACT



Poliestrowe płótno ścierne o otwartym nasypie i własnościach antystatycznych do stosowania w obróbce drewna; niewielkie zapychanie się

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

### Obszary zastosowania:

drewno	●
metale	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
otwarty
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

## Płótno ścierne wodoodporne CS 320 Y



Bardzo wytrzymały na zrywanie specjalny pas bezkońcowy dla większych obciążeń; nadaje się do obróbki szkła, ceramiki oraz tworzyw sztucznych w procesie szlifowania na mokro

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

### Obszary zastosowania:

szkło/kamień	●
tworzywa sztuczne	●



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
węgiel krzemowy
Nasyp
pełny
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

**Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 55. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

### Płótno ścierne KULEX CS 326 Y



Pas bezkońcowy do pracy ciągłej do szlifowania na mokro o szczególnie długim okresie trwałości; zachowuje równomierną jakość powierzchni

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600 ■
30	180 ■	800
36	220	1000
40	240 ■	1200
50	280	1500
60	320 ■	2000
80 ■	360	
100	400 ■	

#### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●



Spoivo  
żywica syntetyczna  
Ziarno  
aglomerat elektrokorundu  
Podłoże  
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

### Płótno ścierne KULEX CS 329 Y



Pas bezkońcowy do pracy ciągłej o szczególnie długim okresie trwałości; zachowuje równomierną jakość powierzchni; agresywne szlifowanie przy niewielkiej sile nacisku

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600 ■
30	180 ■	800
36	220	1000
40	240 ■	1200
50	280	1500
60	320 ■	2000
80 ■	360	
100	400 ■	

#### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●



Spoivo  
żywica syntetyczna  
Ziarno  
aglomerat elektrokorundu  
Podłoże  
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

### Płótno ścierne CS 330 X



Specjalny pas bezkońcowy do obróbki stali i stali szlachetnej na automatach do szlifowania powierzchni walcowych i płaszczyzn; nadaje się wyśmienicie do satynowania i szlifowania wykańczającego oraz do polerowania

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150 ■	600 ■
30	180	800 ■
36	220 ■	1000
40	240	1200
50	280 ■	1500
60	320	2000
80	360	
100	400 ■	

#### Obszary zastosowania:

metale	●
--------	---



Spoivo  
żywica syntetyczna  
Ziarno  
węgiel krzemu /korek  
Nasyp  
pełny  
Podłoże  
X

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

### Płótno ścierne ANTISTATIC CS 336 Y



Wyrób specjalny do kalibrowania i szlifowania płyt wiórowych i piłśniowych

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24 ■	150 ■	600
30 ■	180 ■	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

#### Obszary zastosowania:

drewno	●
--------	---



Spoivo  
żywica syntetyczna  
Ziarno  
węgiel krzemu  
Nasyp  
półotwarty  
Podłoże  
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

**Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 55. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

## Płótno ściernie ze spoiwem MULTI CS 409 Y



Wysoko wydajny pas bezkońcowy o dużej wytrzymałości na zrywanie i długim okresie trwałości do obróbki stali szlachetnej i stali wysokostopowych, dzięki zastosowaniu spoiwa MULTI szlifowanie na zimno

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund cyrkonowy
Nasyp
pełny
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

## Płótno ściernie wodoodporne CS 412 Y



Mocne, wytrzymałe na zrywanie podłoże poliestrowe do szlifowania zgrubnego i międzyoperacyjnego w obróbce metali

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24 ■	150 ■	600
30	180 ■	800
36 ■	220	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

### Obszary zastosowania:

skóra	●
metale	●
stal	●
metale nieżelazne	●



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

## Płótno ściernie ze spoiwem MULTI CS 910 Y ACT



Bardzo wytrzymały na zrywanie, wysoko wydajny pas bezkońcowy o bardzo dużej wydajności usuwania materiału oraz długim okresie trwałości dzięki zastosowaniu samostrzężącego ziarna ceramicznego do szlifowania stali wysokostopowych; dodatkowe spoiwo MULTI do szlifowania na zimno

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
-----------------	---



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund ceramiczny
Nasyp
pełny
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

## Płótno ściernie CS 912 Y ACT



Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o szczególnie wysokiej wydajności szlifowania i długim okresie trwałości dzięki zastosowaniu samostrzężącego ziarna ceramicznego do szlifowania stali wysokostopowych

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale nieżelazne	●



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund ceramiczny
Nasyp
pełny
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

**Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 26. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 55. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

**Płótno ściernie**  
**CS 310 X**

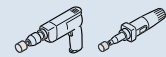

Płótno ściernie o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; szczególnie długi okres trwałości w obróbce metali

**Granulacja ziarna ściernego:**

16	120	500
24	150 ■	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50 ■	280	1500
60	320	2000
80 ■	360	
100	400	

**Obszary zastosowania:**

metale	●
tworzywa sztuczne	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
X

Wymiary w mm (średn. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
10 x 20	80	50	11555		013272
10 x 20	150	50	11554		012879
13 x 25	50	50	28188		013012
13 x 25	80	50	11558		013289
13 x 25	150	50	11557		012886
15 x 30	50	50	11568		039425
15 x 30	80	50	11567		030538
15 x 30	150	50	11566		039432
22 x 20	50	50	11571		013036
22 x 20	80	50	11570		013319
22 x 20	150	50	11569		012916
30 x 20	50	50	11574		013050
30 x 20	80	50	11573		013326
30 x 20	150	50	11572		012930
30 x 30	50	50	11577		013067
30 x 30	80	50	11576		013333
30 x 30	150	50	11575		012947
45 x 30	50	50	11580		013081
45 x 30	80	50	11579		013357
45 x 30	150	50	11578		012961
60 x 30	50	25	11583		013098
60 x 30	80	25	11582		013364
60 x 30	150	25	11581		012978
75 x 30	50	25	11586		013104
75 x 30	80	25	11585		013371
75 x 30	150	25	11584		012985

**Płótno ściernie**  
**CS 310 X**


Płótno ściernie o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; szczególnie długi okres trwałości w obróbce metali

**Granulacja ziarna ściernego:**

16	120	500
24	150 ■	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50 ■	280	1500
60	320	2000
80 ■	360	
100	400	

**Obszary zastosowania:**

metale	●
tworzywa sztuczne	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
X

Wymiary w mm (średn. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
22 x 29 x 30	50	50	11592		013043
22 x 29 x 30	80	50	11591		012992
22 x 36 x 60	50	50	11595		013074
22 x 36 x 60	80	50	11594		013340
22 x 36 x 60	150	50	11593		012954

## Płótno ścierne ze spoiwem MULTI CS 451 X



Płótno ścierne o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; nadaje się szczególnie do obróbki stali szlachetnej

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

### Obszary zastosowania:

stal szlachetna ●



Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny
Podłoże	X

Wymiary w mm (średn. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Kod EAN (4014855)
30 x 20	60	50	255475	081738
30 x 20	120	50	255584	082759
45 x 30	60	50	255476	081745
45 x 30	120	50	255625	082766
60 x 30	60	25	255626	082773
60 x 30	120	25	255627	082780

## Trzpień gumowy GK 310



Trzpień gumowy do tulejki ścierniej CS 310 X i CS 451 X

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Kod EAN (4014855)
10 x 20 x 6	1	14843	013135
13 x 25 x 6	1	14845	013159
15 x 30 x 6	1	14847	030262
22 x 20 x 6	1	14848	013173
30 x 20 x 6	1	14849	013203
30 x 30 x 6	1	14850	013210
45 x 30 x 6	1	14851	013227
60 x 30 x 6	1	14852	013234
75 x 30 x 8	1	14853	013241

## Trzpień gumowy GK 310



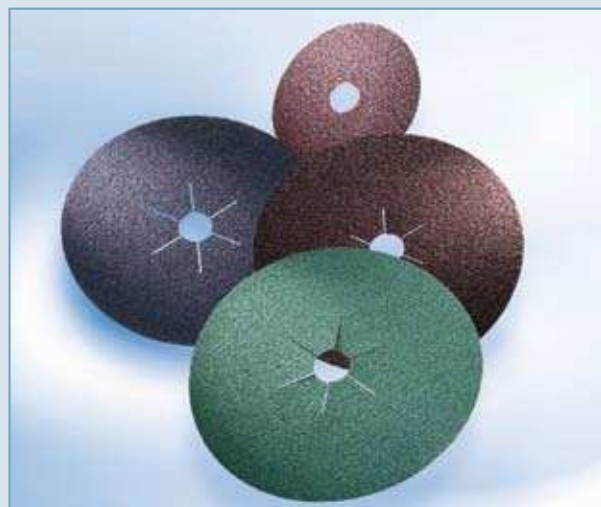
Trzpień gumowy do tulejki ścierniej CS 310 X

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Kod EAN (4014855)
22 x 30 x 6	1	14855	013180
22 x 60 x 6	1	14856	013197

Uwaga: Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 24-26. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.

KLINGSPOR oferuje krażki fibrowe o wielu formach otworów, przeznaczone do najróżniejszych typów maszyn. Krażki te znajdują zastosowanie w obróbce m.in. stali, stali szlachetnej, metali nieżelaznych oraz żeliwa. Szeroka paleta granulacji umożliwia wybór właściwego narzędzia do każdego zastosowania. Za pomocą krażyków fibrowych dają się łatwo szlifować nawet najtrudniejsze powierzchnie.

Krażki fibrowe KLINGSPOR charakteryzują się wysoką wydajnością szlifowania, długim okresem trwałości oraz optymalnym obrazem powierzchni szlifowanej. Odpowiednie dyski wspierają program produkcji.



### Bezpieczne stosowanie narzędzi szlifierskich

Wyroby tej grupy oznaczone są piktogramami zgodnie z zaleceniami bezpieczeństwa pracy FEPA, dotyczącymi prawidłowego użytkowania wyrobów ściernych na podłożu.



Stosować środki ochrony wzroku



Stosować środki ochrony słuchu



Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa



Stosować maskę przeciwpyłową



Stosować rękawice ochronne



Stosować wyłącznie z dyskiem współpracującym



Niedopuszczalne do szlifowania na mokro



Krażki fibrowe KLINGSPOR nadają się doskonale do obróbki zgrubnej, usuwania rdzy z metali, usuwania zadziorów oraz obróbki spawów. Znajdują zastosowanie również w obróbce precyzyjnej metali.



### Jakość i wydajność

- niewielkie zapychanie się
- ponadprzeciętna żywotność
- równomierny obraz powierzchni szlifowanej
- zimny szlif

Krażki fibrowe						
Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal	CS 561	elektrokorund	fibra	●	Krażek fibrowy do obróbki stali i metali nieżelaznych	65
Stal szlachetna	CS 564 ACT	elektrokorund	fibra	●	Krażek fibrowy do obróbki stali i metali nieżelaznych. Dzięki nowej technologii (Advanced Coating Technology) nadaje się również do obróbki stali szlachetnej	67
	CS 565	elektrokorund cyrkonowy	fibra	●	Krażek fibrowy o wysokiej wydajności szlifowania do obróbki zgrubnej i usuwania zadziorów ze stali i stali szlachetnej	68
	CS 570	elektrokorund cyrkonowy	fibra	●	Wysoko wydajny krażek o długim okresie trwałości; dzięki dodatkowemu spoiwu MULTI nadaje się do szlifowania na zimno stali szlachetnej i stali wysokostopowych głównie w obróbce płaszczyzn	69
	CS 661	elektrokorund ceramiczny	fibra	●	Wysoko wydajny krażek o niezwykle wysokiej wydajności usuwania materiału oraz długim okresie trwałości; dzięki zastosowaniu samostrzącego ziarna ceramicznego nadaje się do szlifowania stali wysokostopowych; dodatkowe spoiwo MULTI do szlifowania na zimno	70

● pełny    ● półotwarty    ○ otwarty

### Minimalna wielkość zamówienia

Średnica krażka	Minimalna wielkość zamówienia
do 230 mm	1000 sztuk

### Formy otworów dla krażyków fibrowych

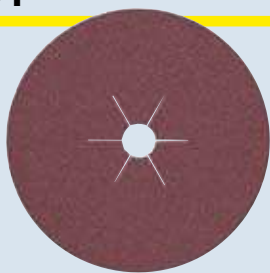


10 = otwór okrągły



30 = otwór promienisty

## Krażek fibrowy CS 561



Krażek fibrowy do obróbki stali i metali nieżelaznych

### Granulacja ziarna ściernego:

16 ■	120 ■	500
24 ■	150 ■	600
30 ■	180 ■	800
36 ■	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

### Obszary zastosowania:

metale	●
drewno	○
tworzywa sztuczne	○
metale nieżelazne	○



Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
100 x 16	16	⊙ 10	25	65708		030460
100 x 16	24	⊙ 10	25	65713		060504
100 x 16	36	⊙ 10	25	65718		045198
100 x 16	40	⊙ 10	25	65720		060511
100 x 16	50	⊙ 10	25	65725		060528
100 x 16	60	⊙ 10	25	65730		045228
100 x 16	80	⊙ 10	25	65735		060535
100 x 16	100	⊙ 10	25	65739		045235
100 x 16	120	⊙ 10	25	65743		060542
115 x 22	16	⊙ 10	25	66302		030330
115 x 22	24	⊙ 10	25	72298		060559
115 x 22	36	⊙ 10	25	66308		060566
115 x 22	40	⊙ 10	25	72192		030347
115 x 22	50	⊙ 10	25	66313		060573
115 x 22	60	⊙ 10	25	66318		060580
115 x 22	80	⊙ 10	25	25472		030354
115 x 22	100	⊙ 10	25	66322		060597
115 x 22	120	⊙ 10	25	66327		060603
115 x 22	16	⊗ 30	25	10977		013449
115 x 22	24	⊗ 30	25	10978		012688
115 x 22	24	⊗ 30	100	98032		100545
115 x 22	30	⊗ 30	25	10979		013494
115 x 22	36	⊗ 30	25	10980		012695
115 x 22	36	⊗ 30	100	98033		100552
115 x 22	40	⊗ 30	25	10981		013517
115 x 22	40	⊗ 30	100	98034		100569
115 x 22	50	⊗ 30	25	10982		012701
115 x 22	50	⊗ 30	100	98035		100576
115 x 22	60	⊗ 30	25	10983		012718
115 x 22	60	⊗ 30	100	98036		100583
115 x 22	80	⊗ 30	25	10984		012725
115 x 22	80	⊗ 30	100	98037		100590
115 x 22	100	⊗ 30	25	10985		013425
115 x 22	120	⊗ 30	25	10986		012671
115 x 22	120	⊗ 30	100	98039		100606
115 x 22	150	⊗ 30	25	10987		013432
115 x 22	180	⊗ 30	25	10988		013456
115 x 22	220	⊗ 30	25	10989		013463
115 x 22	240	⊗ 30	25	10990		013470
115 x 22	320	⊗ 30	25	10992		013500
125 x 22	16	⊙ 10	25	66354		060610
125 x 22	24	⊙ 10	25	66358		060627
125 x 22	36	⊙ 10	25	66364		060634
125 x 22	40	⊙ 10	25	66366		060641

Krażki fibrowe

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 64. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 64. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.

**UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - krążek fibrowy CS 561**

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
125 x 22	50	⊙ 10	25	66371		060658
125 x 22	60	⊙ 10	25	66376		060665
125 x 22	80	⊙ 10	25	70439		060672
125 x 22	100	⊙ 10	25	66379		060689
125 x 22	120	⊙ 10	25	66383		060696
125 x 22	16	⊗ 30	25	11009		013524
125 x 22	24	⊗ 30	25	11010		012749
125 x 22	24	⊗ 30	100	98041		100712
125 x 22	30	⊗ 30	25	11011		013579
125 x 22	36	⊗ 30	25	11012		012756
125 x 22	36	⊗ 30	100	98042		100729
125 x 22	40	⊗ 30	25	11013		013593
125 x 22	40	⊗ 30	100	98049		100736
125 x 22	50	⊗ 30	25	11014		012763
125 x 22	60	⊗ 30	25	11015		012770
125 x 22	60	⊗ 30	100	98052		100750
125 x 22	80	⊗ 30	25	11016		012787
125 x 22	80	⊗ 30	100	98053		100767
125 x 22	100	⊗ 30	25	11017		013609
125 x 22	120	⊗ 30	25	11018		012732
125 x 22	150	⊗ 30	25	11019		013616
125 x 22	180	⊗ 30	25	11020		013531
125 x 22	220	⊗ 30	25	11021		013548
125 x 22	240	⊗ 30	25	11022		013555
125 x 22	320	⊗ 30	25	11024		013586
150 x 22	24	⊙ 10	25	66410		060702
150 x 22	36	⊙ 10	25	66415		060719
150 x 22	40	⊙ 10	25	66417		060726
150 x 22	60	⊙ 10	25	66424		060733
150 x 22	80	⊙ 10	25	66427		060740
150 x 22	100	⊙ 10	25	66430		060757
150 x 22	120	⊙ 10	25	66433		060764
150 x 22	24	⊗ 30	25	11042		023073
150 x 22	36	⊗ 30	25	11044		023097
150 x 22	40	⊗ 30	25	11045		023103
150 x 22	50	⊗ 30	25	11046		023110
150 x 22	60	⊗ 30	25	11047		023127
150 x 22	80	⊗ 30	25	11048		023134
150 x 22	120	⊗ 30	25	11050		023158
180 x 22	16	⊙ 10	25	66443		060771
180 x 22	24	⊙ 10	25	66451		060788
180 x 22	36	⊙ 10	25	66459		060795
180 x 22	40	⊙ 10	25	70447		060801
180 x 22	50	⊙ 10	25	70448		060818
180 x 22	60	⊙ 10	25	70449		060825
180 x 22	80	⊙ 10	25	66465		060832
180 x 22	100	⊙ 10	25	66469		060849
180 x 22	120	⊙ 10	25	66472		060856
180 x 22	150	⊙ 10	25	66475		060863
180 x 22	180	⊙ 10	25	66477		060870
180 x 22	16	⊗ 30	25	11057		013623
180 x 22	24	⊗ 30	25	11058		012800
180 x 22	24	⊗ 30	100	98196		100774
180 x 22	30	⊗ 30	25	11059		013678
180 x 22	36	⊗ 30	25	11060		012817

**Cd. na następnej stronie →**
**Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 64. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 64. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

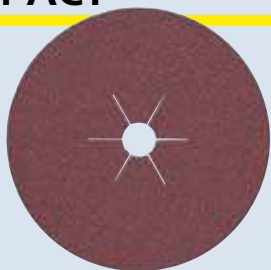


**UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - krawężek fibrowy CS 561**

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
180 x 22	36	⊗ 30	100	98198		100781
180 x 22	40	⊗ 30	25	11061		013692
180 x 22	40	⊗ 30	100	98200		100798
180 x 22	50	⊗ 30	25	11062		012824
180 x 22	50	⊗ 30	100	98201		100804
180 x 22	60	⊗ 30	25	11063		012831
180 x 22	60	⊗ 30	100	98205		100811
180 x 22	80	⊗ 30	25	11064		012848
180 x 22	80	⊗ 30	100	98208		100828
180 x 22	100	⊗ 30	25	11065		024902
180 x 22	120	⊗ 30	25	11066		012794
180 x 22	150	⊗ 30	25	11067		030286
180 x 22	180	⊗ 30	25	11068		013630
180 x 22	220	⊗ 30	25	11069		013647
180 x 22	240	⊗ 30	25	11070		013654
180 x 22	320	⊗ 30	25	11072		013685
235 x 22	16	⊙ 10	25	66494		060887
235 x 22	24	⊙ 10	25	66497		060894
235 x 22	36	⊙ 10	25	66502		027385
235 x 22	40	⊙ 10	25	66504		060900
235 x 22	50	⊙ 10	25	72323		060917
235 x 22	60	⊙ 10	25	66511		060924
235 x 22	80	⊙ 10	25	66514		060931

Krażki fibrowe

## Krażek fibrowy CS 564 ACT



Krażek fibrowy do obróbki stali i metali nieżelaznych. Dzięki nowej technologii (Advanced Coating Technology) nadaje się również do obróbki stali szlachetnej

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24 ■	150	600
30	180	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

### Obszary zastosowania:

metale	●
drewno	○
tworzywa sztuczne	○
metale nieżelazne	○
stal szlachetna	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp pełny

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
115 x 22	24	⊗ 30	25	286925		113279
115 x 22	36	⊗ 30	25	286926		113286
115 x 22	40	⊗ 30	25	286927		113576
115 x 22	50	⊗ 30	25	286928		113293
115 x 22	60	⊗ 30	25	286929		113309
115 x 22	80	⊗ 30	25	286930		113415
115 x 22	120	⊗ 30	25	286931		113422
125 x 22	24	⊗ 30	25	286932		113439
125 x 22	36	⊗ 30	25	286933		113446
125 x 22	40	⊗ 30	25	286934		113453
125 x 22	50	⊗ 30	25	286935		113460
125 x 22	60	⊗ 30	25	286936		113477
125 x 22	80	⊗ 30	25	286937		113484
125 x 22	120	⊗ 30	25	286938		113491
180 x 22	24	⊗ 30	25	286939		113507
180 x 22	36	⊗ 30	25	286940		113514
180 x 22	40	⊗ 30	25	286941		113521

**Cd. na następnej stronie →**

**Uwaga:** Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 64. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 64. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.

**UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - krażek fibrowy CS 564 ACT**

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
180 x 22	50	⊗ 30	25	286942		113538
180 x 22	60	⊗ 30	25	286943		113545
180 x 22	80	⊗ 30	25	286944		113552
180 x 22	120	⊗ 30	25	286945		113569

**Krażek fibrowy  
CS 565**


Krażek fibrowy o wysokiej wydajności szlifowania do obróbki zgrubnej i usuwania zadziorów ze stali i stali szlachetnej

**Granulacja ziarna ściernego:**

16	120	500
24 ■	150	600
30	180	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

**Obszary zastosowania:**

stal szlachetna	●
metale	●



Spoivo	
żywica syntetyczna	
Ziarno	
elektrokorund cyrkonowy	
Nasyp	
pełny	

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
100 x 16	24	⊙ 10	25	100711		060948
100 x 16	36	⊙ 10	25	23680		060955
100 x 16	60	⊙ 10	25	84604		060962
100 x 16	80	⊙ 10	25	188678		060979
115 x 22	24	⊙ 10	25	93409		060986
115 x 22	36	⊙ 10	25	65698		060993
115 x 22	40	⊙ 10	25	242800		070282
115 x 22	50	⊙ 10	25	85517		061006
115 x 22	60	⊙ 10	25	65700		061013
115 x 22	80	⊙ 10	25	65701		061020
115 x 22	24	⊗ 30	25	95335		029280
115 x 22	36	⊗ 30	25	6686		032501
115 x 22	40	⊗ 30	25	242801		070299
115 x 22	50	⊗ 30	25	92066		032518
115 x 22	60	⊗ 30	25	6687		032525
115 x 22	80	⊗ 30	25	6688		039418
115 x 22	100	⊗ 30	25	204609		061037
125 x 22	24	⊙ 10	25	95071		061044
125 x 22	36	⊙ 10	25	65681		061051
125 x 22	40	⊙ 10	25	242802		070305
125 x 22	50	⊙ 10	25	85518		061068
125 x 22	60	⊙ 10	25	65707		061075
125 x 22	80	⊙ 10	25	23001		061082
125 x 22	24	⊗ 30	25	97643		032532
125 x 22	36	⊗ 30	25	6620		026883
125 x 22	40	⊗ 30	25	242803		070312
125 x 22	50	⊗ 30	25	93054		032549
125 x 22	60	⊗ 30	25	6721		032556
125 x 22	80	⊗ 30	25	23005		030231
125 x 22	100	⊗ 30	25	204611		061099
180 x 22	24	⊙ 10	25	93410		061105
180 x 22	36	⊙ 10	25	65702		061112
180 x 22	40	⊙ 10	25	242805		070329
180 x 22	50	⊙ 10	25	85519		061129
180 x 22	60	⊙ 10	25	65705		061136
180 x 22	80	⊙ 10	25	65706		061143

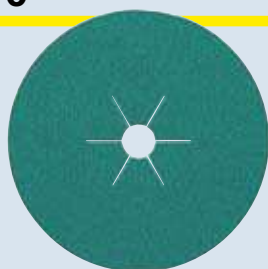
**Cd. na następnej stronie →**

**Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 64. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 64. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

## UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - krażek fibrowy CS 565

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
180 x 22	24	⊗ 30	25	95993		032563
180 x 22	36	⊗ 30	25	65703		026876
180 x 22	40	⊗ 30	25	242807		070336
180 x 22	50	⊗ 30	25	93045		032570
180 x 22	60	⊗ 30	25	6690		032587
180 x 22	80	⊗ 30	25	6691		032594

## Krażek ścierny ze spoiwem MULTI CS 570



Wysoko wydajny krażek o długim okresie trwałości; dzięki dodatkowemu spoiwu MULTI nadaje się do szlifowania na zimno stali szlachetnej i stali wysokostopowych głównie w obróbce płaszczyzn

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24 ■	150	600
30	180	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale nieżelazne	○



Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
100 x 16	36	⊙ 10	25	204823		061174
100 x 16	60	⊙ 10	25	204825		056101
100 x 16	80	⊙ 10	25	204826		061303
100 x 16	120	⊙ 10	25	204828		061327
115 x 22	36	⊙ 10	25	204797		061341
115 x 22	50	⊙ 10	25	204798		061358
115 x 22	60	⊙ 10	25	204799		061365
115 x 22	80	⊙ 10	25	204800		061372
115 x 22	120	⊙ 10	25	204802		061396
115 x 22	24	⊗ 30	25	204085		061402
115 x 22	36	⊗ 30	25	204086		048076
115 x 22	40	⊗ 30	25	250258		076437
115 x 22	50	⊗ 30	25	204087		048083
115 x 22	60	⊗ 30	25	204088		048090
115 x 22	80	⊗ 30	25	204089		048106
115 x 22	100	⊗ 30	25	204090		048113
115 x 22	120	⊗ 30	25	204091		048120
125 x 22	24	⊙ 10	25	204805		061419
125 x 22	36	⊙ 10	25	204806		061426
125 x 22	50	⊙ 10	25	204810		061433
125 x 22	60	⊙ 10	25	204811		061440
125 x 22	80	⊙ 10	25	204812		061457
125 x 22	100	⊙ 10	25	204813		061464
125 x 22	120	⊙ 10	25	204814		061471
125 x 22	24	⊗ 30	25	204092		061488
125 x 22	36	⊗ 30	25	204093		048137
125 x 22	40	⊗ 30	25	250259		076444
125 x 22	50	⊗ 30	25	204094		048144
125 x 22	60	⊗ 30	25	204095		048151
125 x 22	80	⊗ 30	25	204096		048168
125 x 22	100	⊗ 30	25	204097		048175
125 x 22	120	⊗ 30	25	204098		048182
180 x 22	24	⊙ 10	25	204815		061495
180 x 22	36	⊙ 10	25	204816		061501

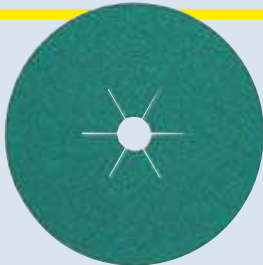
Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 64. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 64. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.

**UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony- krażek ścierny ze spoiwem MULTI CS 570**

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
180 x 22	50	⊙ 10	25	204817		061518
180 x 22	60	⊙ 10	25	204818		061525
180 x 22	80	⊙ 10	25	204819		061532
180 x 22	120	⊙ 10	25	204821		061556
180 x 22	24	⊗ 30	25	204099		061563
180 x 22	36	⊗ 30	25	204100		048199
180 x 22	40	⊗ 30	25	250260		076451
180 x 22	50	⊗ 30	25	204101		048205
180 x 22	60	⊗ 30	25	204102		048212
180 x 22	80	⊗ 30	25	204103		048229
180 x 22	100	⊗ 30	25	204104		048236
180 x 22	120	⊗ 30	25	204105		048243

### Krażek ścierny ze spoiwem MULTI CS 661



Wysoko wydajny krażek o niezwykle wysokiej wydajności usuwania materiału oraz długim okresie trwałości; dzięki zastosowaniu samoostrzącego ziarna ceramicznego nadaje się do szlifowania stali wysokostopowych; dodatkowe spoiwo MULTI do szlifowania na zimno

**Granulacja ziarna ściernego:**

16	120	500
24 ■	150	600
30	180	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

**Obszary zastosowania:**

stal szlachetna ●



Spoivo  
żywica syntetyczna  
Ziarno  
elektrokorund ceramiczny  
Nasyp  
pełny

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
115 x 22	36	⊗ 30	25	255404		081820
115 x 22	40	⊗ 30	25	252993		081790
115 x 22	60	⊗ 30	25	225003		081929
115 x 22	80	⊗ 30	25	255526		081844
125 x 22	36	⊗ 30	25	221720		081776
125 x 22	40	⊗ 30	25	222765		081806
125 x 22	60	⊗ 30	25	253165		081943
125 x 22	80	⊗ 30	25	255529		081875
180 x 22	36	⊗ 30	25	221715		081783
180 x 22	40	⊗ 30	25	253168		082186
180 x 22	50	⊗ 30	25	221718		081912
180 x 22	60	⊗ 30	25	253169		082346
180 x 22	80	⊗ 30	25	255531		081899

## Dysk wosporczy

### ST 358



Dysk wosporczy z nakrętką mocującą do krążków fibrowych oraz papierowych

Odpowiedni do krążka o średnicy	Gwint/Trzpień	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
100	M 14	80 m/s	15.300 1/min	1	2774			064373
115	M 10	80 m/s	13.300 1/min	1	14859			031498
115	M 14	80 m/s	13.300 1/min	1	14838			017850
125	M 14	80 m/s	12.200 1/min	1	14835			017867
150	M 14	80 m/s	10.200 1/min	1	14836			017874
180	M 14	80 m/s	8.500 1/min	1	14840			017881
235	M 14	80 m/s	6.600 1/min	1	14841			064380

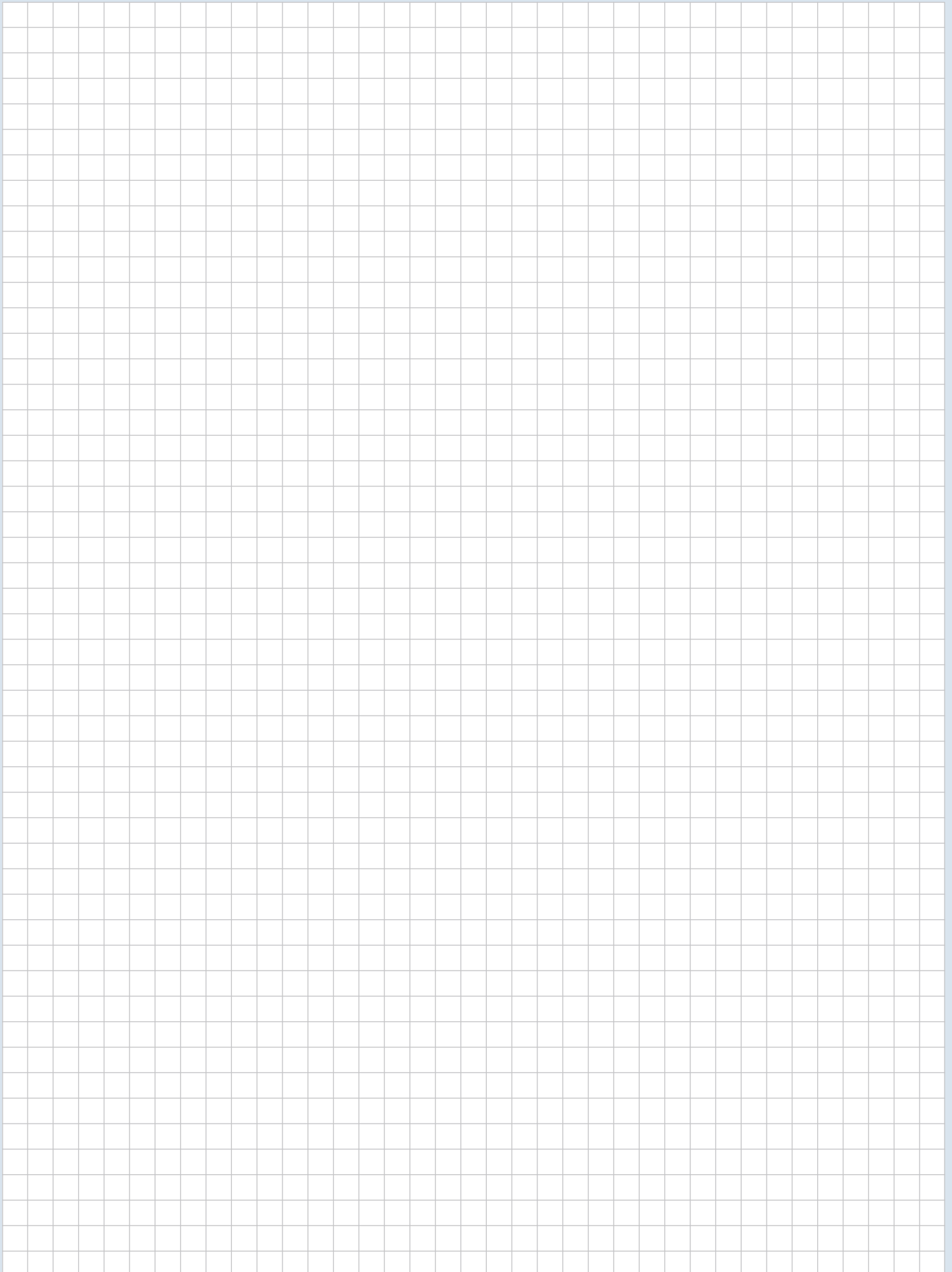
## Dysk wosporczy

### ST 358 A



Dysk wosporczy, rowkowy, z nakrętką mocującą do krążków fibrowych oraz papierowych

Odpowiedni do krążka o średnicy	Gwint/Trzpień	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
115	M 14	80 m/s	13.300 1/min	1	126346			064397
125	M 14	80 m/s	12.200 1/min	1	126347			064403
178	M 14	80 m/s	8.500 1/min	1	126348			064410



# Arkusze i krążki ścierne

Wskazówki dot. zastosowania

KLINGSPOR produkuje szeroką gamę najróżniejszych narzędzi ściernych wysokiej jakości w grupie asortymentowej ARKUSZE i KRĄŻKI.

## Arkusze

- uniwersalne zastosowanie do obróbki ręcznej oraz do obróbki przy użyciu maszyn ręcznych
- specjalne wykonania do obróbki określonego rodzaju materiału (np. drewna, metali itd.)
- różne wymiary do indywidualnych zastosowań
- do szlifowania na sucho i na mokro
- podłoża: papier i płótno

## Krążki

- uniwersalne zastosowanie do maszyn różnego typu
- specjalne wykonania z różnymi formami i układem otworów
- różne wymiary do indywidualnych zastosowań
- do szlifowania na sucho i na mokro
- podłoża: papier
- wyroby samoprzyczepne
- odpowiednie dyski współpracujące



Arkusze i krążki ścierne na podłożu papierowym						
Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Drewno	PS 22 F ACT	elektrokorund	papier F	●	Dzięki pełnemu nasypowi wyrób charakteryzuje się podwyższoną wydajnością szlifowania. W trakcie obróbki powierzchni drewna twardego, niezawyżonego uzyskuje się równomierną jakość powierzchni. ACT i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna	78, 92
	PS 30 D	elektrokorund	papier D	○	Papier ścierny wielostronnego zastosowania w obróbce drewna, farb i lakierów; korzystna cena	79
	PL 31 B	elektrokorund	papier B	○	Elastyczny papier ścierny do obróbki wykańczającej o szerokim spektrum zastosowania w obróbce drewna, farb i lakierów	79
Farby, lakiery, szpachle	PS 12 A	elektrokorund	papier A	●	Wysokiej jakości, bardzo elastyczny, wodoodporny papier ścierny do obróbki farb i lakierów wodorozcieńczalnych	78
	PS 33 B/C	elektrokorund	papier B/C	○	Wysokiej jakości papier ścierny, w szczególności do obróbki farb, lakierów i szpachli	80, 85, 96
	PS 33 BW	elektrokorund	papier B	○	Wysokiej jakości papier ścierny, głównie do obróbki farb, lakierów i szpachli; wyrób o bardzo długim okresie trwałości dzięki dodatkowej warstwie aktywnej	81, 97
	PS 11 A/C	węglik krzemu	papier A/C	●	Wysokiej jakości, bardzo elastyczny, wodoodporny papier ścierny do obróbki farb, lakierów i szpachli, głównie w branży naprawy samochodów i w lakiernictwie	77, 92
	PS 8 A/C	węglik krzemu	papier A/C	●	Bardzo elastyczny, wodoodporny papier ścierny do obróbki farb, lakierów i szpachli, głównie w branży naprawy samochodów i lakiernictwa	76
	PS 14 A/C	węglik krzemu	papier A/C	●	Wysokiej jakości, elastyczny, wodoodporny papier ścierny na stabilnym podłożu do obróbki farb, lakierów i szpachli, głównie w branży naprawy samochodów i w lakiernictwie	78

Arkusze i krążki ścierne na podłożu płóciennym						
Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal / metale	KL 361 JF	elektrokorund	płótno JF	●	Wysokiej jakości, bardzo elastyczne płótno ścierny wielostronnego zastosowania w przemysłowej obróbce metali	81
	KL 371 X	elektrokorund	płótno X	●	Uniwersalny wyrób do szlifowania płaszczyzn w obróbce metali; korzystna cena	82
	KL 385 JF	elektrokorund	płótno JF	●	Bardzo elastyczny, uniwersalny wyrób do przemysłowej obróbki metali; dobra relacja ceny do wydajności	83

Arkusze i krążki z włókniny szlifierskiej, kostka szlifierska i gąbka szlifierska						
Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal / metale	NPA 400	elektrokorund / węglik krzemu	włóknina szlifierska		Nadaje się doskonale do usuwania zadziorów, czyszczenia oraz uszlachetniania powierzchni	88
	NDS 800	elektrokorund	włóknina szlifierska		Najwyższa jakość, zwiększona wytrzymałość krawędzi; nadaje się wycienienie do zgrubnego czyszczenia, usuwania zadziorów oraz obróbki spawów wszędzie tam, gdzie wymagane jest narzędzie o wysokiej wydajności	100
	SV 484	elektrokorund	włóknina szlifierska		Standardowy krążek o wspaniałej relacji ceny do wydajności; nadaje się do uszlachetniania powierzchni płaskich i lekko profilowanych	100
Farby, lakiery, szpachle	SK 500	elektrokorund		●	Nadaje się doskonale do precyzyjnej obróbki powierzchni	88
	SW 501	elektrokorund		●	Nadaje się doskonale do precyzyjnej obróbki powierzchni	89
	SW 502	węglik krzemu		●	Nadaje się doskonale do precyzyjnej obróbki powierzchni	89

● pełny ○ półotwarty ○ otwarty

## Bezpieczne stosowanie narzędzi szlifierskich KLINGSPOR

Wyroby tej grupy oznaczone są piktogramami zgodnie z zaleceniami bezpieczeństwa pracy FEPA, dotyczącymi prawidłowego użytkowania wyrobów ściernych na podłożu.



## Papier

- A = ok. 95 g/m<sup>2</sup>
- B = ok. 105 g/m<sup>2</sup>
- C = ok. 110 g/m<sup>2</sup>
- D = ok. 130 g/m<sup>2</sup>
- E = ok. 250 g/m<sup>2</sup>

## Płótno

- X = płótno ciężkie
- J = płótno lekkie
- JF = płótno lekkie, bardzo elastyczne


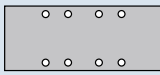

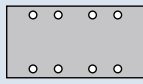
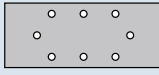
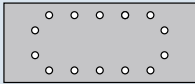
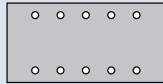
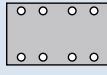
Układ otworów dla arkuszy KLINGSPOR oferuje wiele wyrobów z otworami odpylającymi. Układ otworów zależy od typu stosowanej przez Państwa szlifierki. Poniższa tabela przedstawia najczęściej używane typy maszyn oraz stosowane do nich układy otworów. Na kolejnych stronach w tabelach znajdują Państwo informacje o oferowanych układach otworów.

Jeżeli potrzebny Państwu wyrób nie znajduje się w ciągłej sprzedaży, chętnie go wyprodukujemy, pod warunkiem dotrzymania minimalnej wielkości zamówienia.

**Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie**

Kształt/Wykonanie	Podłoże papier	Podłoże płótno	Wymiary	Min. wielkość zamówienia
Arkusze	PS 11 A, PS 11 C, PS 12 A, PS 30 D, PL 31 B, PS 33 B, PS 33 C, PS 33 BW	KL 361 JF, KL 371 X, KL 385 JF	230 x 280 mm	250 sztuk
			230 x 280 mm	250 sztuk
Arkusze	PS 11 A, PS 11 C; PS 22 F, PS 30 D, PL 31 B	KL 361 JF, CS 310 X	70 x 450 mm	500 sztuk
			115 x 140 mm	1.000 sztuk
			93 x 230 mm	600 sztuk
			115 x 280 mm	500 sztuk
Wyroby samoprzyczepne	PS 22 K, PS 33 BK, PS 33 CK, PS 33 BWK		szerokość 70 mm	500 sztuk
			szerokość 80 mm	500 sztuk
			93 x 230 mm	500 sztuk
			szerokość 100 mm	500 sztuk
Arkusze większe niż 230 x 280 mm	PS 22 F	KL 361 JF, CS 310 X	szerokość 115 mm	500 sztuk
Arkusze duże		CS 411 Y	od 230 x 280 mm	100 sztuk
			1400 x 1540 mm	20 sztuk

### Inne układy otworów na zamówienie!

<b>GL 1</b>  115 x 280 mm 10 otworów odpylających ø 10 mm	<b>GL 9</b>  93 x 230 mm 8 otworów odpylających ø 10 mm	<b>GL 13</b>  115 x 280 mm 8 otworów odpylających ø 10 mm	<b>GL 17</b>  93 x 180 mm 8 otworów odpylających ø 10 mm
<b>GL 3</b>  93 x 230 mm 8 otworów odpylających ø 10 mm	<b>GL 11</b>  115 x 280 mm 14 otworów odpylających ø 10 mm	<b>GL 15</b>  115 x 230 mm 10 otworów odpylających ø 10 mm	<b>GL 18</b>  80 x 133 mm 8 otworów odpylających ø 10 mm

### Arkusze KLINGSPOR do każdej maszyny

Jeżeli w tabeli nie znajdują Państwo maszyny przez siebie stosowanej, proszę się zwrócić do nas. Chętnie pomożemy.

Producent	Typ	Wymiary w mm	Układ otworów	Wykonanie
AEG	FS 2	80 x 133	GL 18	samoprzyczepne
	VS/E 230, VSS/E 260, VSS/E 22	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	VS 230, VSE 230	93 x 230	bez otworów	mocowane
	VS 230, VSS 260, VSSE 260	93 x 230	GL 3	samoprzyczepne
	VSSE 260, VSS 260	93 x 230	GL 9	mocowane
	VSS 20, VSSE 230, VS 280, VSE 280, VSSE 280	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	VSS 20, VSSE 20, VS 280, VSSE 280	115 x 280	bez otworów	mocowane
	VSS/E 20, VS/E 280, VSSE 280	115 x 280	GL 11	mocowane
Atlas Copco	VS 11	80 x 133	GL 18	samoprzyczepne
	VSS 20, VSSE 20	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	VSS 20, VSSE 20	115 x 280	GL 11	samoprzyczepne
	LSO30 H070-3, LSO30 S070-3	93 x 180	bez otworów	mocowane
Black & Decker	LSO31 H070-3, LSO31 S070-3, LSO32 H070-3, LSO32 S070-3	93 x 180	GLS 3	mocowane
	P 63-01	80 x 133	GL 18	samoprzyczepne
	KA 175, KA 186, KA 186 E	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	BD 175, BD 180 E, DN 41 AE, DN 180 E, KA 185, KA 185 E, KC 185 E,	93 x 230	GL 9	mocowane
	KC 962, VB 135 A, CD 400, BN 41 AE	93 x 230	GL 9	mocowane
	KA 185, KA 185 E	93 x 230	bez otworów	mocowane
	KA 273	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	P 63-03, P 63-04, P 63-05, BD 273, SR 410	115 x 280	bez otworów	mocowane
Bosch	P 63-03, P 63-04, P 63-05, KA 273, SR 410 E, BD 273, DN 41, BD 175, BD 180E,	115 x 280	GL 11	mocowane
	VB 135A, DN 180E, KA 185E, KC 962, DN 49, DN 273, VB 250 E	115 x 280	GL 11	mocowane
	PSS 240 A, PSS 240 AE, GSS 16 A	80 x 133	GL 18	samoprzyczepne
	GSS 23 AE, GSS 230 A, GSS 230 AE, PSS 22, PSS 23, PSS 23 AE	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	PSS 23 A, PSS 180, PSS 240, PSS 180 A, PSS 240 A, PSS 240 AE	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	PSS 180 A, PSS 240 A, PSS 240 AE, GSS 23, GSS 23 AE, GSS 230 AE	93 x 230	GL 9	mocowane
	PSS 22, PSS 23 A, PSS 230, PSS 23, PSS 23 AE	93 x 230	GL 9	mocowane
	GSS 23, GSS 23 AE, GSS 230 AE, PSS 22, PSS 23, PSS 23 A, PSS 23 AE, PSS 230	93 x 230	bez otworów	mocowane
	1289 D	115 x 115	bez otworów	samoprzyczepne
	GSS 28/A, GSS 280 A/AE, PSS 28 AE/280 AE	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
Casals	GSS 28, PSS 28 AE, PSS 280 AE, GSS 280 AE	115 x 280	bez otworów	mocowane
	GSS 28, PSS 28 AE, PSS 280 AE, GSS 280 AE	115 x 280	GL 11	mocowane
	KLAR 210, VLR 210, BLR 170	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	BLR 250	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	LN 216, LR 228	115 x 280	bez otworów	mocowane



Producent	Typ	Wymiary w mm	Układ otworów	Wykonanie
DeWalt, ELU	D26423, D 26422	93 x 230	GL 3	samoprzyczepne
	DW634, DW636, VS 41, VS 71	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	VS 71	115 x 280	bez otworów	mocowane
	DW634, DW636, VS 41, VS 71	115 x 280	GL 1	mocowane
	D26420, D26421	115 x 280	GL 1	samoprzyczepne
Einhell	EST 170	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	BSS 150	93 x 230	GL 3	mocowane
	ERU 270	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	SS-G 270, BSS 250	115 x 280	GL 13	mocowane
Fein	MSs 641 a, MSs 641 b	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	MSs 641 a, MSs 641 b	115 x 280	GL 11	mocowane
	MSs 641 a, MSs 641 b	115 x 280	GL 11	samoprzyczepne
Felisatti	TP 31 E	80 x 133	GL 18	samoprzyczepne
Festool	RS 4, RS 4 E, RS 4 - STF, RS 4 E - STF, RS 400, RS 400 Plus	80 x 133	GL 18	samoprzyczepne
	RS 3 - STF, RS 4 E - STF, RS 4, RS 4 E	80 x 165	GL 8	mocowane
	RS 3, RS 3 Plus, RS 3 E, RS 3 E Plus, RS 3 - STF, RS 3 E - STF, RS 300, RS 300 Q/EQ	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	RS 3 - SFE, RS 3 E - SFE	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	RS 3 - STF, RS 3 E - STF	93 x 230	bez otworów	mocowane
	RS 3 - STF, RS 3 E - STF	93 x 230	GL 9	mocowane
	RS 1, RS 2, RS 2 E, LRB - IAS, RS 200, RS 100C, RS 100 CQ, RS 200 Q/EQ	115 x 230	GL 15	samoprzyczepne
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF, RS 2, RS 2 E	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF	115 x 280	bez otworów	mocowane
RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF	115 x 280	GL 11	mocowane	
Hitachi	SV 8 SA	80 x 133	GL 18	samoprzyczepne
	FS 10 SB	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	SV 12 SF	115 x 115	GL 20	samoprzyczepne
	SV 12 SD, SV 12 V	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
HOLZ HER	2436, 2437	93 x 180	GL 6	samoprzyczepne
	2440	115 x 230	GL 15	samoprzyczepne
	2441	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
Kress	CRS 6165 A, CRS 6175 EA, 250 RSE Set	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	CRS 6165 A, CRS 6175 EA, 250 RSE Set	115 x 280	GL 11	mocowane
Mafell	U 115E, UK 115/ 115 E	115 x 230	GL 15	samoprzyczepne
	U 115, U 115 E	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	U 115E, UK 115/ 115 E	115 x 280	GL 1	mocowane
Makita	9036	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	9036, BO 3700	93 x 230	GL 9	mocowane
	BO 4554	115 x 103	GL 19	samoprzyczepne
	9045 B, 9045 N, 9046, BO 4900V	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	BO 4901, 9046	115 x 280	bez otworów	mocowane
	9046, BO 4900V	115 x 280	GL 11	mocowane
Metabo	SR 4350	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	SR 221, SR 321, SR 4320, SFE 227, SF 226	93 x 230	bez otworów	mocowane
	SR 226, SRE 227	93 x 230	GL 9	mocowane
	SRE 357, SR 356, SR 10-23, SR 10-23 Intec, SR 20-23	93 x 230	bez otworów	mocowane
	SR 216, SRE 217, SRA 60	115 x 115	GL 20	samoprzyczepne
	FSR 200 INTEC	115 x 103	GL 19	samoprzyczepne
	SR 358, SRE 359, SR 4351	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	SR 328, SRE 329, SR 4321, SR 358, SRE 359	115 x 280	bez otworów	mocowane
	SR 328, SRE 329, SR 4321, SR 358, SRE 359	115 x 280	GL 11	mocowane
Milwaukee	POS 13	80 x 133	GL 18	samoprzyczepne
Peugeot	PV 240 A, TV 4102	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	TV 4003, TV 4103	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
Ryobi	S 35, NS 40, NS 40 I, NS-801	93 x 230	bez otworów	mocowane
	S 35, NS-40I, NS 801, NS 40	93 x 230	GL 9	mocowane
	NS-6200, NS 6300 A	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	NS 6300 A	115 x 280	bez otworów	mocowane
SKIL	7300, 7300 S, 7330, 7390, 7395	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	7315, 7320, 7330	93 x 230	GL 9	mocowane
	666	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne

**Papier ścierny wodoodporny**  
**PS 8 A**


Bardzo elastyczny, wodoodporny papier ścierny do obróbki farb, lakierów i szpachli, głównie w branży naprawy samochodów i lakiernictwa

**Granulacja ziarna ściernego:**

16	120	500 ■
24	150	600 ■
30	180 ■	800 ■
36	220 ■	1000 ■
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60	320 ■	2000
80	360 ■	
100	400 ■	

**Obszary zastosowania:**

farby/lakiery/szpachle	●
szkło/kamień	○
tworzywa sztuczne	○
metale	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
węgiel krzemu
Nasyp
pełny
Podłoże
A

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN
230 x 280	180	50	269269		5907560007119
230 x 280	220	50	269275		5907560000219
230 x 280	240	50	269279		5907560000226
230 x 280	280	50	269285		5907560000233
230 x 280	320	50	269289		5907560000240
230 x 280	360	50	269294		5907560000257
230 x 280	400	50	269299		5907560000264
230 x 280	600	50	269314		5907560000288
230 x 280	800	50	269323		5907560000295
230 x 280	1000	50	269328		5907560000301

**Papier ścierny wodoodporny**  
**PS 8 C**


Bardzo elastyczny, wodoodporny papier ścierny do obróbki farb, lakierów i szpachli, głównie w branży naprawy samochodów i lakiernictwa

**Granulacja ziarna ściernego:**

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

**Obszary zastosowania:**

farby/lakiery/szpachle	●
szkło/kamień	○
tworzywa sztuczne	○
metale	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
węgiel krzemu
Nasyp
pełny
Podłoże
C

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN
230 x 280	60	50	269424		5907560000158
230 x 280	80	50	269429		5907560000165
230 x 280	100	50	269435		5907560000172
230 x 280	120	50	269444		5907560000189
230 x 280	150	50	269448		5907560000196

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga:** Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 74. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 73. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.

## Papier ścierny wodoodporny PS 11 A



Wysokiej jakości, bardzo elastyczny, wodoodporny papier ścierny do obróbki farb, lakierów i szpachli, głównie w branży naprawy samochodów i w lakierniach

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

### Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
szkło/kamień	○
tworzywa sztuczne	○
metale	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
węgiel krzemowy
Nasyp
pełny
Podłoże
A

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
230 x 280	220	50	2002		018680
230 x 280	240	50	2003		018932
230 x 280	280	50	2004		018697
230 x 280	320	50	2005		018925
230 x 280	360	50	2006		018703
230 x 280	400	50	2007		018949
230 x 280	500	50	2008		018710
230 x 280	600	50	2009		018956
230 x 280	800	50	2010		018741
230 x 280	1000	50	11892		018642
230 x 280	1200	50	6616		018666
230 x 280	1500	50	186794		051212
230 x 280	2000	50	186795		061617

## Papier ścierny wodoodporny PS 11 C



Wysokiej jakości, mocny, wodoodporny papier ścierny do obróbki farb, lakierów i szpachli, głównie w branży naprawy samochodów i w lakierniach

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

### Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
szkło/kamień	○
tworzywa sztuczne	○
metale	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
węgiel krzemowy
Nasyp
pełny
Podłoże
C

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
230 x 280	60	50	2022		018727
230 x 280	80	50	2023		018734
230 x 280	100	50	2117		018635
230 x 280	120	50	2116		018659
230 x 280	150	50	2011		018673
230 x 280	180	50	2012		018918
230 x 280	220	50	2013		061624
230 x 280	240	50	2014		061631
230 x 280	280	50	2015		053148
230 x 280	320	50	2016		044412
230 x 280	360	50	2017		061648
230 x 280	400	50	2018		061655

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 74. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 73. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

### Papier ścierny wodoodporny

## PS 12 A



Wysokiej jakości, bardzo elastyczny, wodoodporny papier ścierny do obróbki farb i lakierów wodorozcieńczalnych

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

#### Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	○
metale	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
A

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Kod EAN (4014855)
230 x 280	400	50	173474	061662
230 x 280	500	50	173475	027323
230 x 280	600	50	173476	061679
230 x 280	800	50	159081	061686
230 x 280	1000	50	159082	061693
230 x 280	1200	50	169106	061709

### Papier ścierny wodoodporny

## PS 14 A/C



Wysokiej jakości elastyczny, wodoodporny papier ścierny o stabilnym podłożu do obróbki farb, lakierów i szpachli, głównie w branży naprawy samochodów i w lakierniach

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

#### Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
szkło/kamień	○
tworzywa sztuczne	○
metale	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
węgiel krzemowy
Nasyp
pełny
Podłoże
A/C

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

### Papier ścierny

## PS 22 F ACT



Dzięki pełnemu nasypowi wyrób charakteryzuje się podwyższoną wydajnością szlifowania. W trakcie obróbki powierzchni drewna twardego, niezwykłego uzyskuje się równomierną jakość powierzchni. ACT i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

#### Obszary zastosowania:

drewno	●
farby/lakiery/szpachle	○
tworzywa sztuczne	○
metale	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
F

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Kod EAN (4014855)
115 x 280	40	100	6529	025954
115 x 280	60	100	6531	025978
115 x 280	80	100	6532	025985
115 x 280	100	100	6533	025947
115 x 280	120	100	6534	024995

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga:** Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 74. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 73. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.

## Papier ścierny PS 30 D



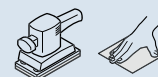
Papier ścierny wielostronnego zastosowania w obróbce drewna, farb i lakierów; korzystna cena

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

### Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
metale	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pótotwarty
Podłoże
D

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
115 x 280	40	100	194671		061716
115 x 280	60	100	194673		061723
115 x 280	80	100	194674		061730
115 x 280	100	100	194675		061747
115 x 280	120	100	194676		061754
115 x 280	150	100	194678		061761
115 x 280	180	100	194679		061778
115 x 280	240	100	194680		061785
115 x 280	320	100	194681		061792
230 x 280	40	50	194660		049370
230 x 280	60	50	194662		049387
230 x 280	80	50	194663		049394
230 x 280	100	50	194664		053155
230 x 280	120	50	194665		049400
230 x 280	150	50	194666		053162
230 x 280	180	50	194667		049417
230 x 280	240	50	194668		053179
230 x 280	320	50	194669		061808

## Papier ścierny do obróbki wykańczającej PL 31 B



Elastyczny papier do obróbki wykańczającej o szerokim spektrum zastosowania do drewna, farb, lakierów

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

### Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
metale	○



Spoiwo
klej
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pótotwarty
Podłoże
B











Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
93 x 230	40		100	2416		014859
93 x 230	60		100	2418		014880
93 x 230	80		100	2419		014897
93 x 230	100		100	2390		014767
93 x 230	120		100	2391		014774
93 x 230	180		100	2393		014798
93 x 230	240		100	2395		014811
93 x 230	40	 GL 9	100	2665		020737
93 x 230	60	 GL 9	100	2667		020782
93 x 230	80	 GL 9	100	2668		020836
93 x 230	100	 GL 9	100	2669		020898

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga:** Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 74. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 73. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.

**UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - papier ścierny do obróbki wykańczającej PL 31 B**

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
93 x 230	120	 GL 9	100	2670		020959
93 x 230	180	 GL 9	100	2684		021062
115 x 280	40		100	2412		018024
115 x 280	60		100	2414		010288
115 x 280	80		100	2415		018055
115 x 280	100		100	2379		017935
115 x 280	120		100	2380		017942
115 x 280	150		100	2381		017959
115 x 280	180		100	2382		017966
115 x 280	220		100	2383		017973
115 x 280	240		100	2384		017980
115 x 280	40	 GL 1	100	5326		020751
115 x 280	60	 GL 1	100	5324		020805
115 x 280	80	 GL 1	100	5323		020850
115 x 280	100	 GL 1	100	5322		020911
115 x 280	120	 GL 1	100	5321		020973
115 x 280	150	 GL 1	100	5320		021031
115 x 280	180	 GL 1	100	5319		021086
115 x 280	240	 GL 1	100	5317		061594
230 x 280	40		50	2059		018161
230 x 280	50		50	2060		018086
230 x 280	60		50	2061		018185
230 x 280	80		50	2062		018192
230 x 280	100		50	2048		018093
230 x 280	120		50	2049		018109
230 x 280	150		50	2050		018116
230 x 280	180		50	2051		018123
230 x 280	220		50	2052		018062
230 x 280	240		50	2053		018130
230 x 280	280		50	2054		018079
230 x 280	320		50	2055		018147
230 x 280	400		50	2057		018178

**Papier ścierny**
**PS 33 B/PS 33 C**


Wysokiej jakości papier ścierny, w szczególności do obróbki farb, lakierów i szpachli

**Granulacja ziarna ściernego:**

16	120 ■	500 ■
24	150 ■	600 ■
30	180 ■	800 ■
36	220 ■	1000 ■
40 ■	240 ■	1200 ■
50	280 ■	1500 ■
60 ■	320 ■	2000 ■
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

**Obszary zastosowania:**

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	○
tworzywa sztuczne	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
półotwarty
Podłoże
B/C

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
230 x 280	40	50	147849		024636
230 x 280	60	50	147850		024643
230 x 280	80	50	147851		019854
230 x 280	100	50	149719		019779
230 x 280	120	50	147852		019786
230 x 280	150	50	149528		019793
230 x 280	180	50	147853		019809
230 x 280	220	50	149529		019816

**Cd. na następnej stronie →**

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 74. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 73. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

**UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Papier ścierny PS 33 B/PS 33 C**

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
230 x 280	240	50	147854		019823
230 x 280	280	50	149793		019830
230 x 280	320	50	149530		019847
230 x 280	400	50	148971		061815
230 x 280	500	50	170667		061822
230 x 280	600	50	170668		061839

## Papier ścierny z warstwą aktywną PS 33 BW



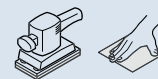
Wysokiej jakości papier ścierny, głównie do obróbki farb, lakierów i szpachli; wyrób o bardzo długim okresie trwałości dzięki dodatkowej warstwie aktywnej

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500	■
24	150	600	■
30	180	800	■
36	220	1000	■
40	240	1200	■
50	280	1500	■
60	320	2000	■
80	360		■
100	400		■

### Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle ●



- Spoivo
- żywica syntetyczna
- Ziarno
- elektrokorund
- Nasyp
- półotwarty
- Podłoże
- B

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
230 x 280	150	50	209145		035625
230 x 280	180	50	209146		035632
230 x 280	220	50	209147		035649
230 x 280	240	50	209148		035656
230 x 280	280	50	209149		035663
230 x 280	320	50	209150		035670
230 x 280	400	50	209151		035687
230 x 280	500	50	237679		070343
230 x 280	600	50	237680		070350

## Płótno ścierne brązowe KL 361 JF



Wysokiej jakości, bardzo elastyczne płótno ściernie wielostronnego zastosowania w przemysłowej obróbce metali

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500	■
24	150	600	■
30	180	800	■
36	220	1000	■
40	240	1200	■
50	280	1500	■
60	320	2000	■
80	360		■
100	400		■

### Obszary zastosowania:

stal ●  
 metale ●  
 drewno ●  
 stal szlachetna ○  
 tworzywa sztuczne ○



- Spoivo
- żywica syntetyczna
- Ziarno
- elektrokorund
- Nasyp
- pełny
- Podłoże
- JF

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
115 x 280	40	100	73953		014057
115 x 280	60	100	74436		014095
115 x 280	80	100	72227		014118
115 x 280	100	100	73583		013968
115 x 280	120	100	72488		013975
115 x 280	240	100	80457		014019
230 x 280	30	50	2083		061570
230 x 280	40	50	2084		014248
230 x 280	50	50	2085		014132
230 x 280	60	50	2086		014262

**Cd. na następnej stronie →**

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 74. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 73. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

**UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - płótno ściernie brązowe KL 361 JF**

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
230 x 280	80	50	2087		014279
230 x 280	100	50	2088		014163
230 x 280	120	50	2089		014170
230 x 280	150	50	2090		014187
230 x 280	180	50	2091		014194
230 x 280	220	50	2092		014224
230 x 280	240	50	2093		014200
230 x 280	280	50	2094		014125
230 x 280	320	50	2095		014217
230 x 280	360	50	2096		014231
230 x 280	400	50	2097		014255
230 x 280	500	50	2098		014149
230 x 280	600	50	5334		014156

**Płótno ściernie niebieskie**  
**KL 371 X**


Uniwersalny wyrób do szlifowania płaszczyzn w obróbce metali; korzystna cena

**Granulacja ziarna ściernego:**

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30 ■	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

**Obszary zastosowania:**

metale ●



Spoiwo

klej

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

X

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
230 x 280	40	50	2100		014996
230 x 280	50	50	2101		015023
230 x 280	60	50	2102		015030
230 x 280	80	50	2103		015047
230 x 280	100	50	2104		014903
230 x 280	120	50	2105		014910
230 x 280	150	50	2106		014927
230 x 280	180	50	2107		014934
230 x 280	220	50	2108		014941
230 x 280	240	50	2109		014958
230 x 280	280	50	119885		014965
230 x 280	320	50	119886		014972
230 x 280	360	50	119887		014989
230 x 280	400	50	119888		015016

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 74. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 73. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**



## Płótno ścierne brązowe

### KL 385 JF



Bardzo elastyczny, uniwersalny wyrób do przemysłowej obróbki metali, dobra relacja ceny do wydajności

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500 ■
24	150 ■	600 ■
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

#### Obszary zastosowania:

drewno	●
metale	●
stal szlachetna	○
metale nieżelazne	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
JF

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
230 x 280	40	50	218047		043613
230 x 280	50	50	218048		043620
230 x 280	60	50	218050		043637
230 x 280	80	50	218051		043644
230 x 280	100	50	218052		043651
230 x 280	120	50	218053		043668
230 x 280	150	50	218054		043675
230 x 280	180	50	218055		043682
230 x 280	220	50	218056		043699
230 x 280	240	50	218057		043705
230 x 280	280	50	218058		043712
230 x 280	320	50	218059		043729
230 x 280	360	50	218060		043736
230 x 280	400	50	218061		043743
230 x 280	500	50	218062		043750
230 x 280	600	50	218063		043767

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 74. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 73. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

### Papier ścierny samoprzyczepny

## PS 22 K



Papier ścierny o półotwartym nasypie, wysokiej wydajności szlifowania, głównie do obróbki drewna zażywiczonego; daje równomierny obraz szlifowanej powierzchni drewna i metalu

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24 ■	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

#### Obszary zastosowania:

drewno	●
metale	●
farby/lakiery/szpachle	○
tworzywa sztuczne	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
półotwarty
Podłoże
E

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
70 x 125	80		100	140608		061952
70 x 125	100		100	131668		061969
70 x 125	120		100	129801		061976
70 x 125	150		100	135581		061983
70 x 125	180		100	129802		061990
80 x 133	40	■ GL18	100	149852		062003
80 x 133	60	■ GL18	100	149853		062010
80 x 133	80	■ GL18	100	149854		062027
80 x 133	100	■ GL18	100	149855		062034
80 x 133	120	■ GL18	100	149857		062041
80 x 133	150	■ GL18	100	232741		062058
80 x 133	180	■ GL18	100	232742		062065
80 x 133	220	■ GL18	100	206371		062072
100 x 115	80		100	103378		062089
100 x 115	100		100	103379		062096
100 x 115	120		100	103380		062102
100 x 115	150		100	103381		062119
100 x 115	180		100	103382		062126
100 x 115	220		100	103383		062133
115 x 115	80		100	82076		028771
115 x 115	100		100	81638		054756
115 x 115	120		100	81637		028788
115 x 115	150		100	94721		054770
115 x 230	40	■ GL15	100	122331		053186
115 x 230	60	■ GL15	100	116647		053193
115 x 230	80	■ GL15	100	116648		053209
115 x 230	100	■ GL15	100	116649		053216
115 x 230	120	■ GL15	100	114942		053223
115 x 230	150	■ GL15	100	111500		053230

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 74. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 73. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

## Papier ścierny samoprzyczepny PS 33 BK / PS 33 CK



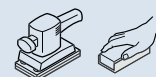
Wysokiej jakości papier ścierny do obróbki farb, lakierów i szpachli, szczególnie w branży naprawy samochodów

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500 ■
24	150 ■	600 ■
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

### Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	○
tworzywa sztuczne	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pótotwarty
Podłoże
B/C

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
70 x 125	180		100	148228		062140
70 x 125	220		100	155500		062157
70 x 125	280		100	197133		062164
80 x 133	40	GL18	100	146974		062171
80 x 133	60	GL18	100	146975		022175
80 x 133	80	GL18	100	146976		022182
80 x 133	100	GL18	100	146977		022199
80 x 133	120	GL18	100	147169		022205
80 x 133	150	GL18	100	149107		062188
80 x 133	180	GL18	100	147479		022229
80 x 133	220	GL18	100	149819		055975
80 x 133	240	GL18	100	148050		062195
80 x 133	320	GL18	100	149897		062201
80 x 133	400	GL18	100	149899		062218
93 x 180	40	GL17	100	146970		025886
93 x 180	60	GL17	100	146971		022236
93 x 180	80	GL17	100	146972		022045
93 x 180	100	GL17	100	146973		022243
93 x 180	120	GL17	100	148046		022250
93 x 180	150	GL17	100	149138		022267
93 x 180	180	GL17	100	148047		022274
93 x 180	220	GL17	100	148916		062225
93 x 180	240	GL17	100	148048		062232
100 x 115	80		100	147101		062348
100 x 115	100		100	147102		062355
100 x 115	120		100	147103		062362
100 x 115	150		100	148658		062379
100 x 115	180		100	147104		062386
100 x 115	220		100	148659		062393
100 x 115	240		100	147105		062409
100 x 115	320		100	145364		054718
115 x 230	40	GL15	100	146966		062447
115 x 230	60	GL15	100	146967		022281
115 x 230	80	GL15	100	146968		022298
115 x 230	100	GL15	100	146969		022304
115 x 230	120	GL15	100	147182		022311
115 x 230	150	GL15	100	149820		022328
115 x 230	180	GL15	100	147183		022335
115 x 230	220	GL15	100	149486		053247
115 x 230	240	GL15	100	147184		062454
115 x 230	320	GL15	100	147185		062461

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

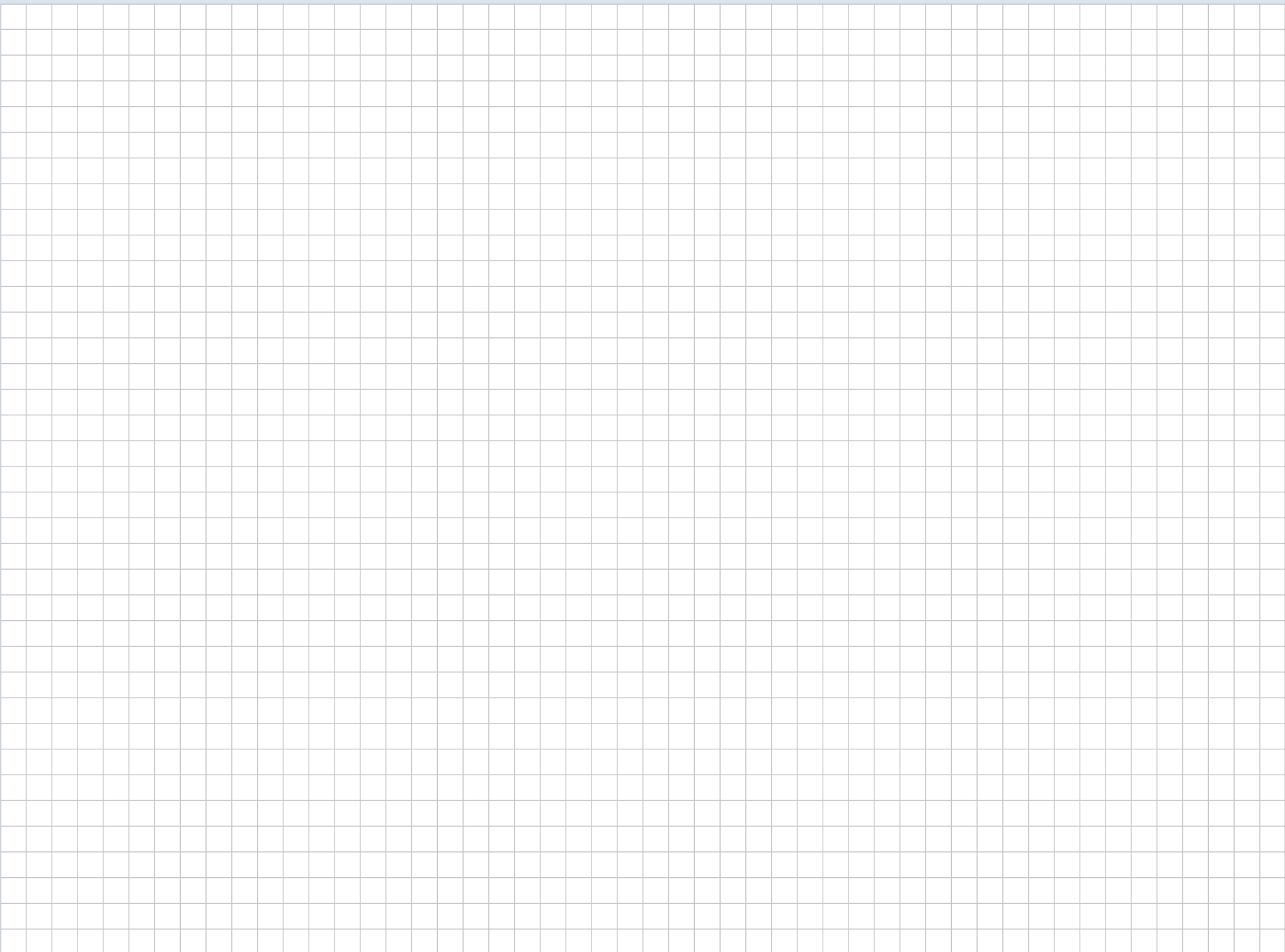
**Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 74. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 73. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

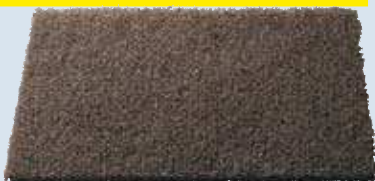
**Klocek do szlifowania ręcznego  
HK 100**

Klocek do szlifowania ręcznego papierem ściernym, samoprzyczepny



Wymiary w mm (szer. x dł. x wys.)	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
68 x 118 x 40	1	185320			027613



**Włóknina szlifierska  
NPA 400**


Nadaje się doskonale do usuwania zadziorów, czyszczenia oraz uszlachetniania powierzchni

**Obszary zastosowania: korund**

stal szlachetna	●
metale / drewno	●
farby/lakiery	○
tworzywa sztuczne	○

**Obszary zastosowania: węgiel krzemu**

farby/lakiery	●
tworzywa sztuczne	●
metale / drewno	○
stal szlachetna	○



Spoiwo  
żywica syntetyczna

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Ziarnistość włókniny	Kolor	Ziarno	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
152 x 229	coarse	brązowa	elektrokorund	10	258862		088577
152 x 229	medium	oliwkowa	elektrokorund	10	258864		088591
152 x 229	medium	ciemno zielona	elektrokorund	10	258865		088607
152 x 229	very fine	kasztanowa	elektrokorund	10	258866		089611
152 x 229	medium	czarna	węgiel krzemu	10	258863		088584
152 x 229	ultra fine	szara	węgiel krzemu	10	258867		089628
152 x 229	bez granulacji	nie ścierna biała	-	10	258868		089635
152 x 229	1 komplet	wszystkie kolory	elektrokorund/węgiel krzemu	7	258869		089642

**Kostka szlifierska, elastyczna, nasyp czterostronny  
SK 500**


Nadaje się doskonale do precyzyjnej obróbki powierzchni

**Granulacja ziarna ściernego:**

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

**Obszary zastosowania:**

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	○



Ziarno  
elektrokorund  
Nasyp  
pełny

Wymiary w mm (szer. x dł. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
100 x 70 x 25	60	100	125279		025268
100 x 70 x 25	80	100	225165		100934
100 x 70 x 25	100	100	125280		025275
100 x 70 x 25	120	100	225166		100941
100 x 70 x 25	180	100	225167		100958
100 x 70 x 25	220	100	225168		100965
100 x 70 x 25	280	100	225169		100972

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga: Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 73. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

Gąbka szlifierska, elastyczna, nasyp dwustronny

## SW 501



Doskonały wyrób do precyzyjnej obróbki powierzchni

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180	800
36	220 ■	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	○



Ziarno elektrokorund
Nasyp pełny

Wymiary w mm (szer. x dł. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Kod EAN (4014855)
123 x 96 x 12,5	120	100	125281	027682
123 x 96 x 12,5	220	100	125282	027699

Gąbka szlifierska, elastyczna, nasyp dwustronny

## SW 502



Doskonały wyrób do precyzyjnej obróbki powierzchni

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180	800
36	220 ■	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	●
drewno	○



Ziarno węglík krzemu
Nasyp pełny

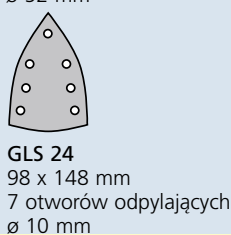
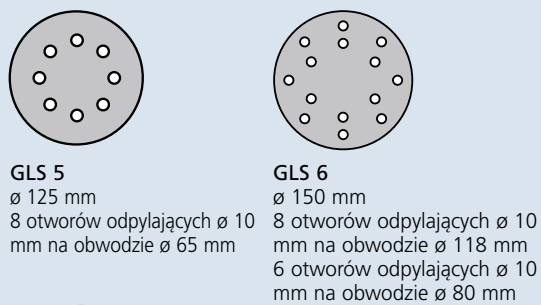
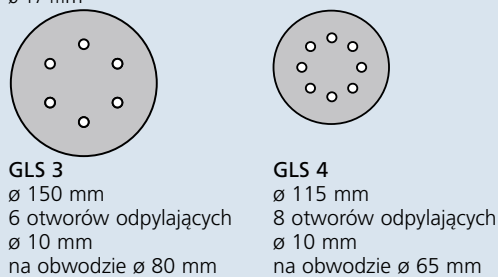
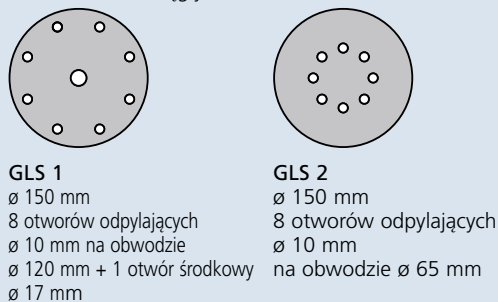
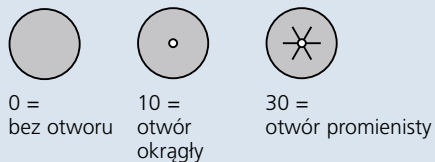
Wymiary w mm (szer. x dł. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Kod EAN (4014855)
123 x 96 x 12,5	120	100	244377	081752
123 x 96 x 12,5	220	100	244379	081769

Arkusze i krawki ściernie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga: Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 73. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

Forma i układ otworów dla kważków ściernych KLINGSPOR oferuje wiele wyrobów z otworami odpylającymi. Forma i układ otworów zależy od typu stosowanej przez Państwa szlifierki. Tabela obok przedstawia najczęściej użytkowane typy maszyn oraz stosowane do nich układy otworów. Na kolejnych stronach w tabelach znajdują Państwo informację o oferowanych formach i układach otworów.



Wyroby ścierne KLINGSPOR do szlifierek mimośrodowych

Producent	Typ	Średnica w mm	Forma i układ otworów
Ackermann + Schmitt	XS 712	125	GLS 5
	X 1107 VE	150	GLS 2
AEG	Delta DSE 260	105x105x105	GLS 17
	FS 2 D	98 x 148	GLS 24
	EX 400, EXE 400, EX 450, EXE 460-125	125	GLS 5
	EXE 450	125	możliwość przebrojenia GLS 5
	EXE 450	150	GLS 2 (7)
	EXE 460 - 150, ROS 150 E	150	GLS 3
	EX/E 450	150	GLS 7
Atlas Copco	VS 11 D	98 x 148	GLS 24
	LST30 H90-11	115	bez otworów
	LST 20 R525, LST 20 R550	125	bez otworów
	TXE 150	125	możliwość przebrojenia GLS 5
	LST 20 R625, LST 20 R650, LST 30 H90-15, LST 30 S90-15	150	bez otworów
	ROS 150 E, LST 21 R625, LST 21 R650, LST 22 R625, LST 22 R650,	150	GLS 3
	LST31 H90-15, LST31 S90-15, LST32 H90-15, LST32 S90-15	150	GLS 3
	TXE 150	150	GLS 7
Black & Decker	VP510	96x96x96	GLS 15
	KA 510	94x94x94	GLS 15
	BD190, BD190 E, BD190S, BD190D	125	GLS 5
	KA 190, KA 190 E, KA 190 S, KA 198GT, KA220, KA220G	125	GLS 5
Bosch	Delta GDA 280 E	96x96x96	GLS 15
	Delta PDA 100, PDA 10-92	96x96x96	GLS 15
	Delta PDA 120 E	96x96x96	GLS 15
	Delta PDA 240 E, PDA 180, PDA 180 E	96x96x96	GLS 15
	PEX 11 A, PEX 115, PEX 11 AE	115	GLS 4
	PEX 300 A/AE	125	GLS 5
	PEX 400 AE	125	GLS 5
	PEX 12 A, PEX 12 AE	125	GLS 5
	PEX 125 A-1, PEX 125 AE	125	GLS 5
	PEX 270 A/AE	125	GLS 5
	GEX 125 A, GEX 125 AC	125	GLS 5
	PEX 220 A	125	GLS 5
	PEX 15 AE, GEX 150 AE	150	GLS 3
	GEX 150 AC/E	150	GLS 3
	PEX 420 AE	150	GLS 3
Einhell	DE-G 200 E	94x94x94	GLS 15
	EX 115	115	GLS 4
	EX-G 125 E	125	GLS 5
	BES 125, EX-G 125	125	GLS 5
DeWalt / ELU	ES 55 E	125	GLS 5
	ES 56 E, ES 56 EK	150	GLS 3
	DW423	125	GLS 5
	DW443, D 26410	150	GLS 3
Fein	LL 107 VEA	115	bez otworów
	MSf 636-1	125	GLS 5
	M 1000-5	125	GLS 5
	XS 712	125	GLS 5
	MSf 636-1	150	GLS 26
	MSf 649-2 a/b	150	GLS 2 (7)
	M 1000-6	150	GLS 2 (7)
X 1107 VE	150	GLS 3	
Felisatti	TP 521/AS, TP 521/E, TP 522 AS/CE	150	GLS 3

Inne układy otworów na zamówienie!



### Wyroby ścierne KLINGSPOR do szlifierek mimośrodowych

Producent	Typ	Średnica w mm	Forma i układ otworów
Festool	DS 400, DTS 400	98 x 148	GLS 24
	ES 125	125	GLS 5
	ES 125 E	125	GLS 5
	ES 125 E-PLUS, ES 125 PLUS	125	GLS 5
	ES 125 EQ-Plus; ES 125 EQ, ES 125 Q-Plus, ES 125 Q, ETS 125	125	GLS 27
	ET 2 E - Plus	150	GLS 1
	RO 150, RO 150 E	150	GLS 1
	RO 125 FEQ-Plus	125	GLS 27
	RO 2 E-Plus	150	GLS 1
	ET 2 E	150	GLS 2
	LEX 150	150	GLS 1
	ETS 150/3, ETS 150/5, WTS 150/7 E, WTS 150/7 E-Plus	150	GLS 1
	Flex	XS 712, XS 713	125
X 1107 VE		150	GLS 3
XS 1107 VE		150	GLS 3
Hilti	WFE 150	150	GLS 3
	WFE 380	150	GLS 3
	WFE 450 E	150	GLS 3
Hitachi	FSV 13 Y	125	GLS 5
	TSV 13 Y	125	GLS 5
	SAY 150 A	150	GLS 3
HOLZ HER	2445	150	GLS 7 (1)
Kress	CDS 6425	105	GLS 17
	CPS 6115-1, 6115 E	115	GLS 4
	CPS 6125-1	125	GLS 5
	CPS 6125 E	125	GLS 5
	CPS 6125 E SET	125	GLS 5
	HEX 1385 E	125	GLS 5
	HEX 6385 E	125	GLS 5
	900 MPS	150	GLS 3
	900 HEX /2	150	GLS 3
Mafell	UT 150 E	150	GLS 1
	UX 150 E	150	GLS 1

### Wyroby ścierne KLINGSPOR do szlifierek mimośrodowych

Producent	Typ	Średnica w mm	Forma i układ otworów
Makita	BO 4561	96 x 96 x 96	GLS 15
	BO 5000	125	GLS 5
	BO 5010	125	GLS 5
	BO 5021, BO 5021 K	125	GLS 5
	BO 6030	150	GLS 3
	BO 6040	150	GLS 3
Metabo	DS E 130	96x96x96	GLS 15
	DS E 170, DS E 180	96x96x96	GLS 15
	DSE 300	94x94x94	GLS 15
	DSE 300 Intec	94x94x94	GLS 15
	SX E 125	125	GLS 5
	SX E 425	125	GLS 5
	SX E 425 XL	150	GLS 3
	SX E 450 Duo	150	GLS 3
Milwaukee	PDS 13, FS 2 D	98 x 148	GLS 24
	PRS 125 E	125	GLS 5
	ROS 150 E	150	GLS 3
Peugeot	PAE 115	115	GLS 4
	PRX 150 E	150	GLS 3
Pro Tool	ESP 150 E	150	GLS 3
Ryobi	ERO 2412V	125	GLS 5
SKIL	7415	115	GLS 4
	7400	125	GLS 5
	7425	125	GLS 5
	7430	125	GLS 5
	7435	125	GLS 5
Stayer	RO 150	150	GLS 3
	LRT 150	150	GLS 3
Wegoma	LRE 84 H	125	GLS 5
	RX 91 C	150	GLS 3

Arkusze i krażki ścierne

Jeżeli nie znajdą Państwo tutaj maszyny przez siebie stosowanej, proszę się zwrócić do nas. Chętnie pomożemy. Jeżeli potrzebny Państwu wyrób nie znajduje się w ciągłej sprzedaży, chętnie go wyprodukujemy, pod warunkiem dotrzymania minimalnej wielkości zamówienia.

### Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie

Wykonanie	Średnica	Podłoże papier	Minimalna wielkość zamówienia	Podłoże płótno	Minimalna wielkość zamówienia
Krażki standardowe	do 200 mm		1.000 sztuk		500 sztuk
	do 400 mm	PS 11 C, PS 22 F	200 sztuk	CS 310 X, CS 321 X	100 sztuk
	do 600 mm		50 sztuk		100 sztuk
	ponad 600 mm		25 sztuk		25 sztuk
Krażki samoprzyczepne	do 125 mm	PS 21 FK, PS 22 K	1.000 sztuk	CS 310 XK, CS 411 XK	1.000 sztuk
	do 200 mm	PS 33 BK/CK, PS 33 BWK	500 sztuk		500 sztuk
	do 400 mm		200 sztuk		200 sztuk
	do 600 mm		50 sztuk		50 sztuk

**Papier ścierny wodoodporny**  
**PS 11 C**


Wysokiej jakości, mocny, wodoodporny papier ścierny do obróbki farb, lakierów i szpachli; zastosowanie głównie w branży naprawy samochodów i w lakierniach

**Granulacja ziarna ściernego:**

16	120 ■	500
24	150 ■	600 ■
30	180 ■	800
36	220 ■	1000 ■
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

**Obszary zastosowania:**

farby/lakiery/szpachle	●
szkło/kamień	○
tworzywa sztuczne	○
metale	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
węgiel krzemowy
Nasyt
pełny
Podłoże
C

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

**Papier ścierny**  
**PS 22 F ACT**


Dzięki pełnemu nasypowi wyrób charakteryzuje się podwyższoną wydajnością szlifowania. W trakcie obróbki powierzchni drewna twardego, niezwykłego uzyskuje się równomierną jakość powierzchni. ACT i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna

**Granulacja ziarna ściernego:**

16	120 ■	500
24 ■	150 ■	600
30 ■	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

**Obszary zastosowania:**

drewno	●
metale	●
farby/lakiery/szpachle	○
tworzywa sztuczne	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyt
pełny
Podłoże
F

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Kod EAN (4014855)
150 x 8	24	⊗ 30	50	132782	061846
150 x 8	40	⊗ 30	50	134307	061853
150 x 8	60	⊗ 30	50	133994	061860
150 x 8	80	⊗ 30	50	135262	061877
150 x 8	100	⊗ 30	50	132931	061884
180 x 22	24	⊗ 30	50	115021	061891
180 x 22	40	⊗ 30	50	115022	061907
180 x 22	60	⊗ 30	50	120109	061914
180 x 22	80	⊗ 30	50	115020	061921
180 x 22	100	⊗ 30	50	120110	061938

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga:** Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 91. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 73. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.

## Papier ścierny samoprzyczepny PS 21 FK



Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże oraz wysokiej jakości samostrzący się elektrokorund cyrkonowy gwarantują wydłużony okres trwałości przy jednoczesnej wysokiej wydajności szlifowania, w szczególności w trakcie obróbki metali, głównie stali szlachetnych

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

### Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	●



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund cyrkonowy
Nasyp
pełny
Podłoże
F

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
115	40	○ 0	50	237224		082025
115	60	○ 0	50	248808		082049
115	80	○ 0	50	249326		082063
115	120	○ 0	50	249327		081950
115	150	○ 0	50	248809		081981
115	240	○ 0	50	255347		081523
125	40	○ 0	50	246857		082032
125	60	○ 0	50	237780		082056
125	80	○ 0	50	237781		082070
125	120	○ 0	50	237782		081967
125	150	○ 0	50	255348		081530
125	240	○ 0	50	237785		082001
150	40	○ 0	50	230312		082216
150	60	○ 0	50	230313		082223
150	80	○ 0	50	230314		082230
150	120	○ 0	50	246488		081974
150	150	○ 0	50	239244		081998
150	240	○ 0	50	251509		082018

## Papier ścierny samoprzyczepny PS 22 K



Papier ścierny o półotwartym nasypie, wysokiej wydajności szlifowania; daje równomierny obraz szlifowanej powierzchni drewna i metalu

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

### Obszary zastosowania:

metale	●
drewno	●
stal szlachetna	○
farby/lakiery/szpachle	○
tworzywa sztuczne	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
półotwarty
Podłoże
E

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
96	24	⚠ GLS15	50	154623		026739
96	40	⚠ GLS15	50	142134		026746
96	60	⚠ GLS15	50	142135		026753
96	80	⚠ GLS15	50	142136		026760
96	100	⚠ GLS15	50	145055		026777
96	120	⚠ GLS15	50	142137		046294
96	150	⚠ GLS15	50	146336		054725
96	180	⚠ GLS15	50	142138		046300
96	240	⚠ GLS15	50	142139		054732
115	24	○ 0	50	6754		054749
115	40	○ 0	50	2785		019427

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 91. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 73. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.

**UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - papier ścierny samoprzyczepny PS 22 K**

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
115	60	○ 0	50	2786		019441
115	80	○ 0	50	6756		019458
115	100	○ 0	50	2787		026623
115	120	○ 0	50	6757		021765
115	150	○ 0	50	80046		054763
115	180	○ 0	50	2788		025015
115	220	○ 0	50	88330		025794
115	240	○ 0	50	88333		054794
115	320	○ 0	50	95561		054817
115	400	○ 0	50	111470		019434
115	40	⊗ GLS4	50	82938		042593
115	60	⊗ GLS4	50	82940		026630
115	80	⊗ GLS4	50	82941		026647
115	100	⊗ GLS4	50	82942		042609
115	120	⊗ GLS4	50	82944		042616
115	150	⊗ GLS4	50	82945		042623
115	180	⊗ GLS4	50	82946		054787
115	240	⊗ GLS4	50	87424		054800
125	24	○ 0	50	7300		054848
125	40	○ 0	50	2294		019502
125	60	○ 0	50	2295		019526
125	80	○ 0	50	6774		019533
125	100	○ 0	50	2296		048274
125	120	○ 0	50	6775		019465
125	150	○ 0	50	78163		054855
125	180	○ 0	50	62107		019472
125	220	○ 0	50	97176		019489
125	240	○ 0	50	91922		061945
125	320	○ 0	50	93284		054879
125	400	○ 0	50	130114		019519
125	24	⊗ GLS5	50	89485		028450
125	40	⊗ GLS5	50	89486		028467
125	60	⊗ GLS5	50	89488		028474
125	80	⊗ GLS5	50	89489		028481
125	100	⊗ GLS5	50	89491		026654
125	120	⊗ GLS5	50	89493		028498
125	150	⊗ GLS5	50	89494		027378
125	180	⊗ GLS5	50	89495		028504
125	220	⊗ GLS5	50	90758		028511
125	240	⊗ GLS5	50	92753		028528
125	320	⊗ GLS5	50	89496		028535
125	400	⊗ GLS5	50	104778		028542
125	40	⊗ GLS27	50	260795		095186
125	60	⊗ GLS27	50	260796		095193
125	80	⊗ GLS27	50	260797		095209
125	100	⊗ GLS27	50	260798		095315
125	120	⊗ GLS27	50	260799		095322
125	150	⊗ GLS27	50	260800		095339
125	180	⊗ GLS27	50	260801		095346
125	240	⊗ GLS27	50	260802		095353
150	24	○ 0	50	2474		054886
150	40	○ 0	50	20207		019588
150	60	○ 0	50	6649		019601
150	80	○ 0	50	6936		019618
150	100	○ 0	50	6697		030132

**Cd. na następnej stronie →**

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 91. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 73. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

**UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - papier ścierny samoprzyczepny PS 22 K**

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
150	120	○ 0	50	6937		019540
150	150	○ 0	50	71140		026616
150	180	○ 0	50	4022		019557
150	220	○ 0	50	93324		019564
150	240	○ 0	50	91605		055029
150	320	○ 0	50	91721		055067
150	400	○ 0	50	129092		019595
150	24	⊗ GLS1	50	6516		025664
150	40	⊗ GLS1	50	6520		022113
150	60	⊗ GLS1	50	6523		022120
150	80	⊗ GLS1	50	6524		022137
150	100	⊗ GLS1	50	6525		022144
150	120	⊗ GLS1	50	6526		022151
150	150	⊗ GLS1	50	80722		022168
150	180	⊗ GLS1	50	6611		022380
150	220	⊗ GLS1	50	98990		028559
150	240	⊗ GLS1	50	89451		028566
150	320	⊗ GLS1	50	89450		028573
150	400	⊗ GLS1	50	129389		028580
150	40	⊗ GLS2	50	74088		046263
150	60	⊗ GLS2	50	72633		046270
150	80	⊗ GLS2	50	72632		046287
150	100	⊗ GLS2	50	73490		030095
150	120	⊗ GLS2	50	72628		022427
150	150	⊗ GLS2	50	79862		022434
150	180	⊗ GLS2	50	72624		022410
150	240	⊗ GLS2	50	91814		055036
150	24	⊗ GLS3	50	93321		054893
150	40	⊗ GLS3	50	89181		022052
150	60	⊗ GLS3	50	86634		022069
150	80	⊗ GLS3	50	86635		022076
150	100	⊗ GLS3	50	97072		022083
150	120	⊗ GLS3	50	86636		022090
150	150	⊗ GLS3	50	86637		022106
150	180	⊗ GLS3	50	87528		027811
150	220	⊗ GLS3	50	100157		027842
150	240	⊗ GLS3	50	97778		027798
150	320	⊗ GLS3	50	97779		027835
150	400	⊗ GLS3	50	128356		027804
150	40	⊗ GLS6	50	96486		054909
150	60	⊗ GLS6	50	96487		054916
150	80	⊗ GLS6	50	96488		054930
150	100	⊗ GLS6	50	98162		054954
150	120	⊗ GLS6	50	96489		054978
150	240	⊗ GLS6	50	101071		055043
150	80	⊗ GLS7	50	130754		025701
150	120	⊗ GLS7	50	131182		025671
180	24	○ 0	50	2782		055098
180	40	○ 0	50	2476		019663
180	60	○ 0	50	2477		019687
180	80	○ 0	50	6914		019694
180	100	○ 0	50	2783		055104
180	120	○ 0	50	6915		019625
200	24	○ 0	50	80987		055111
200	40	○ 0	50	77659		055128

Arkusze i krażki ściernie

**Cd. na następnej stronie →**

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 91. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 73. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

**UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - papier ścierny samoprzyczepny PS 22 K**

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
200	60	○ 0	50	77660		055135
200	80	○ 0	50	77656		055142
200	100	○ 0	50	77658		055159
200	120	○ 0	50	77661		055166

### Papier ścierny samoprzyczepny PS 33 BK / PS 33 CK



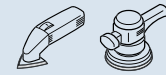
Wysokiej jakości papier ścierny, w szczególności do obróbki farb, lakierów i szpachli

**Granulacja ziarna ściernego:**

16	120 ■	500 ■
24	150 ■	600 ■
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

**Obszary zastosowania:**

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	○



Spoivo	
żywica syntetyczna	
Ziarno	
elektrokorund	
Nasyp	
półotwarty	
Podłoże	
B/C	

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
96	40	▲ GLS15	100	147163		055173
96	60	▲ GLS15	100	147164		030071
96	80	▲ GLS15	100	147165		030064
96	100	▲ GLS15	100	147166		055180
96	120	▲ GLS15	100	148195		055197
96	150	▲ GLS15	100	151782		055203
96	180	▲ GLS15	100	148196		055210
96	240	▲ GLS15	100	149879		055227
115	40	○ 0	100	147701		055234
115	60	○ 0	100	148469		055241
115	80	○ 0	100	147144		055258
115	100	○ 0	100	150379		055265
115	120	○ 0	100	146955		055272
125	40	○ 0	100	154113		055289
125	60	○ 0	100	147604		055296
125	80	○ 0	100	149055		055302
125	100	○ 0	100	150431		055319
125	120	○ 0	100	150433		055326
125	40	⊗ GLS5	100	146954		028597
125	60	⊗ GLS5	100	147642		028603
125	80	⊗ GLS5	100	147643		028610
125	100	⊗ GLS5	100	147977		028627
125	120	⊗ GLS5	100	147170		028634
125	150	⊗ GLS5	100	150760		028641
125	180	⊗ GLS5	100	147837		028658
125	240	⊗ GLS5	100	147838		028665
150	40	○ 0	100	147922		055333
150	60	○ 0	100	147107		022212
150	80	○ 0	100	146739		055364
150	100	○ 0	100	147106		055388
150	120	○ 0	100	146740		055401
150	150	○ 0	100	148375		055425
150	180	○ 0	100	146958		055449
150	220	○ 0	100	149916		055487
150	240	○ 0	100	146959		055500
150	320	○ 0	100	146716		055524

**Cd. na następnej stronie →**

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 91. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 73. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

**UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - papier ścierny samoprzyczepny PS 33 BK/PS 33 CK**

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
150	400	○ 0	100	147108		055555
150	40	⊗ GLS1	100	146978		028672
150	60	⊗ GLS1	100	146979		028689
150	80	⊗ GLS1	100	143130		022458
150	100	⊗ GLS1	100	143131		022465
150	120	⊗ GLS1	100	147093		022472
150	150	⊗ GLS1	100	148379		022489
150	180	⊗ GLS1	100	147095		028696
150	220	⊗ GLS1	100	149794		028702
150	240	⊗ GLS1	100	147094		028719
150	320	⊗ GLS1	100	147096		028726
150	400	⊗ GLS1	100	147097		028733
150	40	⊗ GLS2	100	145694		030477
150	60	⊗ GLS2	100	147226		055340
150	80	⊗ GLS2	100	143132		030088
150	100	⊗ GLS2	100	143133		055371
150	120	⊗ GLS2	100	147225		030484
150	150	⊗ GLS2	100	148377		055418
150	180	⊗ GLS2	100	147224		055456
150	240	⊗ GLS2	100	147280		055517
150	320	⊗ GLS2	100	147721		055531
150	40	⊗ GLS3	100	147647		027828
150	60	⊗ GLS3	100	147124		055357
150	80	⊗ GLS3	100	146946		035359
150	100	⊗ GLS3	100	143694		055395
150	120	⊗ GLS3	100	146947		048694
150	150	⊗ GLS3	100	149151		055432
150	180	⊗ GLS3	100	146948		055463
150	220	⊗ GLS3	100	149255		055494
150	240	⊗ GLS3	100	146907		030101
150	320	⊗ GLS3	100	147126		055548
150	400	⊗ GLS3	100	147125		027859
225	40	○ 0	100	223162		082094
225	60	○ 0	100	210124		082100
225	80	○ 0	100	210129		082117
225	120	○ 0	100	210130		082087

Arkusze i krażki ściernie

**Papier ścierny z warstwą aktywną, samoprzyczepny**

**PS 33 BWK**



Wysokiej jakości papier ścierny, głównie do obróbki farb, lakierów i szpachli; wyrób o bardzo długim okresie trwałości dzięki dodatkowej warstwie aktywnej

**Granulacja ziarna ściernego:**

16	120	500 ■
24	150 ■	600 ■
30	180 ■	800 ■
36	220 ■	1000 ■
40	240 ■	1200 ■
50	280 ■	1500 ■
60	320 ■	2000 ■
80	360 ■	
100	400 ■	

**Obszary zastosowania:**

farby/lakiery/szpachle ●



Spoiwo żywica syntetyczna  
Ziarno elektrokorund  
Nasyp półotwarty  
Podłoże B

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
150	150	○ 0	100	209170		035878
150	180	○ 0	100	209171		035885
150	220	○ 0	100	209172		035892
150	240	○ 0	100	209173		035908

**Cd. na następnej stronie →**

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 91. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 73. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

**UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - papier ścierny z warstwą aktywną, samoprzyczepny PS 33 BWK**

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
150	320	○ 0	100	209174		035915
150	400	○ 0	100	209175		035922
150	150	⊗ GLS1	100	209176		035939
150	180	⊗ GLS1	100	209177		035977
150	220	⊗ GLS1	100	209178		035984
150	240	⊗ GLS1	100	209179		035991
150	320	⊗ GLS1	100	209180		036004
150	400	⊗ GLS1	100	209181		036011
150	500	⊗ GLS1	100	210778		037490
150	600	⊗ GLS1	100	210779		037506
150	150	⊗ GLS3	100	209182		036028
150	180	⊗ GLS3	100	209183		036035
150	220	⊗ GLS3	100	209184		036042
150	240	⊗ GLS3	100	209185		036059
150	320	⊗ GLS3	100	209186		036066
150	400	⊗ GLS3	100	209187		036073
150	500	⊗ GLS3	100	210311		036936
150	600	⊗ GLS3	100	209813		036622

## Papier ścierny

### PS 36 DK / PS 36 CK



Papier ścierny o elastycznym podłożu i dużej agresywności szlifowania; nadaje się szczególnie do obróbki ciężkich materiałów skrawalnych, np. materiałów mineralnych i drewna tropikalnego

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36 ■	220 ■	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

#### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	●
stal	●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund cyrkonowy/ elektrokorund
Nasyp
półotwarty
Podłoże
D/C

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 91. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 73. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**



## Dysk wsparczy samoprzyczepny HST 359

Dysk wsparczy samoprzyczepny do krążków samoprzyczepnych



Średnica w mm	Gwint/Trzpień	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Kod EAN (4014855)
115	M 10	1	70432	024926
115	M 14	1	70433	017898
115	6 mm	1	6874	024933
125	M 14	1	70434	017904
125	6 mm	1	70435	025657
150	M 14	1	70436	017911
180	M 14	1	73066	017928

## Włóknina szlifierska

### SV 484



Standardowy krążek o wspaniałej relacji ceny do wydajności; nadaje się do uszlachetniania powierzchni płaskich i lekko profilowanych

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180 ■	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280 ■	1500
60	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

#### Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	●
metale	●



Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Średnica w mm	Granulacja	Ziarnistość włókniny	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
115	80	coarse	10	104134		028207
115	100	medium	10	104135		028214
115	180	medium	10	104138		028221
115	280	very fine	10	104139		028238
125	80	coarse	10	104136		028245
125	100	medium	10	104137		028252
125	180	medium	10	104140		028269
125	280	very fine	10	104141		028276

## Włóknina szlifierska

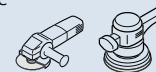
### NDS 800



Najwyższa jakość, zwiększona wytrzymałość krawędzi; nadaje się do wymiennic do zgrubnego czyszczenia, usuwania zadziorów oraz obróbki spawów wszędzie tam, gdzie wymagane jest narzędzie o wysokiej wydajności

#### Obszary zastosowania:

metale	●
farby/lakiery/szpachle	○
tworzywa sztuczne	○
drewno	○



Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Średnica w mm	Ziarnistość włókniny	Kolor	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
115	coarse	brązowa	10	258430		088393
115	medium	czerwona	10	258431		088409
115	very fine	niebieska	10	258432		088515
125	coarse	brązowa	10	258433		088522
125	medium	czerwona	10	258434		088539
125	very fine	niebieska	10	258445		088546

Przybory

**NDS 555**

Dysk wosporczy samoprzyczepny do krążków z włókniny szlifierskiej

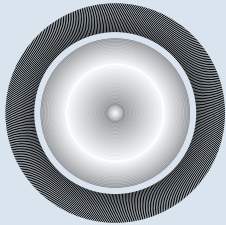


Średnica w mm	Gwint/Trzpień	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
115	M 14	1	164100			053599
125	M 14	1	208275			064526



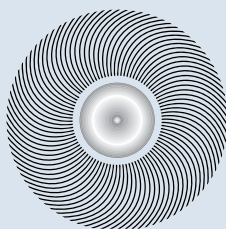
## Jak działa ściernica listkowa nasadzana?

Rozróżniamy dwa rodzaje ściernic listkowych nasadzanych - twarde i miękkie. Właściwości takie osiąga się poprzez różną średnicę talerza, długość listków (lamelek) oraz pakiety.



### Ściernica listkowa nasadzana twarda **Zalety**

- duży talerz wewnętrzny
- dużo krótkich listków
- duża ilość zeszlifowanego materiału
- wysoka wydajność szlifowania



### Ściernica listkowa nasadzana miękka **Zalety**

- mały talerz wewnętrzny
- mało długich listków
- jednolity obraz powierzchni szlifowanej
- idealna do prac wykańczających

## Pakiety



**5:1** Pakiet standardowy dla ściernicy listkowej twardej, agresywnej



**3:1** Pakiet dla ściernicy średnio miękkiej



**1:1** Pakiet dla ściernicy bardzo miękkiej i bardzo elastycznej

## Obraz powierzchni szlifowanej



- struktura linii długich, ciągłych
- minimalne zagłębienia
- gładkie wykończenie

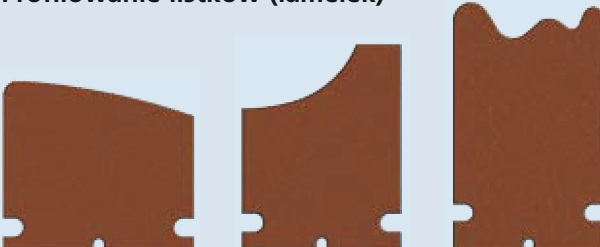
Ściernica listkowa nasadzana o granulacji 40



- struktura linii krótkich, widocznych
- surowa powierzchnia
- kontrastowe wykończenie

Pas ścierny o granulacji 40

## Profilowanie listków (lamelek)



Wstępnie profilowane ściernice listkowe nasadzone są dopasowane specjalnie do indywidualnego kształtu przedmiotu obrabianego, dzięki czemu osiąga się optymalny wynik od pierwszego momentu szlifowania. W ten sposób odpada czasochłonne oszlifowywanie ściernicy. Jeżeli potrzebna jest Państwu ściernica listkowa nasadzana o indywidualnym profilu, chętnie Państwu pomożemy.

### Ściernica listkowa

## SM 611



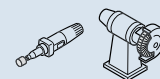
Ściernica listkowa o listkach prostych do precyzyjnej obróbki powierzchni. Wachlarzowe, promieniście ułożone listki dopasowują się do kształtów obrabianego przedmiotu. Listki profilowane na zamówienie

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

#### Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	●
metale	●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x szer.)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
100 x 30	40	9.500 1/min	5	12000		027996
100 x 30	60	9.500 1/min	5	12002		028009
100 x 30	80	9.500 1/min	5	12003		028016
100 x 30	120	9.500 1/min	5	12005		028023
100 x 30	180	9.500 1/min	5	12007		062645
100 x 50	40	9.500 1/min	3	12015		062652
100 x 50	60	9.500 1/min	3	12017		062669
100 x 50	80	9.500 1/min	3	12018		062676
140 x 25	60	6.800 1/min	5	12032		062829
140 x 25	80	6.800 1/min	5	12033		062836
140 x 25	120	6.800 1/min	5	12035		062843
140 x 50	40	6.800 1/min	3	12060		028030
140 x 50	60	6.800 1/min	3	12062		028047
140 x 50	80	6.800 1/min	3	12063		028054
140 x 50	120	6.800 1/min	3	12065		028061
165 x 25	40	5.800 1/min	5	12075		028078
165 x 25	60	5.800 1/min	5	12077		028085
165 x 25	80	5.800 1/min	5	12078		028092
165 x 25	100	5.800 1/min	5	12079		062850
165 x 25	120	5.800 1/min	5	12080		028108
165 x 25	150	5.800 1/min	5	12081		062867
165 x 25	180	5.800 1/min	5	12082		062874
165 x 25	240	5.800 1/min	5	12084		062881
165 x 30	40	5.800 1/min	5	12090		062898
165 x 30	60	5.800 1/min	5	12092		062904
165 x 30	80	5.800 1/min	5	12093		026715
165 x 30	100	5.800 1/min	5	12094		062911
165 x 30	120	5.800 1/min	5	12095		062928
165 x 30	180	5.800 1/min	5	12097		062935
165 x 50	40	5.800 1/min	3	12105		028115
165 x 50	50	5.800 1/min	3	12106		062942
165 x 50	60	5.800 1/min	3	12107		028122
165 x 50	80	5.800 1/min	3	12108		028139
165 x 50	100	5.800 1/min	3	12109		062959
165 x 50	120	5.800 1/min	3	12110		028146
165 x 50	150	5.800 1/min	3	12111		062966
165 x 50	180	5.800 1/min	3	12112		062973
165 x 50	240	5.800 1/min	3	12114		062980
165 x 50	320	5.800 1/min	3	12116		062997
200 x 25	120	4.800 1/min	5	12140		063000
200 x 50	40	4.800 1/min	3	12165		063017
200 x 50	60	4.800 1/min	3	12167		063024
200 x 50	80	4.800 1/min	3	12168		063031
200 x 50	120	4.800 1/min	3	12170		063048

Stosować wyłącznie z odpowiednim talerzykiem mocującym SMD 612!

**Cd. na następnej stronie →**

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 102. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 102. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

**UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - ściernica listkowa SM 611**

Wymiary w mm (średn. x szer.)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
250 x 25	60	3.800 1/min	2	12197		063055
250 x 25	80	3.800 1/min	2	12198		063062
250 x 25	120	3.800 1/min	2	12200		063079
250 x 30	60	3.800 1/min	2	12212		063086
250 x 30	240	3.800 1/min	2	12219		063093
250 x 50	40	3.800 1/min	1	12225		063109
250 x 50	60	3.800 1/min	1	12227		063116
250 x 50	80	3.800 1/min	1	12228		063123
250 x 50	120	3.800 1/min	1	12230		063130
250 x 50	150	3.800 1/min	1	12231		063147
250 x 50	180	3.800 1/min	1	12232		063154
250 x 50	220	3.800 1/min	1	12233		063161
250 x 50	240	3.800 1/min	1	12234		063178
250 x 50	320	3.800 1/min	1	12236		063185
300 x 50	40	3.200 1/min	1	12285		063215
300 x 50	60	3.200 1/min	1	12287		063222
300 x 50	80	3.200 1/min	1	12288		063239
300 x 50	100	3.200 1/min	1	12289		063246
300 x 50	120	3.200 1/min	1	12290		063253
300 x 50	180	3.200 1/min	1	12292		063277
300 x 50	240	3.200 1/min	1	12294		063284
300 x 50	320	3.200 1/min	1	12296		063291

Stosować wyłącznie z odpowiednim talerzykiem mocującym SMD 612!

### Ściernica listkowa SM 611 H



Ściernica listkowa o listkach prostych do precyzyjnej obróbki powierzchni. Wachlarzowe, promieniście ułożone listki dopasowują się do kształtów obrabianego przedmiotu. Listki profilowane na zamówienie

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

#### Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	●
metale	●



Spoivo	
żywica syntetyczna	
Ziarno	
elektrokorund	

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
165 x 25 x 13	40	5.800 1/min	5	10030		115020
165 x 25 x 13	60	5.800 1/min	5	10005		098057
165 x 25 x 13	120	5.800 1/min	5	10006		098552
165 x 25 x 13	240	5.800 1/min	5	10027		097814
165 x 50 x 13	40	5.800 1/min	3	10022		075713
165 x 50 x 13	60	5.800 1/min	3	10017		097791
165 x 50 x 13	80	5.800 1/min	3	10018		075508
165 x 50 x 13	120	5.800 1/min	3	15990		075720
165 x 50 x 13	180	5.800 1/min	3	10014		098101
165 x 50 x 13	240	5.800 1/min	3	10009		097579

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 102. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 102. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

### Ściernica listkowa

## MM 650



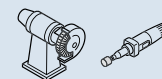
Ściernica listkowa nasadzana o bardzo elastycznych, nacinanych wzdłużnie listkach, zaprojektowana specjalnie do obróbki elementów mocno profilowanych na maszynach ręcznych i stacjonarnych

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

#### Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
metale	●
tworzywa sztuczne	○



Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x szer.)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
250 x 50	80	2.300 1/min	2	2750		029464
250 x 50	100	2.300 1/min	2	2486		029457
250 x 50	120	2.300 1/min	2	2485		027354
250 x 50	150	2.300 1/min	2	2483		062577
250 x 50	180	2.300 1/min	2	2482		062584
250 x 100	80	2.300 1/min	1	10210		062591
250 x 100	100	2.300 1/min	1	2739		062607
250 x 100	120	2.300 1/min	1	2740		062614
250 x 100	150	2.300 1/min	1	2741		062621
250 x 100	180	2.300 1/min	1	2742		062638

Stosować wyłącznie z odpowiednim talerzykiem mocującym SMD 612!

### Ściernica listkowa

## MM 630



Ściernica listkowa z trzpieniem mocującym i o bardzo elastycznych, nacinanych wzdłużnie listkach, zaprojektowana specjalnie do obróbki elementów mocno profilowanych na maszynach ręcznych

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180 ■	800
36	220	1000
40	240 ■	1200
50	280	1500
60	320	2000
80 ■	360	
100	400	

#### Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
metale	●
tworzywa sztuczne	○



Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x szer. x trzpień)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
180 x 25 x 6	80	45 m/s	4.200 1/min	2	262630		098453
180 x 25 x 6	120	45 m/s	4.200 1/min	2	262631		098699
180 x 25 x 6	180	45 m/s	4.200 1/min	2	262632		098705
180 x 25 x 6	240	45 m/s	4.200 1/min	2	262633		098460
180 x 50 x 6	80	45 m/s	4.200 1/min	2	262634		098477
180 x 50 x 6	120	45 m/s	4.200 1/min	2	262635		098484
180 x 50 x 6	180	45 m/s	4.200 1/min	2	262636		098491
180 x 50 x 6	240	45 m/s	4.200 1/min	2	262637		098507
180 x 25 x 6,34	80	45 m/s	4.200 1/min	2	262638		098613
180 x 25 x 6,34	120	45 m/s	4.200 1/min	2	262639		098620
180 x 25 x 6,34	180	45 m/s	4.200 1/min	2	262640		098637
180 x 25 x 6,34	240	45 m/s	4.200 1/min	2	262641		098644
180 x 50 x 6,34	80	45 m/s	4.200 1/min	2	262642		098651
180 x 50 x 6,34	120	45 m/s	4.200 1/min	2	262643		098668
180 x 50 x 6,34	180	45 m/s	4.200 1/min	2	262644		098675
180 x 50 x 6,34	240	45 m/s	4.200 1/min	2	262645		098682

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga:** Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 102. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 102. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.



### Talerzyk mocujący

Talerzyk mocujący do SM 611, MM 650, NFW 600 i NCW 600

## SMD 612



Wymiary w mm (średn. x szer.)	Pasuje do	Średnica ściernicy w mm	Powiększenie otworu do mm	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
55 x 10	SM 611	100 + 140 mm	20	2	14821		028153
79 x 12	SM 611, MM 650, NFW 600+NCW 600	165 mm	40	2	14823		027361
121 x 14	SM 611, NFW 600+NCW 600	200 + 250 mm	50	2	14824		064304
155 x 20	SM 611	300 mm	50	2	14826		064311
201 x 25	SM 611	350 mm	80	2	14827		064328
228 x 25,4	SM 611	380 + 410 mm	80	2	14829		064335

### Ściernica listkowa kątowa

Drużga generacja odnosząca sukcesy ściernicy listkowej nasadzonej. Idealna do usuwania zadziorów, rdzy, farb, lakierów i innych powłok

## WSM 617



#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40 ■	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

#### Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	●
farby	●
tworzywa sztuczne	●
drewno	●



Spoivo  
żywica syntetyczna  
Ziarno  
elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x szer.)	Granulacja	Gwint	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
115 x 20	40	M 14	80 m/s	13.300 1/min	5	277014		104611
115 x 20	60	M 14	80 m/s	13.300 1/min	5	277015		104628
115 x 20	80	M 14	80 m/s	13.300 1/min	5	277016		104635
115 x 20	120	M 14	80 m/s	13.300 1/min	5	277017		104642
125 x 20	40	M 14	80 m/s	12.200 1/min	5	277018		104659
125 x 20	60	M 14	80 m/s	12.200 1/min	5	277019		104666
125 x 20	80	M 14	80 m/s	12.200 1/min	5	277020		104673
125 x 20	120	M 14	80 m/s	12.200 1/min	5	277021		104680

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 102. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 102. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

**Ściernica listkowa nasadzana wachlarzowa**  
**FSR 618**

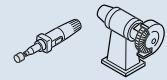

Ściernica wachlarzowa o niewielkiej szerokości roboczej do obróbki wpustów, rowków, spoin i żłobień na maszynach ręcznych i stacjonarnych o dużej głębokości roboczej

**Granulacja ziarna ściernego:**

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

**Obszary zastosowania:**

metale	●
drewno	○
farby/lakiery/szpachle	○
tworzywa sztuczne	○



Spoiwo  
żywica syntetyczna  
Ziarno  
elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
165 x 14	40	5.800 1/min	10	10187			062478
165 x 14	60	5.800 1/min	10	5830			062485
165 x 14	80	5.800 1/min	10	5831			062492
165 x 14	120	5.800 1/min	10	73994			062508
165 x 14	150	5.800 1/min	10	25998			062515
165 x 14	220	5.800 1/min	10	26033			062522
165 x 14	240	5.800 1/min	10	26041			062539
200 x 14	80	4.800 1/min	10	5833			062546
200 x 14	120	4.800 1/min	10	25982			062560

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga:** Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 102. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 102. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.

### Ściernice listkowe nasadzone

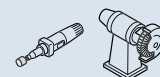
## NCW 600



Ściernica listkowa nasadzana, łącząca włókninę szlifierską i płótno ścierne; daje bardzo delikatny obraz powierzchni szlifowanej na metalach

#### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●
tworzywa sztuczne	○



Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x szer.)	Granulacja	Ziarnistość włókniny	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
165 x 50	80	coarse	3.700 1/min	3	258909		089598
165 x 50	100	medium	3.700 1/min	3	258910		089604
165 x 50	150	medium	3.700 1/min	3	258911		089918
165 x 50	180	very fine	3.700 1/min	3	258912		089925
200 x 50	80	coarse	3.050 1/min	2	258913		089932
200 x 50	100	medium	3.050 1/min	2	258914		089949
200 x 50	150	medium	3.050 1/min	2	258915		089956
200 x 50	180	very fine	3.050 1/min	2	258916		089963

Stosować wyłącznie z odpowiednim talerzykiem mocującym SMD 612!

### Ściernica listkowa nasadzana z włókniny szlifierskiej

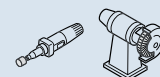
## NFW 600



Ściernica listkowa nasadzana z włókniny szlifierskiej do matowania, satynowania oraz szlifowania wykańczającego powierzchni metalowych

#### Obszary zastosowania:

metale	●
stal szlachetna	●



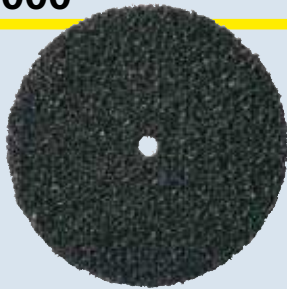
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x szer.)	Ziarnistość włókniny	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
165 x 50	coarse	3.700 1/min	3	258898		089833
165 x 50	medium	3.700 1/min	3	258899		089840
165 x 50	very fine	3.700 1/min	3	258900		089857
200 x 50	coarse	3.050 1/min	2	258901		089864
200 x 50	medium	3.050 1/min	2	258902		089871
200 x 50	very fine	3.050 1/min	2	258903		089888

Stosować wyłącznie z odpowiednim talerzykiem mocującym SMD 612!

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga: Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 102. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

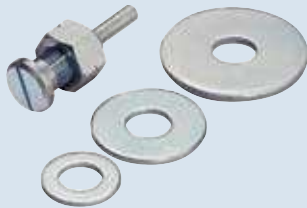
**Power Wheel**  
**PW 2000**


Włókna szlifierska czyszcząca wielostronnego zastosowania z dużą zawartością agresywnego węgla krzemowego; nadaje się do ogólnych prac czyszczących, głównie do obróbki zgrubnej spawów i metali


**Obszary zastosowania:**

farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	●
metale	●
kamień	●

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Maks. prędkość robotcza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
100 x 13 x 13	40 m/s	7.600 1/min	10	194625		030361
150 x 13 x 13	40 m/s	5.000 1/min	10	194626		056040
200 x 13 x 13	40 m/s	3.700 1/min	10	241380		070404

**Trzpień mocujący**  
**SD 2000**


Trzpień mocujący do montażu PW 2000 na wiertarkach lub szlifierkach prostych

Trzpień w mm	Element ustalający dla	Podkładka mocująca w mm	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
6	1 krążek Ø 100	24/36/47 mm	1	194629		030378
8	1-2 krążki Ø 100 / Ø 150	39/49/75 mm	1	194632		056057

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga: Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 102. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

### Ściernice listkowe trzpieniowe

## KM 613



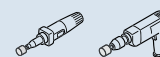
Ściernica listkowa trzpieniowa do maszyn ręcznych; nadaje się do obróbki elementów profilowanych, powierzchni wewnętrznych, miejsc wąskich i trudno dostępnych, głównie do szlifowania radialnego

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

#### Obszary zastosowania:

metale	●
drewno	○
tworzywa sztuczne	○



Spoivo  
żywica syntetyczna  
Ziarno  
elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
20 x 10 x 6	40	25.000 1/min	25	284729		111725
20 x 10 x 6	60	25.000 1/min	25	284730		111732
20 x 10 x 6	80	25.000 1/min	25	284731		111749
20 x 10 x 6	120	25.000 1/min	25	284732		111756
20 x 10 x 6	180	25.000 1/min	25	284733		111763
20 x 10 x 6	240	25.000 1/min	25	284734		111770
20 x 10 x 6	320	25.000 1/min	25	284735		111787
20 x 15 x 6	40	25.000 1/min	25	284736		111794
20 x 15 x 6	60	25.000 1/min	25	284737		111800
20 x 15 x 6	80	25.000 1/min	25	284738		111817
20 x 15 x 6	120	25.000 1/min	25	284739		111824
20 x 15 x 6	180	25.000 1/min	25	284740		111831
20 x 15 x 6	240	25.000 1/min	25	284741		111848
20 x 15 x 6	320	25.000 1/min	25	284742		111855
20 x 20 x 6	40	25.000 1/min	25	284743		111862
20 x 20 x 6	60	25.000 1/min	25	284744		111879
20 x 20 x 6	80	25.000 1/min	25	284745		111886
20 x 20 x 6	120	25.000 1/min	25	284746		111893
20 x 20 x 6	180	25.000 1/min	25	284747		111909
20 x 20 x 6	240	25.000 1/min	25	284748		111916
20 x 20 x 6	320	25.000 1/min	25	284749		111923
25 x 10 x 6	40	30.500 1/min	10	253816		076529
25 x 10 x 6	60	30.500 1/min	10	253591		076703
25 x 10 x 6	80	30.500 1/min	10	253592		076710
25 x 10 x 6	120	30.500 1/min	10	253593		076727
25 x 10 x 6	150	30.500 1/min	10	253594		076734
25 x 10 x 6	240	30.500 1/min	10	253605		076741
25 x 15 x 6	40	30.500 1/min	10	253817		076536
25 x 15 x 6	60	30.500 1/min	10	250985		076680
25 x 15 x 6	80	30.500 1/min	10	237496		076673
25 x 15 x 6	120	30.500 1/min	10	253606		076758
25 x 15 x 6	150	30.500 1/min	10	253607		076765
25 x 15 x 6	240	30.500 1/min	10	253608		076772
30 x 5 x 3	60	25.400 1/min	10	12781		063550
30 x 5 x 3	80	25.400 1/min	10	12782		063567
30 x 5 x 3	120	25.400 1/min	10	12784		063574
30 x 5 x 3	150	25.400 1/min	10	12785		063581
30 x 5 x 3	240	25.400 1/min	10	12787		063598
30 x 5 x 6	60	25.400 1/min	10	12790		015856
30 x 5 x 6	80	25.400 1/min	10	12791		015863
30 x 5 x 6	100	25.400 1/min	10	12792		015801
30 x 5 x 6	120	25.400 1/min	10	12793		015795
30 x 5 x 6	150	25.400 1/min	10	12794		015818
30 x 5 x 6	240	25.400 1/min	10	12796		015832

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 102. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 102. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

**UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - ściernice listkowe trzpieniowe KM 613**

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
30 x 10 x 3	40	25.400 1/min	10	12807		063611
30 x 10 x 3	60	25.400 1/min	10	12808		063628
30 x 10 x 3	80	25.400 1/min	10	12809		063635
30 x 10 x 3	100	25.400 1/min	10	12810		063642
30 x 10 x 3	120	25.400 1/min	10	12811		063659
30 x 10 x 3	150	25.400 1/min	10	12812		063666
30 x 10 x 3	180	25.400 1/min	10	12813		063673
30 x 10 x 3	240	25.400 1/min	10	12814		063680
30 x 10 x 3	320	25.400 1/min	10	12815		063697
30 x 10 x 6	40	25.400 1/min	10	12816		015931
30 x 10 x 6	60	25.400 1/min	10	12817		015948
30 x 10 x 6	80	25.400 1/min	10	12818		015955
30 x 10 x 6	100	25.400 1/min	10	12819		015870
30 x 10 x 6	120	25.400 1/min	10	12820		015887
30 x 10 x 6	150	25.400 1/min	10	12821		015894
30 x 10 x 6	180	25.400 1/min	10	12822		015900
30 x 10 x 6	240	25.400 1/min	10	12823		015917
30 x 10 x 6	320	25.400 1/min	10	12824		015924
30 x 15 x 6	40	25.400 1/min	10	12843		016020
30 x 15 x 6	60	25.400 1/min	10	12844		016037
30 x 15 x 6	80	25.400 1/min	10	12845		016044
30 x 15 x 6	100	25.400 1/min	10	12846		015962
30 x 15 x 6	120	25.400 1/min	10	12847		015979
30 x 15 x 6	150	25.400 1/min	10	12848		015986
30 x 15 x 6	180	25.400 1/min	10	12849		015993
30 x 15 x 6	240	25.400 1/min	10	12850		016006
30 x 15 x 6	320	25.400 1/min	10	12851		016013
40 x 10 x 6	40	19.000 1/min	10	12870		016112
40 x 10 x 6	60	19.000 1/min	10	12871		016129
40 x 10 x 6	80	19.000 1/min	10	12872		016136
40 x 10 x 6	120	19.000 1/min	10	12874		016068
40 x 10 x 6	150	19.000 1/min	10	12875		016075
40 x 10 x 6	240	19.000 1/min	10	12877		016099
40 x 10 x 6	320	19.000 1/min	10	12878		016105
40 x 15 x 6	40	19.000 1/min	10	12906		016204
40 x 15 x 6	60	19.000 1/min	10	12907		016211
40 x 15 x 6	80	19.000 1/min	10	12908		016228
40 x 15 x 6	100	19.000 1/min	10	12909		016143
40 x 15 x 6	120	19.000 1/min	10	12910		016150
40 x 15 x 6	150	19.000 1/min	10	12911		016167
40 x 15 x 6	180	19.000 1/min	10	12912		016174
40 x 15 x 6	240	19.000 1/min	10	12913		016181
40 x 15 x 6	320	19.000 1/min	10	12914		016198
40 x 20 x 6	40	19.000 1/min	10	12942		016297
40 x 20 x 6	60	19.000 1/min	10	12943		016303
40 x 20 x 6	80	19.000 1/min	10	12944		016310
40 x 20 x 6	100	19.000 1/min	10	12945		016235
40 x 20 x 6	120	19.000 1/min	10	12946		016242
40 x 20 x 6	150	19.000 1/min	10	12947		016259
40 x 20 x 6	180	19.000 1/min	10	12948		016266
40 x 20 x 6	240	19.000 1/min	10	12949		016273
40 x 20 x 6	320	19.000 1/min	10	12950		016280
50 x 5 x 6	60	15.200 1/min	10	135235		076628
50 x 5 x 6	80	15.200 1/min	10	136451		076635
50 x 5 x 6	120	15.200 1/min	10	251778		076697

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 102. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 102. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

**UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - ściernice listkowe trzpieniowe KM 613**

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
50 x 5 x 6	150	15.200 1/min	10	149046		076642
50 x 5 x 6	240	15.200 1/min	10	149047		076659
50 x 10 x 6	40	15.200 1/min	10	12960		016389
50 x 10 x 6	60	15.200 1/min	10	12961		016396
50 x 10 x 6	80	15.200 1/min	10	12962		016402
50 x 10 x 6	100	15.200 1/min	10	12963		016327
50 x 10 x 6	120	15.200 1/min	10	12964		016334
50 x 10 x 6	150	15.200 1/min	10	12965		016341
50 x 10 x 6	240	15.200 1/min	10	12967		016365
50 x 15 x 6	40	15.200 1/min	10	12978		016464
50 x 15 x 6	60	15.200 1/min	10	12979		016471
50 x 15 x 6	80	15.200 1/min	10	12980		016488
50 x 15 x 6	100	15.200 1/min	10	12981		016419
50 x 15 x 6	120	15.200 1/min	10	12982		016426
50 x 15 x 6	150	15.200 1/min	10	12983		016495
50 x 15 x 6	240	15.200 1/min	10	12985		016440
50 x 20 x 6	40	15.200 1/min	10	12996		016563
50 x 20 x 6	60	15.200 1/min	10	12997		016570
50 x 20 x 6	80	15.200 1/min	10	12998		016587
50 x 20 x 6	100	15.200 1/min	10	12999		016501
50 x 20 x 6	120	15.200 1/min	10	13000		016518
50 x 20 x 6	150	15.200 1/min	10	13001		016525
50 x 20 x 6	180	15.200 1/min	10	13002		016532
50 x 20 x 6	240	15.200 1/min	10	13003		016549
50 x 20 x 6	320	15.200 1/min	10	13004		016556
50 x 30 x 6	40	15.200 1/min	10	61282		053711
50 x 30 x 6	60	15.200 1/min	10	61299		053728
50 x 30 x 6	80	15.200 1/min	10	61319		053735
50 x 30 x 6	100	15.200 1/min	10	61333		053742
50 x 30 x 6	120	15.200 1/min	10	61350		053759
50 x 30 x 6	150	15.200 1/min	10	71015		053766
50 x 30 x 6	180	15.200 1/min	10	61371		063703
50 x 30 x 6	240	15.200 1/min	10	71017		063710
50 x 30 x 6	320	15.200 1/min	10	61389		063727
60 x 15 x 6	40	12.700 1/min	10	13014		016655
60 x 15 x 6	60	12.700 1/min	10	13015		016662
60 x 15 x 6	80	12.700 1/min	10	13016		016679
60 x 15 x 6	120	12.700 1/min	10	13018		016600
60 x 15 x 6	150	12.700 1/min	10	13019		016617
60 x 15 x 6	240	12.700 1/min	10	13021		016631
60 x 20 x 6	40	12.700 1/min	10	13032		016747
60 x 20 x 6	60	12.700 1/min	10	13033		016754
60 x 20 x 6	80	12.700 1/min	10	13034		016761
60 x 20 x 6	120	12.700 1/min	10	13036		016693
60 x 20 x 6	150	12.700 1/min	10	13037		016709
60 x 20 x 6	180	12.700 1/min	10	13038		016716
60 x 20 x 6	240	12.700 1/min	10	13039		016723
60 x 30 x 6	40	12.700 1/min	10	13050		015139
60 x 30 x 6	60	12.700 1/min	10	13051		015146
60 x 30 x 6	80	12.700 1/min	10	13052		015153
60 x 30 x 6	100	12.700 1/min	10	13053		015078
60 x 30 x 6	120	12.700 1/min	10	13054		015085
60 x 30 x 6	150	12.700 1/min	10	13055		015092
60 x 30 x 6	180	12.700 1/min	10	13056		015108
60 x 30 x 6	240	12.700 1/min	10	13057		015115

**Cd. na następnej stronie →**

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 102. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 102. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

**UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - ściernice listkowe trzpieniowe KM 613**

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
60 x 30 x 6	320	12.700 1/min	10	13058		015122
60 x 40 x 6	40	12.700 1/min	10	13068		015221
60 x 40 x 6	60	12.700 1/min	10	13069		015238
60 x 40 x 6	80	12.700 1/min	10	13070		015245
60 x 40 x 6	100	12.700 1/min	10	13071		015160
60 x 40 x 6	120	12.700 1/min	10	13072		015177
60 x 40 x 6	150	12.700 1/min	10	13073		015184
60 x 40 x 6	180	12.700 1/min	10	13074		015191
60 x 40 x 6	240	12.700 1/min	10	13075		015207
60 x 50 x 6	40	12.700 1/min	10	13086		015313
60 x 50 x 6	60	12.700 1/min	10	13087		015320
60 x 50 x 6	80	12.700 1/min	10	13088		015337
60 x 50 x 6	120	12.700 1/min	10	13090		015269
60 x 50 x 6	180	12.700 1/min	10	13092		015283
60 x 50 x 6	240	12.700 1/min	10	13093		015290
60 x 50 x 6	320	12.700 1/min	10	13094		015306
80 x 15 x 6	40	9.500 1/min	10	13104		015405
80 x 15 x 6	60	9.500 1/min	10	13105		015412
80 x 15 x 6	80	9.500 1/min	10	13106		015429
80 x 15 x 6	120	9.500 1/min	10	13108		015351
80 x 15 x 6	150	9.500 1/min	10	13109		015368
80 x 15 x 6	240	9.500 1/min	10	13111		015382
80 x 20 x 6	40	9.500 1/min	10	13122		015498
80 x 20 x 6	60	9.500 1/min	10	13123		015504
80 x 20 x 6	80	9.500 1/min	10	13124		015511
80 x 20 x 6	120	9.500 1/min	10	13126		015443
80 x 30 x 6	40	9.500 1/min	10	13140		015580
80 x 30 x 6	60	9.500 1/min	10	13141		053773
80 x 30 x 6	80	9.500 1/min	10	13142		015603
80 x 30 x 6	100	9.500 1/min	10	13143		015528
80 x 30 x 6	120	9.500 1/min	10	13144		015535
80 x 30 x 6	150	9.500 1/min	10	13145		015542
80 x 30 x 6	240	9.500 1/min	10	13147		015566
80 x 30 x 6	320	9.500 1/min	10	13148		015573
80 x 40 x 6	40	9.500 1/min	10	13158		015672
80 x 40 x 6	60	9.500 1/min	10	13159		015689
80 x 40 x 6	80	9.500 1/min	10	13160		015696
80 x 40 x 6	100	9.500 1/min	10	13161		015610
80 x 40 x 6	120	9.500 1/min	10	13162		015627
80 x 40 x 6	180	9.500 1/min	10	13164		015641
80 x 40 x 6	240	9.500 1/min	10	13165		015658
80 x 50 x 6	40	9.500 1/min	10	13176		015764
80 x 50 x 6	60	9.500 1/min	10	13177		063734
80 x 50 x 6	80	9.500 1/min	10	13178		015788
80 x 50 x 6	100	9.500 1/min	10	13179		015702
80 x 50 x 6	120	9.500 1/min	10	13180		015719
80 x 50 x 6	150	9.500 1/min	10	13181		015726
80 x 50 x 6	240	9.500 1/min	10	13183		015740
80 x 50 x 6	320	9.500 1/min	10	13184		015757

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 102. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 102. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**



### Ściernice listkowe trzpieniowe

## KM 615



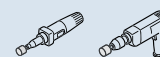
Ściernica listkowa trzpieniowa ze spoiwem MULTI do maszyn ręcznych; nadaje się do obróbki elementów profilowanych, powierzchni wewnętrznych, miejsc wąskich i trudno dostępnych, głównie do szlifowania radialnego, na zimno bez zabarwienia nalotowego stali szlachetnej

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

#### Obszary zastosowania:

stal szlachetna ●



Spoivo  
żywica syntetyczna  
Ziarno  
elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
30 x 10 x 6	60	25.400 1/min	10	253615		076833
30 x 10 x 6	80	25.400 1/min	10	253620		076888
30 x 10 x 6	120	25.400 1/min	10	253610		076789
40 x 20 x 6	60	19.000 1/min	10	253616		076840
40 x 20 x 6	80	19.000 1/min	10	253621		076895
40 x 20 x 6	120	19.000 1/min	10	253611		076796
50 x 20 x 6	60	15.200 1/min	10	253617		076857
50 x 20 x 6	80	15.200 1/min	10	253622		076901
50 x 20 x 6	120	15.200 1/min	10	253612		076802
60 x 30 x 6	60	12.700 1/min	10	253618		076864
60 x 30 x 6	80	12.700 1/min	10	253623		076918
60 x 30 x 6	120	12.700 1/min	10	253613		076819
80 x 40 x 6	60	9.500 1/min	10	253619		076871
80 x 40 x 6	80	9.500 1/min	10	253624		076925
80 x 40 x 6	120	9.500 1/min	10	253614		076826

### Ściernica listkowa trzpieniowa, garnkowa

## KMT 614



Ściernica listkowa trzpieniowa do maszyn ręcznych; nadaje się do obróbki elementów profilowanych, powierzchni wewnętrznych, miejsc wąskich i trudno dostępnych, głównie do szlifowania radialnego i czołowego

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180 ■	800
36	220	1000
40 ■	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

#### Obszary zastosowania:

metale ●  
drewno ○  
tworzywa sztuczne ○



Spoivo  
żywica syntetyczna  
Ziarno  
elektrokorund

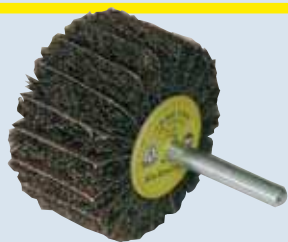
Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
60 x 40 x 6	40	10.200 1/min	10	13194		063505
60 x 40 x 6	60	10.200 1/min	10	13195		063512
60 x 40 x 6	80	10.200 1/min	10	13196		063529
60 x 40 x 6	120	10.200 1/min	10	13198		063536

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga:** Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 102. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 102. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.

### Ściernica listkowa trzpieniowa

## NCS 600



Ściernica listkowa trzpieniowa, łącząca włókninę szlifierską i płótno ścierne, do szlifowania wykańczającego elementów profilowanych, powierzchni wewnętrznych, miejsc wąskich i trudno dostępnych

#### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●
tworzywa sztuczne	○



Spoivo  
żywica syntetyczna  
Ziarno  
elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Ziarnistość włókniny	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
50 x 30 x 6	60	coarse	12.200 1/min	10	258932		090129
50 x 30 x 6	100	medium	12.200 1/min	10	258933		090136
50 x 30 x 6	150	medium	12.200 1/min	10	258934		090143
50 x 30 x 6	240	very fine	12.200 1/min	10	258935		090150
60 x 30 x 6	60	coarse	10.000 1/min	10	258936		090167
60 x 30 x 6	100	medium	10.000 1/min	10	258937		090174
60 x 30 x 6	150	medium	10.000 1/min	10	258938		090181
60 x 30 x 6	240	very fine	10.000 1/min	10	258939		090198
60 x 50 x 6	60	coarse	10.000 1/min	10	258940		090204
60 x 50 x 6	100	medium	10.000 1/min	10	258941		090211
60 x 50 x 6	150	medium	10.000 1/min	10	258942		090228
60 x 50 x 6	240	very fine	10.000 1/min	10	258943		090235
80 x 50 x 6	60	coarse	7.600 1/min	10	258944		090242
80 x 50 x 6	100	medium	7.600 1/min	10	258945		090259
80 x 50 x 6	150	medium	7.600 1/min	10	258946		090266
80 x 50 x 6	240	very fine	7.600 1/min	10	258947		090273
100 x 50 x 6	60	coarse	6.000 1/min	4	258948		090280
100 x 50 x 6	100	medium	6.000 1/min	4	258949		090297
100 x 50 x 6	150	medium	6.000 1/min	4	258950		090303
100 x 50 x 6	240	very fine	6.000 1/min	4	258951		090310

### Ściernica trzpieniowa z włókniny szlifierskiej

## NFS 600



Ściernica trzpieniowa z włókniny szlifierskiej do szlifowania wykańczającego, matowania i satynowania elementów profilowanych, powierzchni wewnętrznych, miejsc wąskich i trudno dostępnych

#### Obszary zastosowania:

metale	●
stal szlachetna	●



Spoivo  
żywica syntetyczna  
Ziarno  
elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Ziarnistość włókniny	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
50 x 30 x 6	coarse	12.200 1/min	10	258917		089970
50 x 30 x 6	medium	12.200 1/min	10	258918		089987
50 x 30 x 6	very fine	12.200 1/min	10	258919		089994
60 x 30 x 6	coarse	10.000 1/min	10	258920		090006
60 x 30 x 6	medium	10.000 1/min	10	258921		090013
60 x 30 x 6	very fine	10.000 1/min	10	258922		090020
60 x 50 x 6	coarse	10.000 1/min	10	258923		090037
60 x 50 x 6	medium	10.000 1/min	10	258924		090044
60 x 50 x 6	very fine	10.000 1/min	10	258925		090051

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 102. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 102. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

**UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony- ściernica trzpieniowa z włókny szlifierskiej NFS 600**

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Ziarnistość włókny	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
80 x 50 x 6	coarse	7.600 1/min	10	258926			090068
80 x 50 x 6	medium	7.600 1/min	10	258927			090075
80 x 50 x 6	very fine	7.600 1/min	10	258928			090082
100 x 50 x 6	coarse	6.000 1/min	4	258929			090099
100 x 50 x 6	medium	6.000 1/min	4	258930			090105
100 x 50 x 6	very fine	6.000 1/min	4	258931			090112

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga: Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 102. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

### Ściernica listkowa

## SM 611



Ściernica listkowa o listkach prostych do precyzyjnej obróbki powierzchni. Wachlarzowe, promieniście ułożone listki dopasowują się do kształtów obrabianego przedmiotu. Listki profilowane na zamówienie

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

#### Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	●
metale	●



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
100 x 50 x 19	40	3.700 1/min	3	60868		062690
100 x 50 x 19	60	3.700 1/min	3	60899		062706
100 x 50 x 19	80	3.700 1/min	3	60943		062713
100 x 50 x 19	120	3.700 1/min	3	61045		062737
100 x 50 x 19	180	3.700 1/min	3	61114		062744
100 x 100 x 19	40	3.700 1/min	1	83167		062768
100 x 100 x 19	60	3.700 1/min	1	7325		055746
100 x 100 x 19	80	3.700 1/min	1	7326		062775
100 x 100 x 19	120	3.700 1/min	1	93076		062799
100 x 100 x 19	180	3.700 1/min	1	93021		062805
100 x 100 x 19	240	3.700 1/min	1	104999		062812

### Ściernice listkowe nasadzone

## NCW 600



Ściernica listkowa nasadzana, łącząca włókninę szlifierską i płótno ściernie; daje bardzo delikatny obraz powierzchni szlifowanej na metalach

#### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●
tworzywa sztuczne	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Granulacja	Ziarnistość włókniny	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
100 x 50 x 19	80	coarse	3.700 1/min	3	259896		093618
100 x 50 x 19	100	medium	3.700 1/min	3	259897		093625
100 x 50 x 19	150	medium	3.700 1/min	3	259898		093632
100 x 50 x 19	180	very fine	3.700 1/min	3	259899		093649
100 x 100 x 19	80	coarse	3.700 1/min	1	258905		089550
100 x 100 x 19	100	medium	3.700 1/min	1	258906		089567
100 x 100 x 19	150	medium	3.700 1/min	1	258907		089574
100 x 100 x 19	180	very fine	3.700 1/min	1	258908		089581

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga:** Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 102. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 102. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.

Ściernica listkowa nasadzana z włókniny szlifierskiej Ściernica listkowa nasadzana z włókniny szlifierskiej do matowania, satynowania oraz szlifowania wykańczającego powierzchni metalowych

### NFW 600



#### Obszary zastosowania:

metale	●
stal szlachetna	●



Ziarno  
elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Ziarnistość włókniny	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
100 x 50 x 19	coarse	3.700 1/min	3	259853			093380
100 x 50 x 19	medium	3.700 1/min	3	259854			093397
100 x 50 x 19	very fine	3.700 1/min	3	259895			093403
100 x 100 x 19	coarse	3.700 1/min	1	258895			089802
100 x 100 x 19	medium	3.700 1/min	1	258896			089819
100 x 100 x 19	very fine	3.700 1/min	1	258897			089826

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

**Uwaga:** Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 102. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 102. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.



Ściernice listkowe talerzowe z nowej serii CMT są wyposażone w innowacyjny system szybkiego mocowania. Ściernicę montuje się za pomocą tarczy mocującej CMT 555, zaprojektowanej specjalnie dla serii CMT.

Ściernice listkowe talerzowe z serii CMT montuje się i demontuje na tarczy mocującej szybkim ruchem obrotowym dłoni - bez specjalnych narzędzi, bez mocowania dodatkowego. W ten sposób nowe narzędzia ściernicze zapewniają ich użytkownikom wysoce komfort obsługi i znaczną oszczędność czasu przygotowania maszyny.

**Ściernice listkowe talerzowe z serii CMT stosować wyłącznie z tarczą mocującą CMT 555.**

### Wskazówki dot. zastosowania

W poniższej tabeli zestawione są wszystkie wyroby z grupy ściernic listkowych talerzowych i zakres ich zastosowania.

Typ	Ziarno	Forma	Strona	Rodzaj obróbki				Zastosowanie									
				szlifowanie powierzchni	obróbka spawów	obróbka krawędzi	obróbka rowków i zagłębień	metal uniwersalnie	stal	stal narzędziowa	stal szlachetna	stale szlachetne wysokostopowe	aluminium/metale nieżelazne	mosiądz/brąz	tworzywa sztuczne/poliestry	farby/lakiery	drewno
SMT 615 Extra	elektrok. cyrkonowy / elektrok.	wypukła	121	○	●	○		●	○	○	○		○	○	○	○	○
SMT 618 Extra	elektrok. cyrkonowy / elektrok.	prosta	121	●	●	○		●	●	○	○		○	○	○	○	○
SMT 619 Extra	elektrok. cyrkonowy / elektrok.	wypukła	122	○	●	●		●	●	○	○		○	○	○	○	○
CMT 726 Supra	elektrokorund cyrkonowy	wypukła	122	○	●	●		○	●	●	●	○					
CMT 728 Supra	elektrokorund cyrkonowy	prosta	122	●	●	○		○	●	●	●	○					
SMT 624 Supra	elektrokorund cyrkonowy	wypukła	123	○	●	●		○	●	●	●	○					
SMT 626 Supra	elektrokorund cyrkonowy	wypukła	124	○	●	●		○	●	●	●	○					
SMT 627 Supra	elektrokorund	wypukła	124	○	●	●		●	○				●	●	●	●	●
SMT 628 Supra	elektrokorund cyrkonowy	prosta	125	●	●	○	○	○	●	●	●	○					
SMT 625 Special	elektrokorund cyrkonowy	prosta	126	●	●	○		○	●	●	●	○					
SMT 630 Special	elektrokorund cyrkonowy spoiwo MULTI	wypukła	126	○	●	○		○	●	●	●	○	○				
SMT 656 Special	elektrokorund cyrkonowy	wypukła	127	○	●	●		○	●	●	●	○					
SMT 800 Special	włóknina	wypukła	127	●	○	○		●	●	●	●	○	●	●		○	○
NCD 200 Special	węgiel krzemu	prosta	128	○	●			●							○	●	○

Inne wyroby na zamówienie od strony 128

● = główne obszary zastosowań

○ = możliwe obszary zastosowań

**Bezpieczne stosowanie narzędzi szlifierskich KLINGSPOR**

Wyroby tej grupy oznaczone są piktogramami zgodnie z zaleceniami bezpieczeństwa pracy FEPA, dotyczącymi prawidłowego użytkownika wyrobów ściernych na podłożu.



- Stosować środki ochrony wzroku
- Stosować środki ochrony słuchu
- Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa
- Stosować maskę przeciwpyłową
- Stosować rękawice ochronne
- Niedopuszczalne do szlifowania na mokro
- Błędne mocowanie
- Poprawne mocowanie

Ściernice listkowe talerzowe KLINGSPOR są produkowane w dwóch wersjach. Ściernice proste są stosowane głównie do szlifowania powierzchni czółowych przedmiotów oraz płaszczyzn. Ściernice wypukłe można wykorzystywać zarówno do szlifowania miejsc trudno dostępnych, jak też do szlifowania powierzchni czółowych przedmiotów oraz płaszczyzn.



ściernica prosta



ściernica wypukła

## Ściernica listkowa talarzowa

### SMT 615



Ściernica listkowa talarzowa wielostronnego zastosowania do obróbki metali, głównie szlifowania krawędzi, dobry stosunek ceny do wydajności

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40 ■	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

#### Obszary zastosowania:

metale ●



Forma	wypukła
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy/ elektrokorund
Podstawa talarzowa	włókno szklane

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	280228		108329
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	280229		108336
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	280230		108343
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	280231		108350
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	280232		108367
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	280233		108374

## Ściernica listkowa talarzowa

### SMT 618



Ściernica listkowa talarzowa wielostronnego zastosowania do obróbki metalu, a w szczególności do szlifowania płaszczyzn; dobra relacja ceny do jakości

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40 ■	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

#### Obszary zastosowania:

metale ●



Forma	prosta
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy/ elektrokorund
Podstawa talarzowa	tworzywo sztuczne, wzmocnione włóknem szklanym

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	250108		073184
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	250109		073191
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	250110		073207
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	253080		075539
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	253081		075546
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	253082		075553

## Ściernica listkowa talerzowa SMT 619



Ściernica listkowa talerzowa wielostronnego zastosowania do obróbki metalu, a w szczególności do szlifowania krawędzi; dobra relacja ceny do jakości

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40 ■	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

### Obszary zastosowania:

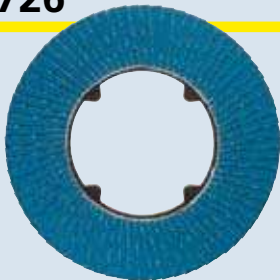
metale	●
--------	---



Forma	wypukła
Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy/ elektrokorund
Podstawa talerzowa	tworzywo sztuczne, wzmacnione włóknem szklanym

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	252333		075409
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	252334		075416
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	252345		075423
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	253083		075560
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	253084		075577
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	253105		075584

## Ściernica listkowa talerzowa CMT 726



Profesjonalna ściernica listkowa talerzowa z systemem szybkiego mocowania dla użytkowników, zużywających znaczne ilości narzędzi lub wymagających zmiennych granulacji, do szlifowania płaszczyzn i krawędzi stali, stali szlachetnej oraz wysokostopowych stali szlachetnych

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40 ■	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

### Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	●



Forma	wypukła
Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Podstawa talerzowa	tworzywo sztuczne, wzmacnione włóknem szklanym

Wymiary w mm (średn.)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
125	40	80 m/s	12.200 1/min	10	252877		075119
125	60	80 m/s	12.200 1/min	10	252878		075126
125	80	80 m/s	12.200 1/min	10	252879		075133
125	120	80 m/s	12.200 1/min	10	252880		075140

## Ściernica listkowa talerzowa CMT 728



Profesjonalna ściernica listkowa talerzowa z systemem szybkiego mocowania dla użytkowników, zużywających znaczne ilości narzędzi lub wymagających zmiennych granulacji, do szlifowania powierzchni czołowych i płaszczyzn stali, stali szlachetnej oraz wysokostopowych stali szlachetnych

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40 ■	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

### Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	●



Forma	prosta
Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Podstawa talerzowa	tworzywo sztuczne, wzmacnione włóknem szklanym

Wymiary w mm (średn.)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
125	40	80 m/s	12.200 1/min	10	252881		075157
125	60	80 m/s	12.200 1/min	10	252882		075164
125	80	80 m/s	12.200 1/min	10	252883		075171
125	120	80 m/s	12.200 1/min	10	252884		075188



## Tarcza mocująca CMT 555



Tarcza mocująca do CMT z mocnego odlewu ciśnieniowego; przy prawidłowym stosowaniu można ją wykorzystać ponad tysiącrotnie



Do CMT o średnicy w mm	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Materiał	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	odlew ciśnieniowy cynkowy	1	252885		075195

## Ściernica listkowa talerzowa SMT 624



Ściernica listkowa talerzowa do profesjonalnego stosowania w obróbce stali i stali szlachetnej; listki (lamelki) z agresywnym elektrokorundem cyrkonowym; forma wypukła; do szlifowania krawędzi



### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●

Forma	wypukła 12°
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
	Podstawa talerzowa
	włókno szklane

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
100 x 16	36	80 m/s	15.300 1/min	10	224469		049257
100 x 16	40	80 m/s	15.300 1/min	10	224470		049264
100 x 16	60	80 m/s	15.300 1/min	10	224472		049288
100 x 16	80	80 m/s	15.300 1/min	10	224473		049295
100 x 16	120	80 m/s	15.300 1/min	10	224474		049301
115 x 22,23	36	80 m/s	13.300 1/min	10	221180		045976
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	221181		045990
115 x 22,23	50	80 m/s	13.300 1/min	10	221182		046010
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	221183		046027
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	221184		046034
115 x 22,23	120	80 m/s	13.300 1/min	10	221185		046041
125 x 22,23	36	80 m/s	12.200 1/min	10	222106		046713
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	222107		046720
125 x 22,23	50	80 m/s	12.200 1/min	10	222108		046737
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	222109		046768
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	222110		046775
125 x 22,23	120	80 m/s	12.200 1/min	10	222111		046799
150 x 22,23	40	80 m/s	10.200 1/min	10	235675		066131
150 x 22,23	60	80 m/s	10.200 1/min	10	235677		066155
150 x 22,23	80	80 m/s	10.200 1/min	10	235678		066162
180 x 22,23	36	80 m/s	8.500 1/min	10	224480		049318
180 x 22,23	40	80 m/s	8.500 1/min	10	224481		049325
180 x 22,23	50	80 m/s	8.500 1/min	10	224482		049332
180 x 22,23	60	80 m/s	8.500 1/min	10	224483		049349
180 x 22,23	80	80 m/s	8.500 1/min	10	224484		049356
180 x 22,23	120	80 m/s	8.500 1/min	10	224485		049363

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 120. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.

## Ściernica listkowa talerzowa

### SMT 626



Ściernica listkowa talerzowa do profesjonalnego stosowania w obróbce stali i stali szlachetnej; listki (lamelki) z agresywnym elektrokorundem cyrkonowym; wersja wypukła; do szlifowania krawędzi i spawów, również do szlifowania powierzchni czolowych przedmiotów oraz płaszczyzn

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

#### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●



Forma	wypukła 6°
Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Podstawa talerzowa	włókno szklane

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
100 x 16	60	80 m/s	15.300 1/min	10	134095		011940
100 x 16	80	80 m/s	15.300 1/min	10	134096		011957
115 x 22,23	36	80 m/s	13.300 1/min	10	83350		011117
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	83351		011124
115 x 22,23	50	80 m/s	13.300 1/min	10	83352		011131
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	83353		011148
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	83354		011155
115 x 22,23	120	80 m/s	13.300 1/min	10	87165		011179
125 x 22,23	36	80 m/s	12.200 1/min	10	108484		011285
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	103540		011254
125 x 22,23	50	80 m/s	12.200 1/min	10	108485		011292
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	103541		011261
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	103542		011278
125 x 22,23	120	80 m/s	12.200 1/min	10	108486		011308
180 x 22,23	36	80 m/s	8.500 1/min	10	94925		011193
180 x 22,23	40	80 m/s	8.500 1/min	10	94926		011209
180 x 22,23	50	80 m/s	8.500 1/min	10	94927		011216
180 x 22,23	60	80 m/s	8.500 1/min	10	94928		011223
180 x 22,23	80	80 m/s	8.500 1/min	10	94929		011230
180 x 22,23	120	80 m/s	8.500 1/min	10	97390		011247

## Ściernica listkowa talerzowa

### SMT 627



Doskonały wyrób do obróbki krawędzi i spawów na stali i metalach nieżelaznych

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

#### Obszary zastosowania:

drewno	●
metale nieżelazne	●
stal	●



Forma	wypukła
Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Podstawa talerzowa	włókno szklane

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
115 x 22,23	36	80 m/s	13.300 1/min	10	116329		011346
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	116330		011353
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	116332		011377
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	116333		011384
115 x 22,23	120	80 m/s	13.300 1/min	10	116334		011391
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	116337		011414
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	116339		011438
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	116340		011445
125 x 22,23	120	80 m/s	12.200 1/min	10	116341		011452

Cd. na następnej stronie →

**UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - ściernica listkowa talerzowa SMT 627**

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
180 x 22,23	36	80 m/s	8.500 1/min	10	116342		011469
180 x 22,23	40	80 m/s	8.500 1/min	10	116343		011476
180 x 22,23	60	80 m/s	8.500 1/min	10	116345		011490
180 x 22,23	80	80 m/s	8.500 1/min	10	116346		011506

## Ściernica listkowa talerzowa

### SMT 628



Ściernica listkowa talerzowa do profesjonalnego stosowania w obróbce stali i stali szlachetnej; listki (lamelki) z agresywnym elektrokorundem cyrkonowym; wersja prosta; nadaje się szczególnie do szlifowania płaszczyzn



#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

#### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●

Forma	prosta
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Podstawa talerzowa	włókno szklane

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
115 x 22,23	36	80 m/s	13.300 1/min	10	134434		011681
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	133923		011674
115 x 22,23	50	80 m/s	13.300 1/min	10	134435		011698
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	134436		011704
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	134437		011711
115 x 22,23	120	80 m/s	13.300 1/min	10	134438		011728
125 x 22,23	36	80 m/s	12.200 1/min	10	173804		031733
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	173805		031740
125 x 22,23	50	80 m/s	12.200 1/min	10	173806		031757
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	173807		030255
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	173808		031764
125 x 22,23	120	80 m/s	12.200 1/min	10	173809		031771
180 x 22,23	36	80 m/s	8.500 1/min	10	139844		012039
180 x 22,23	40	80 m/s	8.500 1/min	10	139719		012046
180 x 22,23	50	80 m/s	8.500 1/min	10	139848		012053
180 x 22,23	60	80 m/s	8.500 1/min	10	139847		012060
180 x 22,23	80	80 m/s	8.500 1/min	10	139846		012077
180 x 22,23	120	80 m/s	8.500 1/min	10	139845		012084

## Ściernica listkowa talerzowa

### SMT 625



Ściernica listkowa talerzowa do profesjonalnego stosowania w obróbce stali i stali szlachetnej; listki (lamelki) z agresywnym elektrokorundem cyrkonowym; odczuwalnie większa wydajność szlifowania dzięki dużej liczbie listków oraz ich znacznej wielkości

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

#### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●



Forma	prosta
Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Podstawa talerzowa	tworzywo sztuczne, wzmocnione włóknem szklanym

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
115 x 22,23	24	80 m/s	13.300 1/min	10	2756		010141
115 x 22,23	36	80 m/s	13.300 1/min	10	2757		010158
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	2758		010165
115 x 22,23	50	80 m/s	13.300 1/min	10	2759		010172
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	2760		010189
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	2761		010196
115 x 22,23	120	80 m/s	13.300 1/min	10	3311		010356
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	254055		077175
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	254056		077182
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	254057		077199
180 x 22,23	24	80 m/s	8.500 1/min	5	2762		010202
180 x 22,23	36	80 m/s	8.500 1/min	5	2763		010219
180 x 22,23	40	80 m/s	8.500 1/min	5	2764		010226
180 x 22,23	60	80 m/s	8.500 1/min	5	2766		010240
180 x 22,23	80	80 m/s	8.500 1/min	5	2767		010257

## Ściernica listkowa talerzowa, spoivo MULTI

### SMT 630



Specjalna ściernica listkowa talerzowa do profesjonalnego stosowania w obróbce stali szlachetnej; listki (lamelki) z agresywnym elektrokorundem cyrkonowym oraz spoiwem MULTI; wersja wypukła; nadaje się do szlifowania krawędzi; do obróbki na zimno

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

#### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	○



Forma	wypukła
Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy ze spoiwem MULTI
Podstawa talerzowa	włókno szklane

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
115 x 22,23	36	80 m/s	13.300 1/min	10	191711		027422
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	191712		027439
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	191714		027392
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	191715		027408
115 x 22,23	120	80 m/s	13.300 1/min	10	191716		027415
125 x 22,23	36	80 m/s	12.200 1/min	10	191717		027484
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	191718		027491
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	191720		027453
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	191721		027460
125 x 22,23	120	80 m/s	12.200 1/min	10	191722		027477
180 x 22,23	36	80 m/s	8.500 1/min	10	191723		027545
180 x 22,23	40	80 m/s	8.500 1/min	10	191724		027552
180 x 22,23	60	80 m/s	8.500 1/min	10	191726		027514
180 x 22,23	80	80 m/s	8.500 1/min	10	191727		027521
180 x 22,23	120	80 m/s	8.500 1/min	10	191728		027538

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 120. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.

## Ściernica listkowa talerzowa

### SMT 656



Ściernica listkowa talerzowa do profesjonalnego zastosowania; forma wypukła do zastosowań uniwersalnych. Wysmienita trwałość oraz wydajność szlifowania

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40 ■	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

#### Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	●



Forma	wypukła
Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Podstawa talerzowa	włókno szklane

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	279959		107834
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	279960		107841
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	279961		107858
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	279962		107865
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	279963		107872
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	279964		107889

## Ściernica listkowa talerzowa

### SMT 800



Wysokiej jakości ściernica listkowa talerzowa z włókniny do obróbki wykańczającej. W zależności od stopnia twardości nadaje się do czyszczenia, usuwania lekkich zadziorów oraz obróbki spawów TIG w procesie obróbki stali szlachetnej

#### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
-----------------	---



Forma	wypukła
Spoiwo	żywica syntetyczna
Podstawa talerzowa	włókno szklane

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Ziarnistość włókniny	Kolor	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
115 x 22,23	coarse	brązowa	80 m/s	13.300 1/min	5	278495		105816
115 x 22,23	medium	czerwona	80 m/s	13.300 1/min	5	278496		105823
115 x 22,23	very fine	niebieska	80 m/s	13.300 1/min	5	278497		105830
125 x 22,23	coarse	brązowa	80 m/s	12.200 1/min	5	278498		105847
125 x 22,23	medium	czerwona	80 m/s	12.200 1/min	5	278499		105854
125 x 22,23	very fine	niebieska	80 m/s	12.200 1/min	5	278500		105861

## Ściernica czyszcząca NCD 200





Duża wytrzymałość krawędzi oraz wydajność w czyszczeniu; idealna do usuwania warstw utlenionych, farb i lakierów

### Obszary zastosowania:

metale	●
farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	●
stal szlachetna	○



Forma	prosta
Spoivo	żywica syntetyczna

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Forma	Ziarno	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
115 x 22,23		węglík krzemu	11.000 1/min	5	259043		090464
125 x 22,23		węglík krzemu	9.800 1/min	5	259044		090471

## Ściernica listkowa talerzowa SMT 616



Ściernica listkowa talerzowa wielostronnego zastosowania do obróbki metalu, a w szczególności do szlifowania płaszczyzn; dobra relacja ceny do jakości

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40 ■	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

### Obszary zastosowania:

metale	●
--------	---



Forma	prosta
Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy/ elektrokorund
Podstawa talerzowa	włókno szklane

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

## Ściernica listkowa talerzowa, spoivo MULTI SMT 631



Specjalna ściernica listkowa talerzowa do profesjonalnego stosowania w obróbce stali szlachetnej; listki (lamelki) z agresywnym elektrokorundem cyrkonowym oraz spoiwem MULTI; nadaje się szczególnie do szlifowania powierzchni czołowych przedmiotów i płaszczyzn; do obróbki na zimno

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	○



Forma	prosta
Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy ze spoiwem MULTI
Podstawa talerzowa	włókno szklane

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

## Ściernica listkowa talerzowa, spoiwo MULTI SMT 685



Forma prosta; nadaje się w szczególności do szlifowania powierzchni czołowych przedmiotów i płaszczyzn

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80	360	
100	400	

### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●



<b>Forma</b>	prosta
<b>Spoiwo</b>	żywica syntetyczna
<b>Ziarno</b>	elektrokorund cyrkonowy ze spoiwem MULTI
<b>Podstawa talerzowa</b>	tworzywo sztuczne, wzmocnione włóknem szklanym

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

## Ściernica listkowa talerzowa, ściernica do szlifowania rowków SMT 688



Ściernica listkowa talerzowa z 10 mm występnym listków (lamelek) do obróbki miejsc trudno dostępnych, rowków, żłobków oraz zagłębień w stali i stali szlachetnej

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80	360	
100	400	

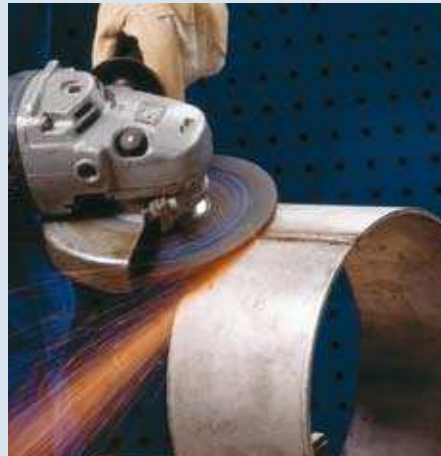
### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●



<b>Forma</b>	prosta
<b>Spoiwo</b>	żywica syntetyczna
<b>Ziarno</b>	elektrokorund cyrkonowy
<b>Podstawa talerzowa</b>	włókno szklane

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie



Tarcze do szlifowania Kronenflex charakteryzują się długo-trwałą, wysoką agresywnością oraz maksymalną wydajnością szlifowania. Utrzymanie optymalnej relacji pomiędzy wydajnością a okresem trwałości narzędzia jest zagwarantowane do momentu jego całkowitego zużycia.

Tarcze do szlifowania Kronenflex znajdują zastosowanie we wszystkich istotnych dziedzinach obróbki powierzchni, krawędzi oraz usuwania zadziorów. Firma KLINGSPOR udzieli Państwu wszelkiej pomocy przy doborze tarcz do szlifowania, oferując odpowiednie narzędzie począwszy od ogólnej obróbki metali poprzez specjalne zastosowania w obróbce stali, stali szlachetnej i metali nieżelaznych aż po zastosowania specjalistyczne przy budowie rurociągów oraz w przemyśle nuklearnym. Ofertę uzupełniają tarcze do obróbki kamienia oraz ściernice garnkowe stożkowe.

W przypadku szczególnych problemów technicznych i zapytań do Państwa dyspozycji pozostają pracownicy naszego działu technicznego, którzy doradzą Państwu zarówno w siedzibie firmy KLINGSPOR, jak i na miejscu, w Państwa firmie.

### Bezpieczne stosowanie narzędzi szlifierskich Kronenflex

Stosując tarcze do szlifowania Kronenflex należy przestrzegać przepisów BHP. Na wszystkich tarczach umieszczono odpowiednie piktogramy, dotyczące bezpieczeństwa pracy.



Stosować środki ochrony wzroku



Stosować środki ochrony słuchu



Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa



Stosować maskę przeciwpyłową



Stosować rękawice ochronne



Niedopuszczalne do szlifowania na mokro



Niedopuszczalne do szlifowania maszynami ręcznymi oraz stosowaniami z przecinakami z prowadzeniem ręcznym



Niedopuszczalne do szlifowania bocznego



Niedopuszczalne do stosowania w wypadku pęknięcia

Nazwa	Typ	Strona	Zastosowanie																
			metal uniwersalnie	stal	blachy stalowe, profile cienkościennie	stal szlachetna	stale szlachetne wysokostopowe	blachy ze stali szlachetnej, profile cienkościennie	przemysł nuklearny	budowa rurociągów	żeliwo szare	żeliwo sferoidalne	stalowo	żeliwo ciągliwe	aluminium	brąz	miedź	mosiądz	materiały mineralne
Tarcze do szlifowania	A 24 Extra	131	●	○	○	○	○	○											
	A 24 Extra T	131	●	○	○	○	○	○											
	A 24 R Supra	132		●	●	○	○	○											
	A 24 N Supra INOX	132				●	●	●							○	○	○		
	A 24 S Supra	133		○	○							●	●	●	●		○	○	○
	A 46 N Supra	133														●	○	○	●
	AC 24 R Supra	133										●	●	○	○				
	C 24 R Supra	134										○							●
	A 24 R/01 Special	134				○				●									
	A 24 R/36 Special	134				○	○	○	●										
A 24 TX Special	135		○		○	○					●	●	●	●					
Ściernice garnkowe stożkowe	A 16 R Supra	136		●							○	○	○	○					
	A 30 R Supra	136		●															
	C 16 R Supra	136									○	○	○	○					●
	C 30 R Supra	137										○	○						●

● = główne obszary zastosowań

○ = możliwe obszary zastosowań



## Tarcza do szlifowania A 24 Extra



Sprawdzona tarcza uniwersalna do zastosowania w każdej dziedzinie obróbki metali









### Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie ●



Twardość  
średnia

Klasa jakości  
Extra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
100 x 6 x 16		80 m/s	15.300 1/min	10	189004		026593
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	188465		026524
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	188466		026531
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	10	235371		067633
180 x 6 x 22,23,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13444		010790
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13446		010813
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	13447		010820
230 x 8 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	13448		010837

## Tarcza do szlifowania A 24 Extra T



Uniwersalna tarcza do szlifowania krawędzi oraz usuwania zadziorów w każdej dziedzinie obróbki metali



### Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie ●



Twardość  
wysoka

Klasa jakości  
Extra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13794		010998
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13445		010806

## Tarcza do szlifowania A 24 R Supra



Standardowa tarcza o dużej wydajności szlifowania, przeznaczona do wszelkiego rodzaju prac szlifierskich

**Obszary zastosowania:**

stal	●
stal szlachetna	○
żeliwo	○



Twardość  
średnia  
Klasa jakości  
Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
100 x 4 x 16		80 m/s	15.300 1/min	10	13400		010561
100 x 6 x 16		80 m/s	15.300 1/min	10	6578		010462
115 x 4 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	13746		022366
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	13401		010578
125 x 4 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	240831		069620
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	13402		010585
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	10	13403		010592
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13408		010615
180 x 7 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13413		010660
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13418		010714
180 x 10 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13423		010738
230 x 4 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	13428		010745
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	13433		010769
230 x 8 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	13438		010783

## Tarcza do szlifowania INOX A 24 N Supra



Standardowa tarcza do obróbki stali szlachetnej

**Obszary zastosowania:**

stal szlachetna	●
aluminium	○



Twardość  
niska  
Klasa jakości  
Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	2923		010325
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	2922		010318
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13407		010608
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13412		010653
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13417		010707
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	13432		010752

## Tarcza do szlifowania A 24 S Supra

Twarda tarcza do obróbki żeliwa





### Obszary zastosowania:

żeliwo	●
stal	○



Twardość  
wysoka  
Klasa jakości  
Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
180 x 7 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13411		010646
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13416		010691

## Tarcza do szlifowania A 46 N Supra

Mięka tarcza standardowa do obróbki aluminium oraz wszystkich innych metali nieżelaznych







### Obszary zastosowania:

aluminium	●
-----------	---



Twardość  
niska  
Klasa jakości  
Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	6622		010486
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	2226		010011
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13410		010639
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13415		010684

## Tarcza do szlifowania AC 24 R Supra

Wysoko wydajna tarcza do szlifowania staliwa i żeliwa szarego




### Obszary zastosowania:

żeliwo	●
--------	---



Twardość  
wysoka  
Klasa jakości  
Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
230 x 8 x 22		80 m/s	6.600 1/min	10	252871		076123

## Tarcza do szlifowania C 24 R Supra

Standardowa tarcza do obróbki materiałów mineralnych






### Obszary zastosowania:

kamień/beton	●
żeliwo	○



Twardość  
średnia  
Klasa jakości  
Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	6664		010493
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	6665		010509
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13409		010622

## Tarcza do szlifowania A 24 R/01 Special

Specjalna tarcza do zastosowania przy budowie rurociągów i zbiorników, do obróbki spawów szlifem czołowym, usuwania poprzez szlifowanie wad spalwanych lub węzłów






### Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	○



Twardość  
średnia  
Klasa jakości  
Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
115 x 4 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	5827		025060
125 x 4 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	130825		025251
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13756		022755

## Tarcza do szlifowania A 24 R/36 Special

Specjalna tarcza do zastosowania w przemyśle nuklearnym






### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
-----------------	---



Twardość  
średnia  
Klasa jakości  
Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	2488		010059
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	2830		010271
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	2463		010028

## Tarcza do szlifowania A 24 TX Special



Wysoko wydajna tarcza do szlifowania, przeznaczona do obróbki staliwa i żeliwa szarego

### Obszary zastosowania:

żeliwo	●
stal szlachetna	○
stal	○



Twardość	wysoka
Klasa jakości	Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	231251		053827
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	231254		053858

## Ściernica garnkowa stożkowa A 16 R Supra




Do obróbki zgrubej zgorzelin, usuwania zadziorów i rdzy przy obróbce metali

**Obszary zastosowania:**

stal	●
żeliwo	○



Twardość  
średnia  
Klasa jakości  
Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8.600 1/min	12	13729		012657

## Ściernica garnkowa stożkowa A 30 R Supra




Do usuwania zgorzelin, zadziorów i rdzy przy obróbce metali

**Obszary zastosowania:**

stal	●
------	---



Twardość  
średnia  
Klasa jakości  
Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8.600 1/min	12	13728		021147

## Ściernica garnkowa stożkowa C 16 R Supra




Do obróbki zgrubej wszelkich materiałów mineralnych

**Obszary zastosowania:**

kamień/beton	●
żeliwo	○



Twardość  
średnia  
Klasa jakości  
Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8.600 1/min	12	13727		012664

## Ściernica garkowa stożkowa C 30 R Supra

Do obróbki wszelkich materiałów mineralnych




### Obszary zastosowania:

kamień/beton	●
żeliwo	○



Twardość  
średnia

Klasa jakości  
Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8.600 1/min	12	13726			021154



Tarcze do cięcia Kronenflex charakteryzują się szerokim zakresem zastosowania. W naszej ofercie znajdują Państwo tarcze do cięcia stali, stali szlachetnej, wszystkich ważnych metali nieżelaznych, różnych rodzajów żeliwa, kamieni naturalnych i sztucznych czy też asfaltu. Parametry tarcz, dopasowane precyzyjnie do każdego rodzaju zastosowania, gwarantują wysoką jakość cięcia.

Do przecinarek z napędem spalinowym, z ręcznym prowadzeniem KLINGSPOR oferuje tarcze do cięcia w klasie jakości Supra i Special o średnicy 300, 350 i 400 mm. Oprócz tarcz standardowych do cięcia stali i żeliwa produkowane są również specjalne tarcze do cięcia szyn kolejowych, nawierzchni asfaltowych, kamienia naturalnego i sztucznego oraz rur cięgliwych.

Przedmioty o dużych przekrojach oraz dużej masie można ekonomicznie ciąć maszynami stacjonarnymi. Tarcze do cięcia Kronenflex w klasie jakości Supra do użytku na maszynach stacjonarnych spełniają ekstremalne wymagania, dotyczące wydajności i okresu trwałości. Nasi technicy zawsze służą Państwu pomocą jako kompetentni partnerzy przy rozwiązywaniu problemów.

Nazwa	Typ	Strona	metal uniwersalny	stal	stal narzędziowa	blachy stalowe, profile cienkościennie	stal szlachetna	stale szlachetne wysokostopowe	blachy ze stali szlachetnej, profile cienkościennie	rury cięgliwe	szyny kolejowe	przemysł nuklearny	żeliwo szare	żeliwo sferoidalne	stalowo	żeliwo ciągliwe	aluminium	brąz	miedź	mosiądz	asfalt	pozostałe materiały mineralne	kamień																							
do cięcia maszynami i ręcznymi zastosowanie na szlifierkach kątowych																							A 24 Extra	140	○	○	○	○	○	○				○	○	○	○									
																							C 24 Extra	140																				○	●	
																							A 46 Extra	141	○	○		●	○		○															
																							A 60 Extra	141	○	●	●	●	○	○																
																							A 24 R Supra	141		●	●	●	○	○	○				○	○	○	○								
																							A 24 N Supra INOX	142					●	●	●								○	○	○					
																							A 24 S Supra	142		○		○							○	○	●	●		○		●				
																							A 36 R Supra INOX	143					●	●	●									●	○	●				
																							A 46 N Supra	143																●	○	●				
																							A 60 N Supra	143		○		●	○		○								●	○	○	○				
																							A 60 R Supra	144		●		○	●		●															
																							C 24 R Supra	144												○	○	○						○	●	
																							A 24 R/36 Special INOX	144					○	○	○			●												
																							A 24 TZ Special INOX	145		○	○	○	●	●	●															
																							A 36 TZ Special INOX	145		○	○	●	●	●	●												○			
																							A 46 TZ Special INOX	145		○		●	●	○	●										○		○			
																							A 60 TZ Special INOX	146		○		●	●	○	●										○	○	○			
																							A 60 VZ	147		○		●	●	●	●									○	○	○	○			
A 80 TZ Special INOX	147				●	●	○	●										○	○	○																										
A 24 R mała tarcza	147		●	●	●	○	○	○					○	○						○																										
do cięcia maszynami ręcznymi zastosowanie na przecinarkach z napędem spalinowym																							A 24 Extra	149	●	○	○	○	○	○				○	○	○	○									
																							C 24 Extra	149																				○	●	
																							A 24 R Special	149		●	●	●	○	○	○						○	○			○	○				
																							A 24 SW Special	150									●													
																							A 24 SX Special	150									●													
																							A 24 SZ Special	150									●													
																							C 24 RA Special	151																				●	○	○
zastosowanie na maszynach stacjonarnych																							C 24 RT Special	151																			○	●		
																							C24 RT/34 Special	151								●												○	●	
																							A 24 R Supra	152		●		●	●	○	○						○									
																							A 24 N Supra INOX	152			○	●	●	●	●					○	○	○	○	○	○					
C 24 R Supra	153												○	○	○	○	○	○				○	●																							
A 30 N Special*	153		●	○	○	○	○	○					○	○	○	○	○	○	○																											

\* = cięcie na maszynach stacjonarnych/zastosowanie na maszynach stołowych

● = główne obszary zastosowań  
○ = możliwe obszary zastosowań



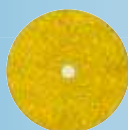
# Tarcze do cięcia Kronenflex

Oznakowanie i kody kolorów



KLINGSPOR marka Kronenflex	Kod EAN (EAN-13)
Grupa produktów / Typ	Piktogramy dot. bezpieczeństwa
Piktogramy dot. bezpieczeństwa	Maksymalna prędkość robocza
Maksymalna dopuszczalna liczba obrotów	Informacje na temat kształtu, twardości oraz spoiwa
Norma bezpieczeństwa (oSa/EN 12413)	KLINGSPOR numer artykułu
Ograniczenia zastosowania	Wymiary w mm i calach
Informacje na temat producenta	Oznaczenie kolorem

Tarcze do cięcia i szlifowania Kronenflex występują w trzech klasach jakości z sześcioma kodami kolorystycznymi w celu szybkiej orientacji w zakresie najważniejszych zastosowań.



### EXTRA

Idealna relacja ceny do wydajności; zastosowanie uniwersalne



### SUPRA

Profesjonalne wyroby o bardzo długim okresie trwałości oraz wysokich prędkościach cięcia



### SPECIAL

Wysoko wydajne wyroby do zastosowań specjalnych w przemyśle i rzemiośle

## Kody kolorów dla tarcz do cięcia i szlifowania KLINGSPOR

					
<b>metal uniwersalnie</b>	<b>stal</b>	<b>stal szlachetna</b>	<b>żeliwo</b>	<b>aluminium</b>	<b>kamień/beton</b>
kod: szary	kod: czarny	kod: niebieski	kod: czerwony	kod: srebrny	kod: zielony

Bezpieczne stosowanie narzędzi do cięcia i szlifowania Kronenflex

Stosując tarcze do cięcia i szlifowania Kronenflex należy przestrzegać przepisów BHP. Na wszystkich tarczach umieszczono odpowiednie piktogramy, dotyczące bezpieczeństwa pracy.



Stosować środki ochrony wzroku



Stosować środki ochrony słuchu



Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa



Stosować maskę przeciwpyłową



Stosować rękawice ochronne



Niedopuszczalne do szlifowania na mokro



Niedopuszczalne do szlifowania bocznego



Niedopuszczalne do szlifowania maszynami ręcznymi oraz stosowania z przecinakami z prowadzeniem ręcznym



Niedopuszczalne do stosowania w wypadku pęknięcia

## Koncepcja jakości KLINGSPOR

- Innowacyjne badania i rozwój w celu uzyskania optymalnych wyników w zastosowaniu
- Przetwarzane są wyłącznie wysokiej jakości surowce, podlegające ścisłej kontroli
- Najnowocześniejsze technologie produkcji gwarantują bezpieczeństwo i wysoki poziom jakości
- Stała kontrola jakości w czasie bieżącej produkcji oraz wyrobu końcowego
- Bardzo wysoki standard bezpieczeństwa dzięki kontrolowanej konstrukcji tarczy
- Doradztwo i serwis, świadczone przez wykwalifikowanych specjalistów techniki stosowanej

### Tarcza do cięcia

## A 24 Extra

Uniwersalna tarcza w korzystnej cenie do obróbki metalu



**Obszary zastosowania:**

metal uniwersalnie ●



Twardość

średnia

Klasa jakości

Extra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15.300 1/min	25	188998		026609
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	242137		069828
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	188461		026487
115 x 3,2 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	209014		036080
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	242138		069835
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	188463		026500
125 x 3,2 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	209016		036097
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25	235375		067435
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25	235374		067442
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	13490		012510
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	189000		026555
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	13492		012527
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	189002		026579

### Tarcza do cięcia

## C 24 Extra

Uniwersalna tarcza w korzystnej cenie do obróbki materiałów mineralnych



**Obszary zastosowania:**

kamień/beton ●



Twardość

średnia

Klasa jakości

Extra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15.300 1/min	25	188999		026548
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	242143		069859
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	188462		026494
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	242144		069866
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	188464		026517
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	13489		020270
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	189001		026562
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	13491		020287
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	189003		026586

## Tarcza do cięcia A 46 Extra

Cienka, wysoko wydajna tarcza do cięcia głównie małych przekrojów



### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●



Twardość  
wysoka  
Klasa jakości  
Extra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	263247		099917
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	263248		099924

## Tarcza do cięcia A 60 Extra

Bardzo cienka tarcza standardowa do cięcia profili cienkościennych oraz rur ze stali szlachetnej



### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●



Twardość  
wysoka  
Klasa jakości  
Extra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	262936		099139
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	262937		099146

## Tarcza do cięcia A 24 R Supra

Standardowa tarcza o wysokiej wydajności cięcia




### Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	○
żeliwo	○







Twardość  
średnia  
Klasa jakości  
Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15.300 1/min	25	13754		023226
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	13297		012466
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	13466		020232
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	13295		012473
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	13738		020256
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25	6667		012480
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	13456		012497

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 138. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.

**UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - tarcza do cięcia A 24 R Supra**

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	13470			012596
180 x 3,5 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	13474			023202
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	13464			012503
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	13478			012602

**Tarcza do cięcia INOX**

Standardowa tarcza do obróbki stali szlachetnych

## A 24 N Supra



**Obszary zastosowania:**

stal szlachetna	●
aluminium	○










**Twardość**

niska

**Klasa jakości**

Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	3020			012558
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	2951			012565
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25	235377			067411
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	13455			012442
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	13469			012572
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	13463			012459
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	13477			012589

**Tarcza do cięcia**

Standardowa tarcza do obróbki żeliwa i stali. Nowa jakość

## A 24 S Supra



**Obszary zastosowania:**

żeliwo	●
stal	○





**Twardość**

wysoka

**Klasa jakości**

Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	13454			023370
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	13468			023400
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	13462			023387

### Tarcza do cięcia INOX

## A 36 R Supra



Standardowa tarcza do cięcia przekrojów cienkościennych, głównie ze stali szlachetnej





**Obszary zastosowania:**

stal szlachetna ●



Twardość  
średnia

Klasa jakości  
Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	123208		022687
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	126849		022731
180 x 2,5 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	123209		022724
230 x 2,5 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	123833		022670

### Tarcza do cięcia

## A 46 N Supra



Miękka tarcza standardowa do obróbki aluminium oraz wszelkich innych metali nieżelaznych





**Obszary zastosowania:**

aluminium ●



Twardość  
niska

Klasa jakości  
Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	170707		021864
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	170708		021871
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	170709		021888
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	170710		021895

### Tarcza do cięcia

## A 60 N Supra



Bardzo cienka tarcza do cięcia; nadaje się do obróbki metali nieżelaznych, jak aluminium, miedź, brąz itp. Brak efektu zapychania się tarczy dzięki miękkiej konstrukcji

**Obszary zastosowania:**

aluminium ●  
stal ○



Twardość  
niska

Klasa jakości  
Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	264297		101917
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	264298		101924

### Tarcza do cięcia INOX

## A 60 R Supra





Bardzo cienka tarcza standardowa do cięcia profili cienkościennych oraz rur ze stali szlachetnej

**Obszary zastosowania:**

stal szlachetna	●
stal	●
metale nieżelazne	○



Twardość	wysoka
Klasa jakości	Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	249512		072910
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	249513		072927

### Tarcza do cięcia

## C 24 R Supra









Standardowa tarcza do obróbki materiałów mineralnych

**Obszary zastosowania:**

kamień/beton	●
żeliwo	○



Twardość	średnia
Klasa jakości	Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	13465		020317
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	13739		020324
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25	6668		022762
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	13453		023394
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	13461		020300
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	13475		022694

### Tarcza do cięcia INOX

## A 24 R/36 Special








Specjalna tarcza do zastosowania w przemyśle nuklearnym

**Obszary zastosowania:**

stal szlachetna	●
-----------------	---



Twardość	średnia
Klasa jakości	Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15.300 1/min	25	60533		023424
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	60534		023431
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	2825		023448
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	60537		012619
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	60061		012541

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 138. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.

## Tarcza do cięcia INOX A 24 TZ Special

Wysoko wydajna tarcza do cięcia o dobrym stopniu agresywności i długim okresie trwałości







### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	○



Twardość	wysoka
Klasa jakości	Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	136554		021901
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	136555		021918
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	136558		021949
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	136559		021956

## Tarcza do cięcia INOX A 36 TZ Special

Wysoko wydajna tarcza do cięcia o dobrym stopniu agresywności i długim okresie trwałości; lekka praca z niewielkim naciskiem







### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	○



Twardość	wysoka
Klasa jakości	Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	136549		023172
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	136550		023189
180 x 2 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	136551		023196
230 x 2 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	136552		022809

## Tarcza do cięcia INOX A 46 TZ Special

Cienka, wysoko wydajna tarcza do cięcia głównie małych przekrojów








### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	○







Twardość	wysoka
Klasa jakości	Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
100 x 1,6 x 16		80 m/s	15.300 1/min	25	194071		027866
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	187170		053605
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	235378		066919
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	187171		053612
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	235379		066827

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 138. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.

**UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Tarcza do cięcia INOX A 46 TZ Special**

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
150 x 1,6 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25	241472			067954
180 x 1,6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	221161			045969
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	224084			048953
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	265044			103317

**Kołnierz mocujący**
**FL 76**

Kołnierz mocujący do tarczy do cięcia A 46 TZ oraz do tarcz diamentowych do cięcia



Pasuje do	średnica	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
A 46 TZ	230	1 Set	236130			070558





**Tarcza do cięcia**
**A 60 TZ Special**

Wysoko wydajna tarcza do cięcia profili cienkościennych oraz rur


**Obszary zastosowania:**

stal szlachetna	●
metale nieżelazne	●
stal	○


**Twardość**  
wysoka  
**Klasa jakości**  
Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	202400			029716
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	233741			064991
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	202401			029723
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	233742			065004



## Tarcza do cięcia A 60 VZ Special





Wysokiej jakości tarcza do cięcia z zawartością Fe/S/Cl nie przekraczającą 0,1%; nadaje się do wymagającej obróbki stali szlachetnej w celu uzyskania zwiększonej ochrony antykorozyjnej

### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale nieżelazne	●
stal	○



Twardość	wysoka
Klasa jakości	Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	279526		107063
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	279530		107070

## Tarcza do cięcia A 80 TZ Special





Wysoko wydajna tarcza do cięcia profili cienkościennych oraz rur

### Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale nieżelazne	●
stal	○



Twardość	wysoka
Klasa jakości	Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
115 x 0,8 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	260265		094219
125 x 0,8 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	260266		094226

## Tarcza do cięcia A 24 R Supra







Standardowa tarcza o wysokiej wydajności cięcia

### Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	○
żeliwo	○



Twardość	średnia
Klasa jakości	Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
40 x 2 x 6		80 m/s	38.200 1/min	100	130536		063864
50 x 2 x 6		80 m/s	30.600 1/min	100	130537		063871
70 x 2 x 6		80 m/s	21.800 1/min	100	134234		063895
70 x 2 x 10		80 m/s	21.800 1/min	100	130540		063888

**Kołek mocujący**

## Kołek mocujący

Kołek mocujący do tarcz do cięcia



Element ustalający	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
6 mm	1	2790			075461
10 mm	1	2789			075454

Tarcza do cięcia

## A 24 Extra



Tarcza do cięcia metali



Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie ●



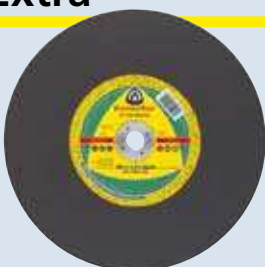
Twardość  
średnia

Klasa jakości  
Extra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5.100 1/min	10	288221		116232
300 x 3,5 x 22,23		80 m/s	5.100 1/min	10	288222		116249

Tarcza do cięcia

## C 24 Extra



Specjalna tarcza do cięcia kamienia naturalnego, sztucznego oraz betonu



Obszary zastosowania:

kamień/beton ●



Twardość  
średnia

Klasa jakości  
Extra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5.100 1/min	10	288223		116256
300 x 3,5 x 22,23		80 m/s	5.100 1/min	10	288224		116263

Tarcza do cięcia

## A 24 R Special



Tarcza do cięcia metali







Obszary zastosowania:

stal ●  
stal szlachetna ○  
żeliwo ○



Twardość  
średnia

Klasa jakości  
Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5.100 1/min	10	288245		116270
300 x 3,5 x 22,23		80 m/s	5.100 1/min	10	288246		116287
300 x 3,5 x 25,4		80 m/s	5.100 1/min	10	288247		116294
350 x 4 x 20		80 m/s	4.400 1/min	10	288248		116300
350 x 4 x 22,23		80 m/s	4.400 1/min	10	288249		116416
350 x 4 x 25,4		80 m/s	4.400 1/min	10	288250		116423

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 138. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.

**Tarcza do cięcia****A 24 SW Special**

Specjalna tarcza do cięcia szyn kolejowych, o dobrym stopniu agresywności

**Obszary zastosowania:**

stal ●

Twardość  
średniaKlasa jakości  
Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
350 x 4 x 25,4		100 m/s	5.500 1/min	10	254442		078363
400 x 4 x 25,4		100 m/s	4.800 1/min	10	254052		077144

**Tarcza do cięcia****A 24 SX Special**

Specjalna tarcza do cięcia szyn kolejowych

**Obszary zastosowania:**

stal ●

Twardość  
wysokaKlasa jakości  
Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
300 x 3,5 x 22,23		100 m/s	6.400 1/min	10	133245		022632
350 x 4 x 22,23		100 m/s	5.500 1/min	10	138640		022649
350 x 4 x 25,4		100 m/s	5.500 1/min	10	137552		022656

**Tarcza do cięcia****A 24 SZ Special**

Specjalna tarcza do cięcia szyn kolejowych twardych

**Obszary zastosowania:**

stal ●

Twardość  
średniaKlasa jakości  
Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
300 x 3,5 x 22,23		100 m/s	6.400 1/min	10	133243		022601
350 x 4 x 22,23		100 m/s	5.500 1/min	10	140248		022618
350 x 4 x 25,4		100 m/s	5.500 1/min	10	137551		022625

## Tarcza do cięcia

Specjalna tarcza do cięcia asfaltu

### C 24 RA Special






#### Obszary zastosowania:

asfalt	<input checked="" type="checkbox"/>
kamień/beton	<input type="checkbox"/>



Twardość  
wysoka  
Klasa jakości  
Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5.100 1/min	10	288251		116430
350 x 4 x 20		80 m/s	4.400 1/min	10	288252		116447
350 x 4 x 25,4		80 m/s	4.400 1/min	10	288253		116454

## Tarcza do cięcia

Specjalna tarcza do cięcia kamienia naturalnego, sztucznego i betonu

### C 24 RT Special





#### Obszary zastosowania:

kamień/beton	<input checked="" type="checkbox"/>
--------------	-------------------------------------



Twardość  
średnia  
Klasa jakości  
Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5.100 1/min	10	288254		116461
300 x 3,5 x 22,23		80 m/s	5.100 1/min	10	288255		116478

## Tarcza do cięcia

Specjalna tarcza do rur ciągliwych (kombinacja beton/żeliwo)

### C 24 RT/34 Special





#### Obszary zastosowania:

stal	<input checked="" type="checkbox"/>
żeliwo	<input type="checkbox"/>
kamień/beton	<input type="checkbox"/>



Twardość  
średnia  
Klasa jakości  
Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5.100 1/min	10	288256		116485
300 x 3,5 x 22,23		80 m/s	5.100 1/min	10	288257		116492

Tarcza do cięcia

## A 24 R Supra



Standardowa tarcza o wysokiej wydajności cięcia

**Obszary zastosowania:**

stal	●
stal szlachetna	○
żeliwo	○


**Twardość**  
średnia  
**Klasa jakości**  
Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
250 x 2,5 x 32	▬	100 m/s	7.600 1/min	10	2465		025084
300 x 3 x 22,23	▬	100 m/s	6.400 1/min	10	71365		025091
300 x 3 x 25,4	▬	100 m/s	6.400 1/min	10	6793		010516
300 x 3 x 30	▬	100 m/s	6.400 1/min	10	13524		010868
300 x 3 x 32	▬	100 m/s	6.400 1/min	10	6807		010530
350 x 3,5 x 25,4	▬	100 m/s	5.500 1/min	10	13528		010875
350 x 3,5 x 32	▬	100 m/s	5.500 1/min	10	13536		010882

Tarcza do cięcia INOX

## A 24 N Supra



Standardowa tarcza o miękkim spoiwie i wysokiej wydajności cięcia

**Obszary zastosowania:**

stal szlachetna	●
stal	○
aluminium	○


**Twardość**  
niska  
**Klasa jakości**  
Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
350 x 3,5 x 25,4	▬	100 m/s	5.500 1/min	10	13527		025138

## Tarcza do cięcia C 24 R Supra



Standardowa tarcza do obróbki materiałów mineralnych

### Obszary zastosowania:

kamień/beton	●
żeliwo	○





Twardość

średnia

Klasa jakości

Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
300 x 3 x 25,4		100 m/s	6.400 1/min	10	6794		025183
350 x 3,5 x 25,4		100 m/s	5.500 1/min	10	13525		025206

## Tarcza do cięcia A 30 N Special



Cienka, specjalna tarcza do zastosowania na przenośnych przecinarkach stołowych; zastosowanie uniwersalne

### Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	○
aluminium	○
żeliwo	○






Twardość

niska

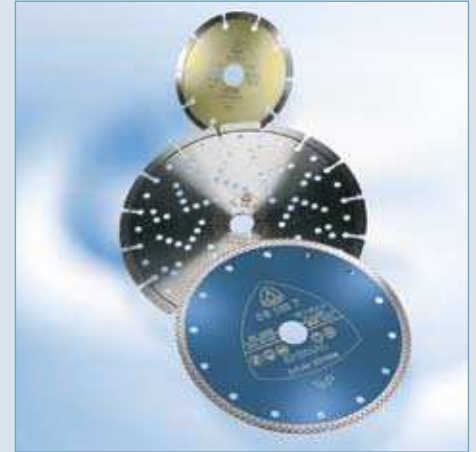
Klasa jakości

Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
300 x 2,5 x 25,4		80 m/s	5.100 1/min	10	119627		025220
350 x 3 x 25,4		80 m/s	4.400 1/min	10	119628		024483
400 x 3,5 x 25,4		80 m/s	3.800 1/min	10	119629		025237

Tarcze diamentowe do cięcia KLINGSPOR uzupełniają sprawdzony program tarcz do cięcia Kronenflex. Umożliwiają one ekonomiczne cięcie materiałów mineralnych dzięki ich bardzo wysokiej wydajności i dokładności przy jednoczesnym długim okresie trwałości. Tarcze diamentowe do cięcia sprawdziły się w budownictwie lądowym, w budowie dróg, pracach dekarskich i kamieniarskich.

Tarcze diamentowe do cięcia są wysoko wydajnymi narzędziami, które w czasie pracy narażone są na duże obciążenia. Dlatego też dla swojego własnego bezpieczeństwa powinni Państwo przestrzegać następujących wskazówek dotyczących ich stosowania:



### Bezpieczne stosowanie narzędzi szlifierskich KLINGSPOR

Wyroby tej grupy oznaczone są piktogramami zgodnie z zaleceniami bezpieczeństwa pracy FEPA.



Stosować środki ochrony wzroku



Stosować środki ochrony słuchu



Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa



Stosować maskę przeciwpyłową



Stosować rękawice ochronne

- tarcze diamentowe do cięcia KLINGSPOR stosować wyłącznie z odpowiednimi maszynami szlifierskimi
- przestrzegać kierunku obrotu tarczy; kierunek obrotu tarczy wskazany strzałką musi być zgodny z kierunkiem obrotu maszyny
- zwrócić uwagę na pewne i centryczne zamocowanie tarczy diamentowej do cięcia
- otwór tarczy diamentowej do cięcia musi być zgodny ze średnicą uchwytu na maszynie
- przed zamocowaniem tarczy oczyścić powierzchnie kołnierza mocującego, zwrócić uwagę na prawidłowe osadzenie oraz nakazaną wielkość kołnierza o średnicy 70-100 mm
- proszę nie stosować tarcz wykazujących niewyważenie lub bicie boczne
- dodatkowo do środków ochrony oczu, słuchu, rękawic oraz maski przeciwpyłowej stosować również ochronę twarzy, skórzany fartuch oraz obuwie ochronne
- stosować osłony ochronne znajdujące się na maszynie
- nie przekraczać dopuszczalnej maksymalnej prędkości roboczej lub maksymalnej liczby obrotów
- przeznaczony do cięcia materiał trwale zamocować
- nie przeciążać (przegrzewać) tarcz diamentowych do cięcia, stosować przerwy na schłodzenie tarczy
- nie mocować tarczy diamentowej na siłę, nie szarpać, unikać uderzeń tarczą
- nie kantować, tarczę prowadzić prosto
- nie stosować dużego nacisku, wystarczy sam ciężar maszyny
- duże przekroje ciąć w kilku operacjach
- sprawdzić, czy typ tarczy diamentowej jest odpowiedni do obrabianego materiału

Klasa	Typ	Strona	beton płukany	cegła	cegła ceramiczna	terakota	łupek	piaskowiec wapienny	materiały montażowe	rury betonowe	beton zbrojony	kamień brukarski betonowy	dachówka betonowa	klinkier	porfir	gnejs	granit	materiały ogniotrwałe	szamot	asfalt	beton świeży	jastrych	gazobeton	dachówka ceramiczna	plyty chodnikowe	klinkier średni/twardy	plytki ceramiczne	kafle	metal	glazurowane kafle piecowe
EXTRA	DL 60 U Universal	155	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	DS 60 T Turbo	155	○	●	○	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
SUPRA	DL 80 U Universal	155	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	DS 80 T Turbo	156	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	DL 80 B Beton	156	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	DS 80 F Plytki Ceramiczne	157	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
SPECIAL	DL 100 U Universal	157	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	DS 100 T Turbo	158	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	DL 100 A Asfalt	159	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	DL 100 B Beton	158	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	DL 100 M Universal	159	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	DL 100 SL Universal	159	●	●	●	○	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
SUPRA	DL 81 U Supra ściernica garnkowa	160	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	DL 82 U Supra wiertło koronkowe	160	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

● = główne obszary zastosowań

○ = możliwe obszary zastosowań



## Uniwersalna tarcza diamentowa do cięcia DL 60 U

Uniwersalna tarcza w korzystnej cenie do cięcia różnorodnych materiałów budowlanych



Forma  
spawane laserowo  
Krawędź  
segmentowa



Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	9 / 2 / 7	1	227936			051526
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	10 / 2 / 7	1	227937			051533
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	14 / 2 / 7	1	227938			051540
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	16 / 2 / 7	1	227939			051557

## Uniwersalna tarcza diamentowa do cięcia DS 60 T

Uniwersalna tarcza w korzystnej cenie do cięcia różnorodnych materiałów budowlanych



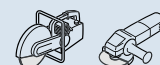
Forma  
spiekane  
Krawędź  
z pełnym obwodem



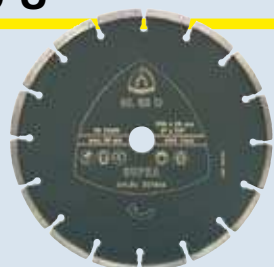
Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2 / 7	1	228959			052875
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2 / 7	1	228960			052899
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2 / 7	1	228961			052905
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2 / 7	1	228962			052912

## Profesjonalna tarcza diamentowa do cięcia DL 80 U

Standardowa tarcza o wysokiej wydajności cięcia, przeznaczona do obróbki najróżniejszych materiałów budowlanych



Forma  
spawane laserowo  
Krawędź  
segmentowa



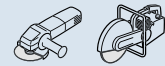
Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	8 / 2,1 / 7	1	227941			051571
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	9 / 2,1 / 7	1	227942			051588
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	11 / 2,4 / 9	1	227943			051595
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	6 / 2,6 / 9	1	227944			051601
300 x 20	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spalin.	18 / 2,7 / 9	1	227946			051625
300 x 25,4	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spalin.	18 / 2,5 / 7	1	227947			051632

CR\* = Continuous Rim (krawędź tnąca z pełnym obwodem)

**Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 154. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

**Profesjonalna tarcza diamentowa do cięcia  
DS 80 T**


Standardowa tarcza o wysokiej wydajności cięcia, przeznaczona do obróbki najróżniejszych materiałów budowlanych

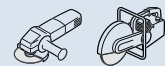


Forma  
spiekane  
Krawędź  
z pełnym obwodem

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2,2 / 7	1	227950			051663
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2,2 / 7	1	227951			051670
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2,5 / 7	1	227952			051687
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2,5 / 7	1	227953			051694
300 x 20	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spalin.	CR* / 3 / 7,5	1	227955			051717
300 x 25,4	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spalin.	CR* / 3 / 7,5	1	227956			051724

**Profesjonalna tarcza diamentowa do cięcia  
DL 80 B**


Standardowa tarcza o wysokiej wydajności cięcia, przeznaczona do betonu



Forma  
spawane laserowo  
Krawędź  
segmentowa

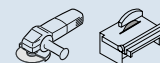
Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	8 / 2,4 / 7	1	227958			051748
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	9 / 2,4 / 7	1	227959			051755
150 x 22,23	80 m/s	10.200 1/min	szlifierka kątowa	11 / 2,4 / 7	1	228963			052929
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	13 / 2,4 / 7	1	227960			051779
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	13 / 2,4 / 7	1	227961			051786

CR\* = Continuous Rim (krawędź tnąca z pełnym obwodem)

**Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 154. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

## Profesjonalna tarcza diamentowa do cięcia DS 80 F

Standardowa tarcza o wysokiej wydajności cięcia, przeznaczona do płytek ceramicznych

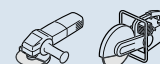


Forma  
spiekane  
Krawędź  
z pełnym obwodem

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowna	CR* / 2 / 5,5	1	227969			051861
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowna	CR* / 2 / 5,5	1	227970			051878
150 x 22,23	80 m/s	10.200 1/min	szlifierka kątowna	CR* / 2 / 5,5	1	228964			052936
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowna	CR* / 2,2 / 5,5	1	227971			051885
180 x 25,4	80 m/s	8.500 1/min	maszyna do cięcia płytek	CR* / 2,2 / 5,5	1	242978			070398
200 x 25,4	80 m/s	7.700 1/min	maszyna do cięcia płytek	CR* / 2,2 / 5,5	1	255302			081332
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowna	CR* / 2,2 / 5,5	1	227973			051915

## Wysoko wydajna tarcza diamentowa do cięcia DL 100 U

Tarcza najwyższej jakości do obróbki najróżniejszych materiałów budowlanych oraz kamieni twardych, wymagających od narzędzi wysokiej wydajności cięcia



Forma  
spawane laserowo  
Krawędź  
segmentowa

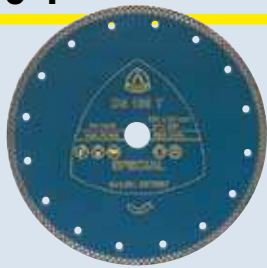
Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowna	10 / 2,4 / 7	1	227976			051922
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowna	11 / 2,4 / 7	1	227977			051939
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowna	16 / 2,4 / 7	1	227978			051946
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowna	18 / 2,4 / 9	1	227979			051953
300 x 20	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spalin.	22 / 2,8 / 9	1	227980			051960
300 x 25,4	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spalin.	22 / 2,8 / 9	1	227982			051984
350 x 25,4	100 m/s	5.400 1/min	przecinarka spalin.	26 / 2,8 / 9	1	240408			070381

CR\* = Continuous Rim (krawędź tnąca z pełnym obwodem)

**Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 154. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

**Wysoko wydajna tarcza diamentowa do cięcia DS 100 T** Tarcza najwyższej jakości do obróbki najróżniejszych materiałów budowlanych, wymagających od narzędzia wysokiej wydajności cięcia

## DS 100 T



Forma  
spiekane  
Krawędź  
z pełnym obwodem

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2,2 / 7	1	227984			052004
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2,2 / 7	1	227985			052011
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2,5 / 7	1	227986			052028
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	CR* / 2,8 / 7	1	227987			052035

**Wysoko wydajna tarcza diamentowa do cięcia DL 100 B** Tarcza najwyższej jakości do obróbki różnych rodzajów betonu, wymagających od narzędzia wysokiej wydajności cięcia

## DL 100 B



Forma  
spawane laserowo  
Krawędź  
segmentowa

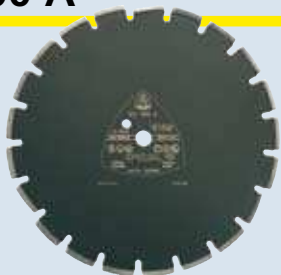
Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
300 x 20	80 m/s	6.400 1/min	masz. do wycinania szczelin	18 / 2,8 / 9	1	228975			052943
350 x 20	80 m/s	5.400 1/min	masz. do wycinania szczelin	21 / 2,8 / 9	1	228979			052998
350 x 25,4	80 m/s	5.400 1/min	masz. do wycinania szczelin	21 / 2,8 / 9	1	228981			053018
400 x 25,4	80 m/s	4.800 1/min	masz. do wycinania szczelin	24 / 3,2 / 9	1	228982			053025
450 x 25,4	80 m/s	4.300 1/min	masz. do wycinania szczelin	25 / 3,2 / 9	1	228983			053032

CR\* = Continuous Rim (krawędź tnąca z pełnym obwodem)

**Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 154. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

Wysoko wydajna tarcza diamentowa do cięcia

## DL 100 A



Tarcza najwyższej jakości do obróbki najróżniejszych materiałów ściernych i asfaltu, wymagających od narzędzia wysokiej wydajności cięcia



Forma  
spawane laserowo  
Krawędź  
segmentowa

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
300 x 20	80 m/s	6.400 1/min	masz. do wycinania szczelin	18 / 2,8 / 7	1	227988			052042
300 x 25,4	80 m/s	6.400 1/min	masz. do wycinania szczelin	18 / 2,8 / 7	1	227990			052066
350 x 20	80 m/s	5.400 1/min	masz. do wycinania szczelin	21 / 3,2 / 7	1	227991			052073
350 x 25,4	80 m/s	5.400 1/min	masz. do wycinania szczelin	21 / 3,2 / 7	1	227993			052097
400 x 25,4	80 m/s	4.800 1/min	masz. do wycinania szczelin	24 / 3,2 / 7	1	227994			052103
450 x 25,4	80 m/s	4.300 1/min	masz. do wycinania szczelin	25 / 3,6 / 7	1	227995			052110

Wysoko wydajna tarcza diamentowa do cięcia

## DL 100 M



Tarcza najwyższej jakości do obróbki żelaza i stali budowlanej naprzemiennie z wyrobami betonowymi, wymagającymi od narzędzia wysokiej wydajności cięcia

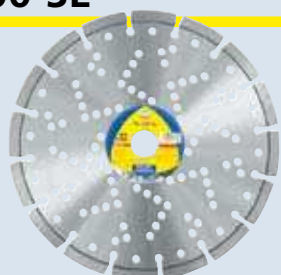


Forma  
spawane laserowo  
Krawędź  
segmentowa

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	18 / 2,7 / 7,5	1	248144			072224

Wysoko wydajna tarcza diamentowa do cięcia

## DL 100 SL



Wyrób najwyższej jakości o wysokiej wydajności skrawania, długim okresie trwałości i spokojnej pracy do obróbki betonu, granitu i kamieni twardych. Dzięki specjalnym otworom w tarczy następuje redukcja hałasu, a tarcza rozgrzewa się minimalnie



Forma  
spawane laserowo  
Krawędź  
segmentowa

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	16 / 2,6 / 9	1	250089			073320

CR\* = Continuous Rim (krawędź tnąca z pełnym obwodem)

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 154. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.

**Ściernica garkowa diamentowa dla profesjonalistów**
**DL 81 U**


Standardowe narzędzie o wysokiej wydajności cięcia do obróbki najróżniejszych materiałów budowlanych


 Forma  
spawane laserowo  
Krawędź  
segmentowa

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
115 x 22,23	80 m/s	13.000 1/min	szlifierka kątowa	8 / 7,3 / 5	1	227996			052127

**Wiertło koronkowe dla profesjonalistów**
**DL 82 U**


Standardowe narzędzie o wysokiej wydajności cięcia do obróbki najróżniejszych materiałów budowlanych


 Forma  
spawane laserowo  
Krawędź  
segmentowa

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Otwór pod gwint	Maszyny	Segment w mm ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
68	M 16	wiertarka	4 / 3,8 / 7	1	227998			052141
82	M 16	wiertarka	4 / 3,8 / 7	1	227999			052158

**Uchwyt adaptacyjny**
**ADS 200**

SDS/Sześciokątny element ustalający z rozwiertakiem 8 mm



Wymiary w mm	Pasuje do	Element ustalający	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
115	DL 82 U	sześciokąt	1 komplet	236442			070411
115	DL 82 U	SDS	1 komplet	236588			070428

CR\* = Continuous Rim (krawędź tnąca z pełnym obwodem)

**Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 154. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 171.**

### Narzędzia ścierne R-Flex

są stosowane do obróbki precyzyjnej powierzchni różnego rodzaju. Pomimo elastycznej struktury charakteryzują się długim okresem trwałości oraz stabilnością formy, aż do ich całkowitego zużycia.

### Ściernice trzpieniowe do polerowania i do szlifowania

są oferowane w wielu wymiarach i granulacjach. Mają zastosowanie w budowie aparatów i zbiorników, w przemyśle lotniczym i samochodowym, jak też w przemyśle spożywczym i chemicznym.

### Narzędzia do marmurkowania R-Flex

stosowane są do otrzymywania specjalnych efektów powierzchniowych przy równomiernym obrazie szlif. Narzędzia do marmurkowania R-Flex wykorzystuje się z powodzeniem do obróbki stali szlachetnej i aluminium w budowie zbiorników oraz przy budowie kuchni zbiorowego żywienia.

### Kostka do szlifowania ręcznego Schleiffix

czyści, poleruje i matuje różnorodne materiały, jak metal, drewno, farby, tworzywa sztuczne, guma i papier. Oprócz zastosowania przemysłowego nadaje się do prac w gospodarstwie domowym (czyszczenie stopy żelazka, krawędzi nart itp.) oraz przy pielęgnacji samochodu. Skuteczność kostki można wzmocnić poprzez dodanie wody, mydła, nafty lub past. Wyrób oferowany jest w czterech różnych granulacjach, pozwalających na optymalną obróbkę powierzchni różnego rodzaju.

### Narzędzia do marmurkowania Schleiffix

nadają się doskonale do szlifowania ozdobnego z efektem „marmurku” na blachach ze stali szlachetnej. Miękkie, elastyczne spoiwo gwarantuje równomierny obraz szlifowanej powierzchni.



W poniższej tabeli zestawione są wszystkie wyroby z grupy elastycznych narzędzi ściernych i zakres ich zastosowania.

Nazwa	Typ	Strona	żelazo	stal	stal szlachetna	metale nieżelazne	drewno	farby/lakiery	szkło/kamień	tworzywa sztuczne	skóra	papier	ceramika	porcelana
R-Flex	RFS 651 spoiwo Z	162			●									
	RFS 651 spoiwo E	162			●	●								
	RFM 652 spoiwo E	162				●								
Schleiffix	SFM 656 spoiwo W	164			●									
	SFK 655 kostka do szlifowania ręcznego	163	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● = główne obszary zastosowań  
○ = możliwe obszary zastosowań

### Bezpieczne stosowanie narzędzi szlifierskich KLINGSPOR

Wyroby tej grupy oznaczone są piktogramami zgodnie z zaleceniami bezpieczeństwa pracy FEPA, dotyczącymi prawidłowego użytkowania wyrobów ściernych na podłożu.



Stosować środki ochrony wzroku



Stosować środki ochrony słuchu



Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa



Stosować maskę przeciwpyłową



Stosować rękawice ochronne

Rodzaje spoiwa	Maks. prędkość robocza
Z = ciągliwe, odporne na ścieranie	do 30 m/s
E = nie zapychające się, agresywne (nadaje się szczególnie do aluminium)	do 15 m/s
W = miękkie, elastyczne (nadaje się szczególnie do stali szlachetnej)	do 5 m/s



**Ściernice trzpieniowe do szlifowania i polerowania R-Flex**

**RFS 651**



Wyrób wielostronnego zastosowania

**Granulacja ziarna ściernego:**

16	120 ■	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240 ■	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80	360	
100	400	

**Obszary zastosowania:**

aluminium	●
stal szlachetna	●
metale nieżelazne	●



Spoiwo	
tworzywa sztuczne	
Ziarno	
elektrokorund	

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Spoiwo	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
30 x 5 x 3	60	Z	30 m/s	19.100 1/min	10	13926		063987
30 x 5 x 3	120	Z	30 m/s	19.100 1/min	10	13927		063994
30 x 5 x 3	240	Z	30 m/s	19.100 1/min	10	13928		064007
30 x 10 x 3	60	Z	30 m/s	19.100 1/min	10	13934		064014
30 x 10 x 3	240	Z	30 m/s	19.100 1/min	10	13936		064038
40 x 15 x 6	60	E	15 m/s	7.000 1/min	10	14006		064045
40 x 15 x 6	120	E	15 m/s	7.000 1/min	10	14007		064052
40 x 15 x 6	240	E	15 m/s	7.000 1/min	10	14008		064069
50 x 10 x 6	240	E	15 m/s	5.700 1/min	10	14012		064090
60 x 30 x 6	60	E	15 m/s	4.800 1/min	10	14030		064137
60 x 30 x 6	120	E	15 m/s	4.800 1/min	10	14031		064144
60 x 30 x 6	240	E	15 m/s	4.800 1/min	10	14032		064151

**Narzędzie do marmurkowania**

**RFM 652**



Nadaje się szczególnie do uzyskiwania efektów powierzchniowych na różnych powierzchniach metalowych

**Granulacja ziarna ściernego:**

16	120 ■	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80	360	
100	400	

**Obszary zastosowania:**

aluminium	●
metale nieżelazne	●



Spoiwo	
tworzywa sztuczne	
Ziarno	
elektrokorund	

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Spoiwo	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
30 x 30 x 6	60	E	8 m/s	5.000 1/min	10	14033		063901
30 x 30 x 6	120	E	8 m/s	5.000 1/min	10	14034		063918
40 x 30 x 6	60	E	8 m/s	3.800 1/min	10	14035		063925
40 x 30 x 6	120	E	8 m/s	3.800 1/min	10	14036		063932
50 x 30 x 6	60	E	8 m/s	3.000 1/min	10	14037		063949
50 x 30 x 6	120	E	8 m/s	3.000 1/min	10	14038		063956



## Kostka do szlifowania ręcznego

### SFK 655



## Kostka do szlifowania wielostronnego zastosowania

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

### Obszary zastosowania:

farby/lakiery	●
szkło/kamień	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	●
skóra	●
metale	●



Spoiwo  
tworzywa sztuczne  
Ziarno  
węgiel krzemowy

Wymiary w mm (szer. x dł. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
80 x 50 x 20	30	18	13800		064168
80 x 50 x 20	60	18	13801		024421
80 x 50 x 20	120	18	13802		024414
80 x 50 x 20	240	18	13803		021772
150 x 80 x 20	30	1	13804		064175
150 x 80 x 20	60	1	13805		064182
150 x 80 x 20	120	1	63231		064199
150 x 80 x 20	240	1	13807		064205

## Kostka do szlifowania ręcznego

### SFK 655



## Kostka do szlifowania wielostronnego zastosowania

### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

### Obszary zastosowania:

farby/lakiery	●
szkło/kamień	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	●
skóra	●
metale	●



Spoiwo  
tworzywa sztuczne  
Ziarno  
węgiel krzemowy

Wymiary w mm (szer. x dł. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
80 x 50 x 20	60, 120, 240	6	72129		021789

**Narzędzie do marmurkowania Schleiflix  
SFM 656**


Nadaje się doskonale do szlifu ozdobnego na powierzchniach ze stali szlachetnej

**Granulacja ziarna ściernego:**

16	120 ■	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80	360	
100	400	

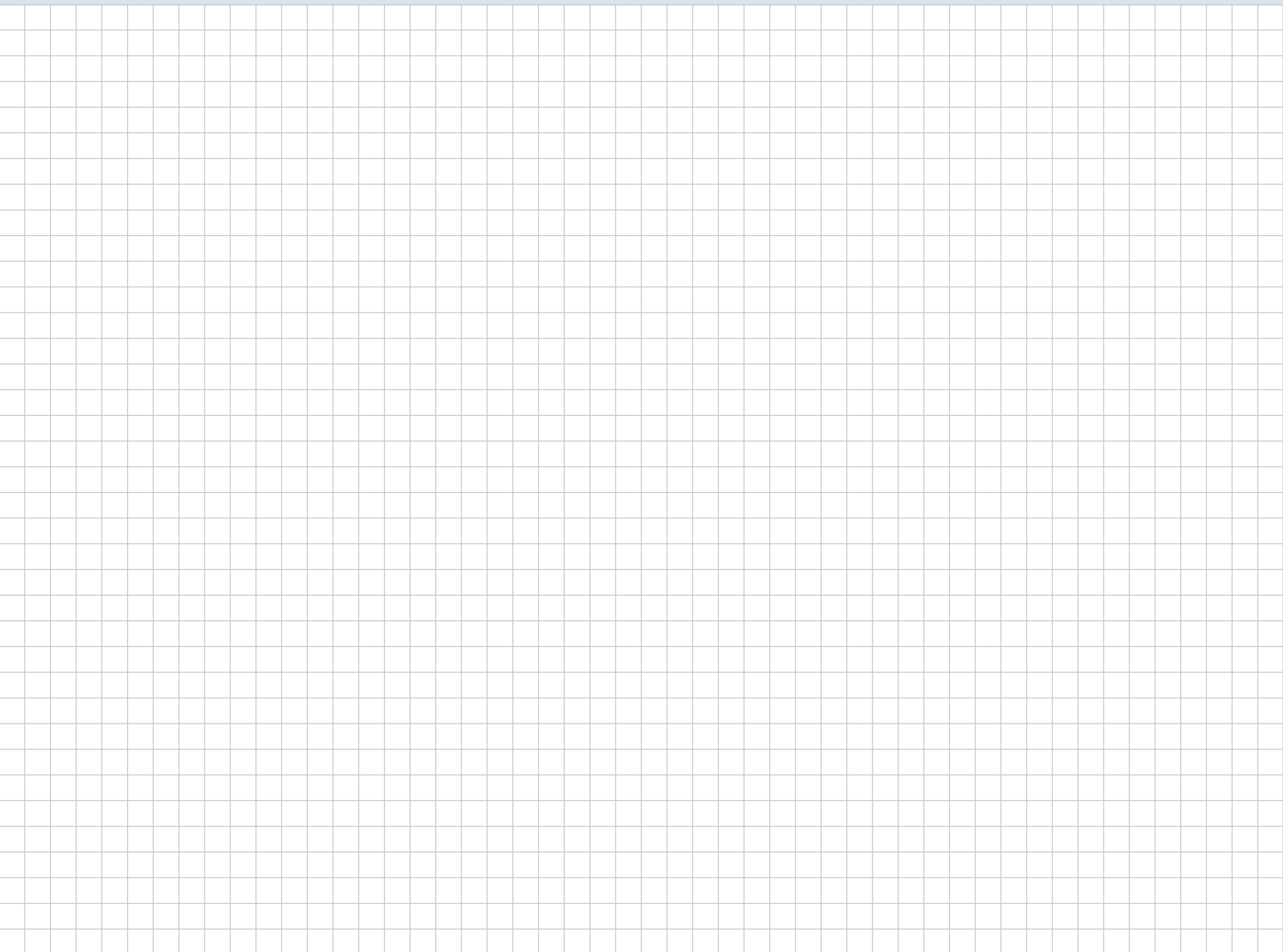
**Obszary zastosowania:**

stal szlachetna ●



Spoivo  
tworzywa sztuczne  
Ziarno  
węgiel krzemu

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Spoivo	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
30 x 30 x 6	60	W	5 m/s	3.200 1/min	10	13856			064212
30 x 30 x 6	120	W	5 m/s	3.200 1/min	10	13857			064229
40 x 30 x 6	60	W	5 m/s	2.400 1/min	10	13859			064243
40 x 30 x 6	120	W	5 m/s	2.400 1/min	10	13860			064250
50 x 30 x 6	60	W	5 m/s	1.900 1/min	10	13862			064267
50 x 30 x 6	120	W	5 m/s	1.900 1/min	10	13863			064274
60 x 30 x 6	60	W	5 m/s	1.600 1/min	10	13865			064281
60 x 30 x 6	120	W	5 m/s	1.600 1/min	10	13866			064298



**Maska ochronna**
**AS 100**

Chroni przed cząsteczkami do 30-krotnej wartości NDS



Klasa ochrony	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
FFP3 S	5	198909			056750

**Okulary ochronne**
**SB 100**

Okulary ochronne do prac frezarskich, tokarskich, szlifierskich, montażowych i kamieniarskich



farby	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
czarny / bursztyn	1	256147			109067
czarny / przezroczysty	1	256146			109074

**Zatyczki ochronne do uszu**
**GS 100**

Uniwersalne zastosowanie prawie na każdym stanowisku o wysokim poziomie hałasu



Rozmiar	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
L	10 opakowań po 10 par	198913			056712

## Rękawice ochronne

**HSL 100**

Rękawice ochronne do prac mechanicznych



Rozmiar	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
10,5	12 par	198910			056699

## Rękawice ochronne

**HSB 100**

Rękawice ochronne do prac montażowych i produkcji drobnych elementów, budowy armatury i obróbki blach



Rozmiar	Opakowanie sztuk	Nr artykułu			Kod EAN (4014855)
8	12 par	198911			056668
9	12 par	198912			056651

## Ogólne środki bezpieczeństwa

Błędne zastosowanie narzędzi ściernych jest bardzo niebezpieczne.

- Zasadniczo proszę przestrzegać wskazówek podanych na narzędziu ściernym i szlifierce.
- Proszę upewnić się, że ściernica nadaje się dożądanego zastosowania. Przed każdym uruchomieniem ściernicy proszę upewnić się, że nie jest ona uszkodzona.
- Proszę przestrzegać wskazówek dotyczących prawidłowego postępowania się narzędziem oraz jego prawidłowego przechowywania.

W czasie stosowania narzędzi ściernych proszę być świadomym możliwych niebezpieczeństw oraz proszę przestrzegać zalecanych środków bezpieczeństwa.

- Kontakt ciała z pracującym narzędziem ściernym
- Urazy w wyniku pęknięcia narzędzia ściernego w czasie jego stosowania
- Powstałe w procesie szlifowania ścier, iskry, gazy i pyły
- Hałas
- Wibracje

Proszę stosować wyłącznie te narzędzia ścierne, które spełniają najsurowsze wymagania bezpieczeństwa. Takie produkty posiadają odpowiedni numer normy EN i/lub znak „oSa”:

- EN 12413 dla ściernic na spoiwach
- EN 13236 dla ściernic diamentowych lub z zawartością azotku borowego
- EN 13743 dla specjalnych ściernic na podłożach (krążki fibrowe, ściernice listkowe, ściernice listkowe wachlarzowe oraz ściernice listkowe trzpieniowe)

Proszę nigdy nie stosować szlifierek, których stan jest niezadowalający lub które posiadają uszkodzone elementy.

Pracodawcy powinni dokonać oceny ryzyka dla wszystkich procesów szlifowania, tak aby móc podjąć każdorazowo odpowiednie środki bezpieczeństwa. Pracodawcy powinni zapewnić odpowiednie przeszkolenie pracowników w zakresie ich obowiązków.

Niniejsza ulotka zawiera jedynie najważniejsze zalecenia bezpieczeństwa. Dalsze informacje na temat bezpiecznego stosowania narzędzi ściernych otrzymają Państwo w formie szczegółowych wskazówek bezpieczeństwa w FEPA lub w Zrzeszeniu Niemieckich Producentów Narzędzi Ściernych.

- Wskazówki bezpieczeństwa FEPA dla ściernic na spoiwach oraz ściernic z zawartością diamentu i azotku borowego
- Wskazówki bezpieczeństwa FEPA dla narzędzi ściernych z zawartością diamentu i azotku borowego do stosowania w budownictwie i obróbce kamienia naturalnego
- Wskazówki bezpieczeństwa FEPA dla ściernic na podłożach

## Środki bezpieczeństwa

### Kontakt ciała z narzędziem ściernym

- W czasie stosowania narzędzi ściernych należy zachować dużą ostrożność oraz staranność. Proszę związać długie włosy, nie nosić luźnej odzieży, krawatów oraz biżuterii.
- Proszę unikać sytuacji niezamierzonego włączenia szlifiery przed zamocowaniem lub wymianą tarczy. Jeżeli jest to konieczne, proszę odłączyć szlifierkę od źródła zasilania prądem.
- Proszę nigdy nie usuwać ze szlifierek znajdujących się na nich urządzeń zabezpieczających, a przed włączeniem szlifiery proszę upewnić się, że znajdują się we właściwym stanie i miejscu.
- Jeżeli szlifierka lub obrabiany przedmiot są prowadzone ręcznie, proszę stosować rękawice ochronne oraz odpowiednią odzież. Dla rękawic ochronnych zaleca się co najmniej klasę ochrony 2 według EN 388.
- Po wyłączeniu szlifiery, zanim pozostanie ona bez nadzoru, powinni Państwo upewnić się, że szlifierka całkowicie się zatrzymała.

### Urazy w wyniku pęknięcia narzędzia ściernego

- Korzystanie z narzędzi ściernych wymaga najwyższej staranności, ponieważ bardzo łatwo je uszkodzić. Przed ich zastosowaniem proszę sprawdzić, czy nie są uszkodzone.
- Narzędzia ścierne należy przechowywać w sposób zapewniający uniknięcie szkodliwego wpływu wilgoci, mrozu i dużych wahań temperatury oraz uszkodzeń mechanicznych.

- Materiały ścierne na podłożach należy przechowywać w temperaturze 18-22°C oraz 45% względnej wilgotności powietrza.
- Pasy należy przechowywać na drążku lub hakach o średnicy co najmniej 50 mm.
- Proszę nigdy nie stosować narzędzi ściernych po dacie ich przydatności do użytku. Tam, gdzie nie podano daty przydatności, proszę przestrzegać okresu trwałości następujących produktów: produkty o spoiwie z tworzyw sztucznych oraz szelaku – 3 lata, tarcze ścierne o spoiwie gumowym – 5 lat, ściernice o spoiwie ceramicznym – 10 lat.
- Proszę przestrzegać wskazówek ostrzegawczych oraz bezpieczeństwa podanych na narzędziach ściernych lub ich opakowaniach.
- Proszę stosować narzędzie ścierne odpowiednie do danego zastosowania. Nigdy nie wolno stosować narzędzia nie zidentyfikowanego w dostateczny sposób.
- W trakcie mocowania proszę przestrzegać wskazówek podanych na etykiecie lub samym narzędziu, np. dotyczących kierunku obrotu lub rodzaju mocowania.
- W czasie mocowania proszę nigdy nie stosować siły oraz nie dokonywać żadnych zmian w samym narzędziu ściernym.
- Proszę nigdy nie przekraczać dopuszczalnej maksymalnej prędkości roboczej.
- Proszę upewnić się, że stosowane są odpowiednie kołnierze mocujące oraz że znajdują się one w dobrym stanie mechanicznym oraz są wolne od ciał obcych, np. ścieru.
- Tam, gdzie jest to przewidziane, proszę stosować przekładki między ściernicą a kołnierzem mocującym.
- Proszę nigdy nie dociągać zbyt mocno uchwytu mocującego.
- Po każdej operacji mocowania narzędzia proszę przeprowadzić co najmniej 30-sekundową próbę, osiągając prędkość roboczą przy prawidłowo założonym kołpaku ochronnym. Proszę przy tym trzymać szlifierkę w taki sposób, aby w przypadku ewentualnego pęknięcia ściernicy odłamki nie spowodowały urazu ciała.
- Proszę nigdy nie usuwać ze szlifierek kołpaków ochronnych oraz proszę dbać o ich dobry stan i prawidłowe umieszczenie.
- Obrabiany przedmiot musi być zamocowany w sposób pewny i prawidłowy, a podpora narzędzia ustawiona prawidłowo i mocno.



Niedopuszczalne do szlifowania maszynami ręcznymi oraz szlifowania ręcznego



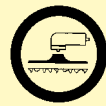
Niedopuszczalne do szlifowania na mokro



Niedopuszczalne do szlifowania bocznego



Nie stosować w stanie uszkodzonym



Stosować wyłącznie z dyskiem i wsporcem



Stosować środki ochrony słuchu



Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa



Stosować rękawice ochronne

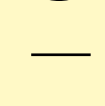


Stosować środki ochrony wzroku



Stosować maskę przeciwpyłową

Wyłącznie do cięcia na mokro



Stosować wyłącznie w zamkniętym obszarze roboczym

- Szlifierkę należy włączać tylko wtedy, gdy przedmiot obrabiany nie styka się z narzędziem ściernym.
- Proszę unikać mechanicznych uszkodzeń ściernicy w wyniku działania siły lub uderzeń oraz rozgrzania.
- Proszę szlifować wyłącznie obszarem szlifierki przewidzianym do tego celu. Proszę unikać szlifowania krawędzią pasów ściernych, proszę korzystać w miarę możliwości ze środkowej strefy pasów.
- W celu zapewnienia wydajnej pracy narzędzia proszę unikać jego blokowania i nierównomiernego zużycia. Jeżeli to konieczne, proszę regularnie obciążać ściernicę.
- Po wyłączeniu szlifierka powinna sama zatrzymać się, bez stosowania nacisku na powierzchnię.
- Przed zatrzymaniem szlifierki proszę wyłączyć doprowadzenie cieczy chłodząco-smarującej (płynu obróbkowego) oraz proszę odwirować nadmiar cieczy ze ściernicy.
- Pasy, których się nie stosuje, nie powinny pozostawać w stanie naprężonym.

## Ścier, iskry, pyły i opary

- Wdychanie pyłów powstałych w czasie szlifowania może prowadzić do uszkodzenia płuc.
- Wszystkie procesy szlifowania na sucho winny być prowadzone przy użyciu odpowiednich systemów wyciągowych.
- Nie stosować narzędzi ściernych w pobliżu materiałów palnych.
- W czasie szlifowania na sucho zaleca się stosowanie masek ochronnych zgodnie z EN 149, nawet wtedy, gdy istnieją systemy wyciągowe.
- Kołpaki i pokrywy ochronne powinny być ustawione w taki sposób, aby iskry i odłamki nie docierały do ciała.
- Podjęcie dodatkowych działań konieczne jest w celu ochrony znajdujących się w pobliżu osób.
- Zasadniczo dla wszystkich procesów szlifowania zaleca się stosowanie środków ochrony wzroku. W czasie szlifowania maszynami ręcznymi zaleca się stosowanie okularów ochronnych lub osłony na twarz.
- Zaleca się stosowanie środków ochrony wzroku o minimalnym faktorze B według EN 166.
- Proszę stosować wyłącznie odpowiednie narzędzia ścierne. Nieodpowiednie produkty mogą powodować powstawanie nadmiernych ilości ściery i pyłu.

## Hałas

- Zaleca się stosowanie środków ochrony słuchu wg EN352 niezależnie od poziomu hałasu przy wszelkiego rodzaju operacjach z zastosowaniem szlifierek ręcznych.
- Proszę upewnić się, że narzędzie ścierne nadaje się do zamierzonego zastosowania. Nieodpowiedni produkt może powodować nadmierny hałas.

## Wibracje

- Procesy szlifowania maszynami ręcznymi oraz przedmiot obrabiany mogą spowodować urazy wywołane wibracjami.
- Proszę podjąć natychmiastowe działania, jeżeli po upływie 10 minut nieprzerwanego stosowania narzędzia ściernego wystąpi uczucie mrowienia, kłucia lub głuchoty.
- Ponieważ wibracje są odczuwane silniej w chłodnych warunkach pracy, zaleca się utrzymywanie dłoni w ciepłe oraz regularne poruszanie dłońmi i palcami. Proszę stosować nowoczesne narzędzia o niskim poziomie wibracji.
- Proszę zwrócić uwagę na prawidłowy stan swoich narzędzi, proszę zatrzymać szlifierkę w przypadku występowania nadmiernych wibracji oraz oddać ją do przeglądu.
- Proszę stosować narzędzia ściernie dobrej jakości oraz dbać o ich dobry stan mechaniczny.
- Kofnierz mocujący oraz dysk wsporczy proszę utrzymywać w dobrym stanie mechanicznym oraz proszę wymieniać je w przypadku zużycia lub deformacji.
- W czasie szlifowania proszę nie trzymać zbyt mocno obrabianego przedmiotu lub szlifierki oraz proszę nie przykładać zbyt dużej siły na narzędzie ściernie.
- Proszę unikać nieprzerwanego używania narzędzia ściernego.
- Proszę stosować odpowiednie narzędzie ściernie, ponieważ nieodpowiedni produkt może wywoływać nadmierne wibracje.
- Proszę zwrócić uwagę na fizyczne objawy skutków wibracji – w razie konieczności proszę zasięgnąć rady lekarza.

## Usuwanie narzędzi ściernych

- Zużyte lub uszkodzone narzędzia ściernie należy usuwać zgodnie z przepisami regionalnymi lub krajowymi.
- Kolejne informacje znajdują się w Arkuszach danych bezpieczeństwa Państwa dostawcy.
- Proszę pamiętać, że narzędzia mogą zostać skażone w trakcie procesu szlifowania lub przez sam ścier.
- Usunięte narzędzia ściernie należy zniszczyć, aby zapobiec ich ponownemu użyciu.

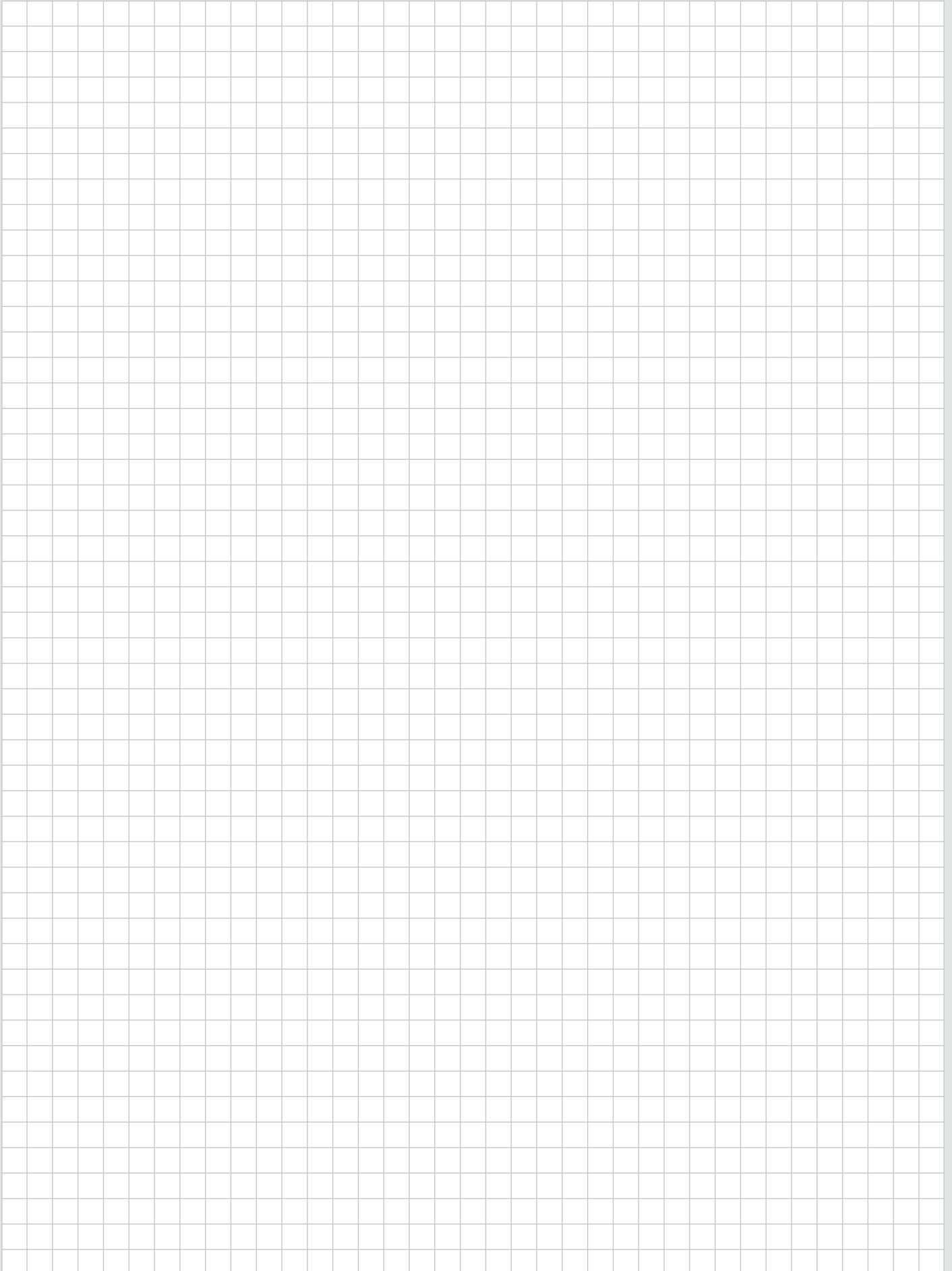
### Stosując pasy bezkońcowe należy bezwarunkowo pamiętać o następujących zasadach:

#### 1. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa

- Sprawdzić, czy parametry i wymiary pasa są odpowiednie do szlifierki i rodzaju zastosowania. Przestrzegać wskazówek producenta szlifierki.
- Nie stosować w pobliżu materiałów łatwo palnych.
- Nie dopuścić do zetknięcia się ze szlifierką długich włosów, luźnej odzieży i biżuterii. Podjąć odpowiednie działania zabezpieczające.
- Upewnić się, że osoby znajdujące się w pobliżu są chronione przed zagrożeniami spowodowanymi przez wióry, iskry, ścier, dym, mgłę, a także hałas. Procesy obróbki pasami bezkońcowymi mogą powodować występowanie dużych stężeń pyłu, dymu lub także mgły. Może to stanowić nie tylko o zagrożeniu dla zdrowia, lecz również o ryzyku wybuchu.
- Osłony maszyny można otworzyć i szlifierkę można odłożyć dopiero wtedy, gdy maszyna całkowicie zatrzyma się.

#### 2. Specjalne wskazówki bezpieczeństwa

- Pasy bezkońcowe mogą pękać. Dlatego konieczne jest zastosowanie działań, chroniących przed pęknięciem pasa. Do takich należą zabezpieczenia na maszynie oraz wyposażenie ochrony osobistej.
- Szlifierki nie chronione w pełni kołpakami ochronnymi wymagają od użytkownika zastosowania specjalnego wyposażenia ochronnego (np. rękawic ochronnych, fartucha skózanego, osłony twarzy, ochrony dróg oddechowych).
- Sprawdzić zablokowanie osłon maszyny. Nie wolno w żadnym wypadku zdejmować kołpaków ochronnych. Zetknięcie z wirującymi pasami może spowodować ciężki uraz.
- Jeżeli pas jest oznakowany na wewnętrznej stronie strzałką wskazującą kierunek pracy, wskazówki tej należy przestrzegać.
- Sprawdzić pewne zamocowanie i doprowadzenie przedmiotu obrabianego.
- Włączyć maszynę, a szlifowanie rozpocząć dopiero wtedy, gdy szlifierka osiągnie swoją prędkość roboczą.
- Stosować do szlifowania na makro wyłącznie, gdy pas jest do tego wyraźnie przeznaczony (ewentualnie skontaktować się z producentem).
- Pas obciążać w miarę możliwości płasko w jego obszarze środkowym. Unikać silnych punktowych obciążeń na przykład przez przedmioty szpiczaste lub o ostrych krawędziach, oraz szlifowania krawędzią.
- Unikać przeciążenia i przegrzania pasa poprzez zbyt duży nacisk.
- Pasy sprawdzać regularnie pod względem nadmiernego zużycia oraz występowania ewentualnych uszkodzeń (np. pęknięć na krawędziach, rozerwania lub silnego zużycia w obszarze połączenia). W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości narzędzie należy wymienić.
- W związku z niezwykle wielką różnorodnością zastosowań oraz rodzajów maszyn wyjaśnienia dotyczące wskazówek bezpieczeństwa dla pasów bezkońcowych muszą ograniczyć się do ogólnych aspektów bezpieczeństwa. Na temat dalszych wskazówek bezpieczeństwa patrz odpowiednie przepisy prawa, rozporządzenia, przepisy bezpieczeństwa oraz normy techniczne.





## Jak zamawiać?

Wydając ten katalog pragniemy umożliwić Państwu dobór potrzebnego wyrobu w sposób szybki i nieskomplikowany. Rozróżniamy wyroby znajdujące się w ciągłej sprzedaży oraz produkowane na zamówienie. Sposób ich zamawiania przedstawiono poniżej.

**Oprócz wielkości i rodzajów podanych w tym katalogu możemy wyprodukować również inne wymiary na Państwa indywidualne życzenie. Proszę się z nami skontaktować.**

## Wyroby w ciągłej sprzedaży

### Papier ścierny PS 22 E



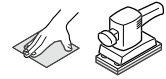
Nadaje się szczególnie do obróbki drewna twardego

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

#### Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	<input type="radio"/>
drewno	<input checked="" type="radio"/>
tworzywa sztuczne	<input type="radio"/>
metale	<input type="radio"/>
	<input type="radio"/>
	<input type="radio"/>
	<input type="radio"/>
	<input type="radio"/>
	<input type="radio"/>
	<input type="radio"/>



<input type="checkbox"/>	Spoivo
<input checked="" type="checkbox"/>	żywica syntetyczna
<input type="checkbox"/>	Ziarno
<input type="checkbox"/>	elektrokorund
<input type="checkbox"/>	Nasyp
<input type="checkbox"/>	pełny
<input type="checkbox"/>	Podłoże
E	

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie Sztuk	Nr artykułu	EAN (4014855)
115 x 280	40		100	6529	025954
115 x 280	60		100	6531	025978
115 x 280	80		100	6532	025985
115 x 280	100		100	6533	025947
115 x 280	120		100	6534	024995

Dla wyrobów w ciągłej sprzedaży utrzymujemy zapas magazynowy. Wszystkie wyroby znajdujące się w ciągłej sprzedaży opatrzone są numerem artykułu.

Przy zamawianiu wystarczy podać ten numer oraz żadaną ilość. Aby uniknąć jednak pomyłek, zaleca się podanie odpowiednich parametrów wyrobu.

#### Przykład zamówienia wyrobu znajdującego się w ciągłej sprzedaży:

Ilość <sup>1)</sup>	Nr artykułu	Nazwa wyrobu/Typ	Wymiary	p <sup>2)</sup>	FŁ <sup>2)</sup>	Granula- <sup>2)</sup> FO/UE <sup>2)</sup> cja
100	6529					

1) Proszę przestrzegać wielkości opakowań lub minimalnych wielkości zamówienia

2) Podać, jeżeli dane te istnieją

P = podłoże, FŁ = forma łączenia pasów bezkońcowych, FO/UE = forma otworu/układ otworów

## Produkcja na zamówienie

### Papier ścierny PS 22 E



Nadaje się szczególnie do obróbki drewna twardego

#### Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

#### Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	<input type="radio"/>
drewno	<input checked="" type="radio"/>
tworzywa sztuczne	<input type="radio"/>
metale	<input type="radio"/>
	<input type="radio"/>
	<input type="radio"/>
	<input type="radio"/>
	<input type="radio"/>
	<input type="radio"/>
	<input type="radio"/>



<input type="checkbox"/>	Spoivo
<input checked="" type="checkbox"/>	żywica syntetyczna
<input type="checkbox"/>	Ziarno
<input type="checkbox"/>	elektrokorund
<input type="checkbox"/>	Nasyp
<input type="checkbox"/>	pełny
<input type="checkbox"/>	Podłoże
E	

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

#### Przykład zamówienia wyrobu produkowanego na zamówienie:

Ilość <sup>1)</sup>	Nr artykułu	Nazwa wyrobu/Typ	Wymiary	p <sup>2)</sup>	FŁ <sup>2)</sup>	Granula- <sup>2)</sup> FO/UE <sup>2)</sup> cja
100	-	PS 22	115 x 280	E		24

1) Proszę przestrzegać wielkości opakowań lub minimalnych wielkości zamówienia

2) Podać, jeżeli dane te istnieją

P = podłoże, FŁ = forma łączenia pasów bezkońcowych, FO/UE = forma otworu/układ otworów

Przy każdym zamówieniu należy przestrzegać wielkości opakowań. Zamówienia ilości mniejszych niż wielkość opakowania nie są realizowane.

**KLINGSPOR Sp. z o.o.**  
PL 43-382 Bielsko-Biala  
ul. T. Regera 58  
Tel. +48 33 82 82 100  
Fax +48 33 81 84 225  
e-mail: [klingspor@klingspor.pl](mailto:klingspor@klingspor.pl)  
[www.klingspor.pl](http://www.klingspor.pl)



**KLINGSPOR**

*Techniki Szlifowania*

264268

